

イスカル新製品カタログ

Japanese Version 2024



YOU

賢い機械加工、
できてますか？

MACHINING

INTELLIGENTLY?

目次

ミーリング工具 1

旋削工具 47

突切・溝入工具 81

穴あけ工具 101

YOU

賢いミーリング加工、
できてますか？

MILLING

INTELLIGENTLY?



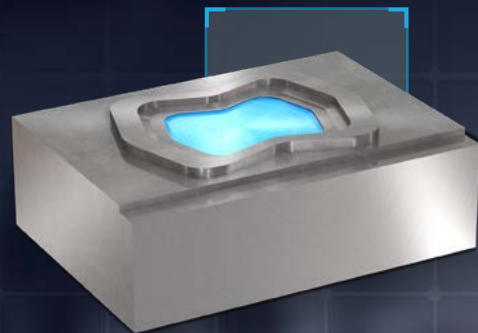
LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY



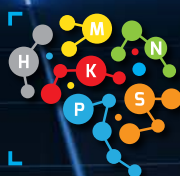
QUICKDMILL

【クイックDミル】

幅広い加工に1本で対応
穴あけ／溝／ミーリング加工

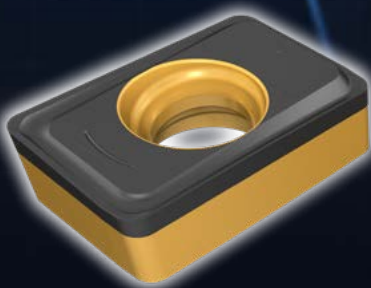


工具径：Φ16／20／25mm



YOU Milling Intelligently?

.....
中心刃／外周刃 どちらにも
使用可能なインサート
ダブルテイル構造による強固な
クランプで安定加工を実現。



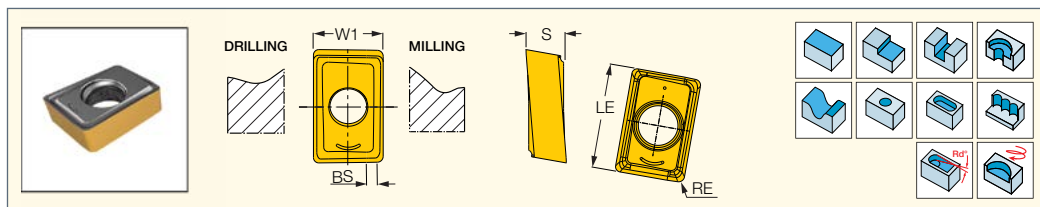
動画をチェック!



QUICKDMILL

MDR ANMU PNTR

両面4コーナー仕様インサート
穴あけ用2コーナー(中心刃)
フライス用2コーナー(外周刃)

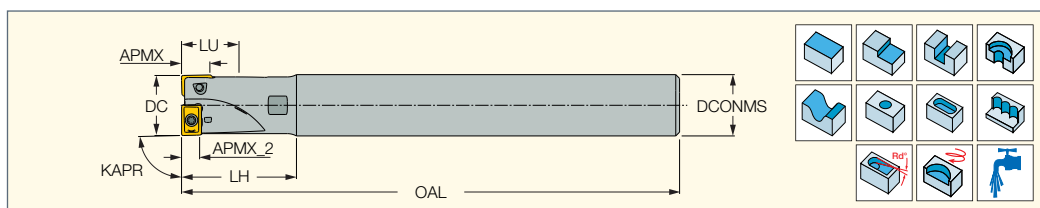


Designation	寸法					耐性 ← 耐摩耗性			推奨加工条件
	W1	LE	S	BS	RE	IC830	IC808	IC810	f _z (mm/t)
MDR ANMU 070304PNTR	5.20	7.80	2.70	0.80	0.40	●	●	●	0.05-0.20
MDR ANMU 090305PNTR	6.30	9.40	3.15	0.80	0.50	●	●	●	0.05-0.23
MDR ANMU 120408PNTR	7.50	12.40	4.07	0.80	0.80	●	●	●	0.05-0.23

QUICKDMILL

MDR D-C-AN

多機能オールインワンカッター



型番	DC	APMX	APMX_2	KAPR ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	LU ⁽³⁾	LH	OAL	DCONMS	シャンク	MDN ⁽⁴⁾	MDX	MIID ⁽⁵⁾	kg	SR	MDN	MDX	MIID ⁽⁷⁾	kg
MDR D16-2-C16-AN07	16.00	7.30	4.70	90.0	2	12.00	30.0	130.00	16.00	C	16.80	30.80	MDR ANMU 0703...	0.14	SR M2.5-L6-D3.25-T7	T-7/51			
MDR D20-2-C20-AN09	20.00	8.90	5.70	90.0	2	15.00	35.0	145.00	20.00	C	21.80	38.20	MDR ANMU 0903...	0.30	SR 10508082-HG	T-8/53			
MDR D25-2-C25-AN12	25.00	11.50	6.50	90.0	2	18.50	50.0	150.00	25.00	C	26.30	47.60	MDR ANMU 1204...	0.47	SR 14-571	T-10/51			

● 5mm深さ以上のドリル加工を行う場合は、ステップ加工を行ってください。(G83)

(1) 切込み角

(2) 刃数

(3) 最大ドリル加工深さ

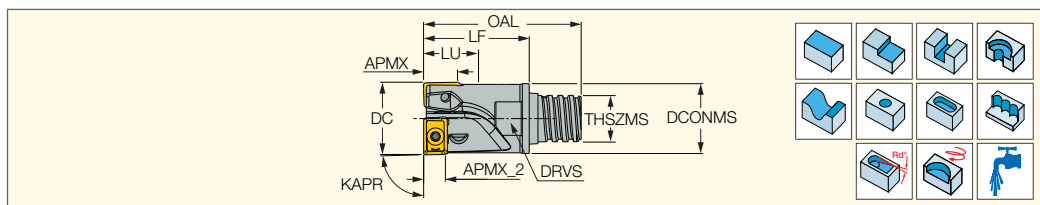
(4) フラット底面が得られる最小加工径

(5) マスターインサート

QUICKDMILL

MDR MMT-JHP

多機能オールインワンカッター
MULTI-MASTERタイプヘッド



型番	DC	APMX	APMX_2	KAPR ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	LU ⁽³⁾	LF	OAL	THSZMS	DCONMS	DRVS ⁽⁴⁾	RMPX ⁽⁵⁾	MDN ⁽⁶⁾	MDX	MIID ⁽⁷⁾	kg
MDR D16/.63-2-MMT10-07JHP	16.00	7.30	4.70	90.0	2	12.00	23.00	34.30	T10	15.20	13.0	90.0	16.80	30.80	MDR ANMU 07	0.07
MDR D20/.79-2-MMT12-09JHP	20.00	8.90	5.70	90.0	2	15.00	24.70	38.00	T12	18.30	16.0	90.0	21.80	38.20	MDR ANMU 09	0.08
MDR D25/.98-2-MMT15-12JHP	25.00	11.50	6.50	90.0	2	18.50	33.00	50.00	T15	23.90	20.0	90.0	26.30	47.60	MDR ANMU 12	0.08

● ねじ結合部分には潤滑油を使用しないでください。

● 5mm深さ以上のドリル加工を行う場合は、ステップ加工を行ってください。(G83)

(1) 切込み角

(2) 刃数

(3) 最大ドリル加工深さ

(4) クランプレッチサイズ

(5) 最大斜め込み角

(6) フラット底面が得られる最小加工径

(7) マスターインサート

部品

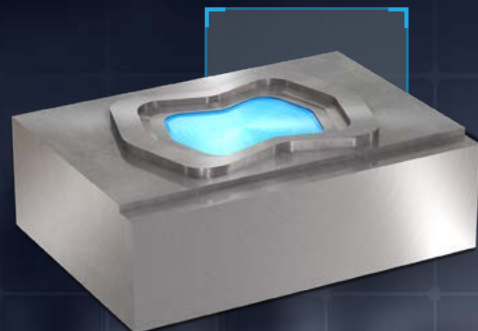
型番		
MDR D16/.63-2-MMT10-07JHP	SR M2.5-L6-D3.25-T7	T-7/51
MDR D20/.79-2-MMT12-09JHP	SR 10508082-HG	T-8/53
MDR D25/.98-2-MMT15-12JHP	SR 14-571	T-10/51



MULTI-MASTER

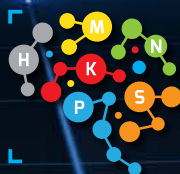
【マルチマスター】

6枚刃 高送り加工用ヘッド



工具径:

Φ8 / 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm



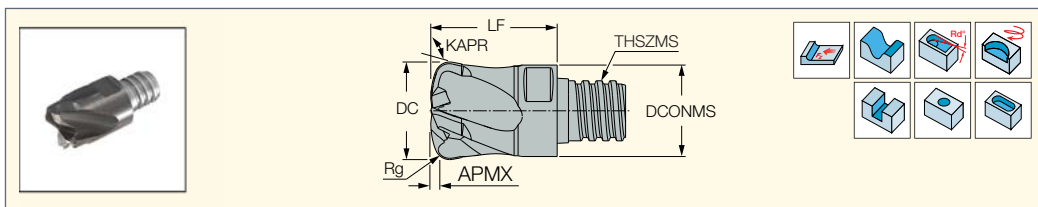
YOU Milling
Intelligently?

.....
斜め沈み加工と溝加工に対応
新高送りヘッド
.....



動画をチェック!





型番	寸法										推奨加工条件	
	DC	NOF ⁽¹⁾	APMX	THSZMS	DCONMS	LF	RMPX ⁽²⁾	KAPR ⁽³⁾	Rg ⁽⁴⁾	CSP ⁽⁵⁾	IC903	f _z (mm/t)
MM EFF080S2R0.86-6T05	8.00	6	0.40	T05	7.50	10.00	5.0	97.0	0.86	0	●	0.12-0.48
MM EFF100S2R1.0-6T06	10.00	6	0.45	T06	9.50	13.00	5.0	97.0	1.00	0	●	0.16-0.57
MM EFF120S3R1.2-6T08	12.00	6	0.65	T08	11.50	16.50	5.0	97.0	1.20	0	●	0.16-0.67
MM EFF127S3R1.3-6T08	12.70	6	0.70	T08	12.70	16.50	5.0	97.0	1.30	0	●	0.16-0.67
MM EFF160S4R2.0-6T10	16.00	6	1.05	T10	15.40	20.50	5.0	97.0	2.00	0	●	0.20-0.75
MM EFF200S5R2.2-6T12	20.00	6	1.25	T12	18.45	25.50	5.0	97.0	2.20	0	●	0.20-0.90
MM EFF250S6R2.5-6T15	25.00	6	1.55	T15	23.90	25.00	5.0	97.0	2.50	0	●	0.25-1.00

● ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。

(1) 刃列

(2) 最大斜め沈み角

(3) 切込み角

(4) プログラミング時のコーナーR

(5) 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

推奨加工条件

ISO	被削材 No. ⁽¹⁾	V _c (m/min)	工具径DC (mm) / f _z (mm/t)							
			a _p	a _e	8	10	12	16	20	25
P	1	180	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	2	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	3	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	4	160	0.045xD	0.7xD	0.48	0.57	0.67	0.75	0.90	1.00
	5	150	0.045xD	0.7xD	0.43	0.50	0.57	0.65	0.75	0.87
	6	150	0.045xD	0.7xD	0.33	0.40	0.48	0.57	0.67	0.78
	7	140	0.045xD	0.7xD	0.33	0.40	0.48	0.57	0.67	0.78
	8	140	0.045xD	0.7xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
	9	140	0.045xD	0.7xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
	10	130	0.04xD	0.6xD	0.28	0.33	0.38	0.48	0.57	0.67
	11	120	0.04xD	0.6xD	0.25	0.30	0.35	0.43	0.52	0.62
	12, 13	120	0.04xD	0.6xD	0.30	0.35	0.43	0.52	0.60	0.70
K	15-16	180	APMX	0.7xD	0.45	0.52	0.60	0.70	0.80	0.90
	17-18	160	APMX	0.7xD	0.38	0.45	0.52	0.60	0.70	0.80
H	38.1 ⁽²⁾	100	0.035xD	0.45xD	0.20	0.25	0.33	0.40	0.48	0.55
	38.2 ⁽³⁾	80	0.03xD	0.3xD	0.16	0.22	0.30	0.38	0.45	0.52
	39 ⁽⁴⁾	60	0.02xD	0.25xD	0.12	0.16	0.16	0.20	0.20	0.25

(1) 被削材については、総合カタログをご参照ください。

(2) 45-49 HRC

(3) 50-55 HRC

(4) 56-63 HRC

a_p - 最大切り込み深さ

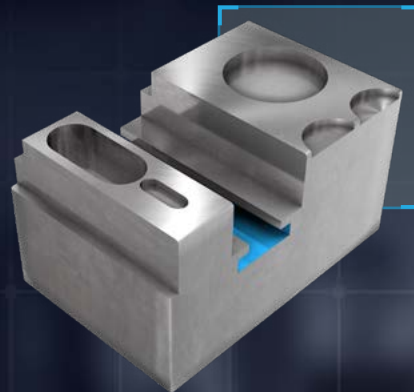
a_e - 最大切削幅



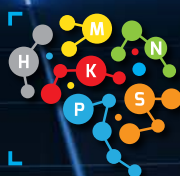
HELISLOT

【ヘリスロット】

8コーナー仕様(右4/左4)
ヘリカル切刃スロッター



切削幅: 7 - 10 mm
工具径: $\Phi 32 - 160$ mm



YOU Milling
Intelligently?

.....
独創的なハイポジすくいの
ヘリカル切刃インサート。
軽快でスムーズな切れ味。



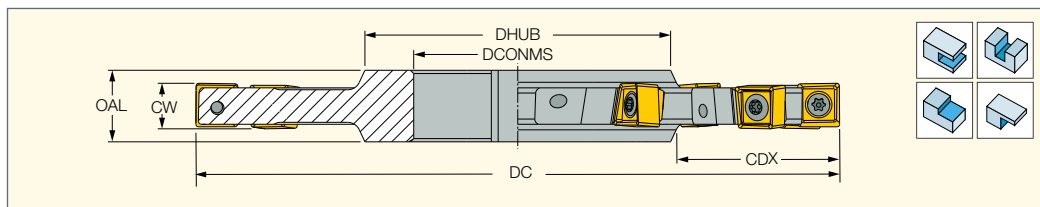
動画をチェック!



HELiSLOT

SDN-XN06

ディスクタイプ
インサート交換式ロッター
XNMU 0603インサート用



型番	DC	CW	CICT ⁽¹⁾	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	OAL
SDN D063-07-22-XN06	63.00	7.00	8	8	15.00	30.00	22.00	11.00
SDN D080-07-27-XN06	80.00	7.00	10	10	19.00	38.00	27.00	11.00
SDN D080-08-27-XN06	80.00	8.00	10	5	19.00	38.00	27.00	11.00
SDN D100-07-32-XN06	100.00	7.00	12	12	23.00	47.00	32.00	11.00
SDN D125-07-40-XN06	125.00	7.00	14	14	27.00	55.00	40.00	11.00

⁽¹⁾ 刃数

・ ZEFP : 外周有効切刃数

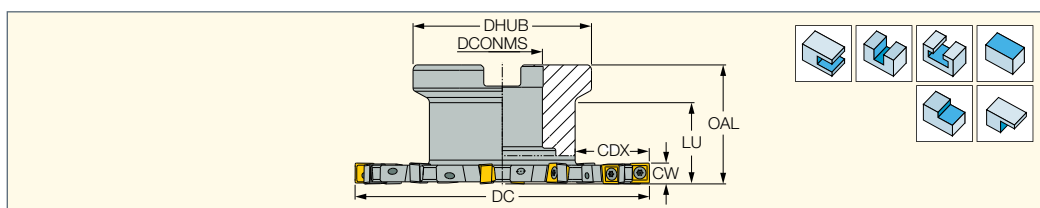
部品

型番		
SDN-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

HELiSLOT

FDN-XN06

フェースミルタイプ
インサート交換式ロッター
XNMU 0603インサート用



型番	DC	CW	CICT ⁽¹⁾	ZEFP	CDX	DHUB	DCONMS	LU	OAL	取付穴形状	kg
FDN D063-07-16-XN06	63.00	7.00	8	8	17.00	38.00	16.00	28.5	40.00	A	0.18
FDN D080-07-22-XN06	80.00	7.00	10	10	20.00	48.00	22.00	28.5	40.00	A	0.55
FDN D080-08-22-XN06	80.00	8.00	10	5	20.00	48.00	22.00	28.5	40.00	A	0.39
FDN D100-07-27-XN06	100.00	7.00	12	12	23.00	60.00	27.00	28.5	40.00	B	0.18
FDN D100-08-27-XN06	100.00	8.00	12	6	23.00	60.00	27.00	28.5	40.00	B	0.64
FDN D125-07-32-XN06	125.00	7.00	14	14	27.00	65.00	32.00	31.5	45.00	B	0.00
FDN D125-09-32-XN06	125.00	9.00	14	7	27.00	65.00	32.00	31.5	45.00	B	1.04
FDN D160-10-40-XN06	160.00	10.00	18	9	30.00	80.00	40.00	45.0	60.00	B	1.99

⁽¹⁾ 刃数

・ ZEFP : 外周有効切刃数

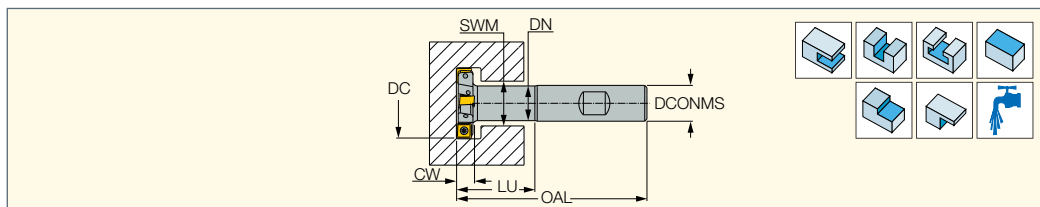
部品

型番			
FDN D063-07-16-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M8X25DIN912
FDN D080-07-22-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D080-08-22-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	SR M10X25 DIN912
FDN D100-07-27-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D100-08-27-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D125-07-32-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D125-09-32-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	
FDN D160-10-40-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51	

HELI-SLOT

ETS-XN06

エンドミルタイプ
インサート交換式ロッター
XNMU 0603インサート用



型番	DC	CICT ⁽¹⁾	ZEFP	DN	SWM	CW	LU	OAL	DCONMS	シャンク ⁽²⁾	kg
ETS D032-07-W16-XN06	32.00	4	4	15.50	17.00	7.00	30.00	80.00	16.00	W	0.20
ETS D032-08-W16-XN06	32.00	4	2	15.50	17.00	8.00	35.00	85.00	16.00	W	0.13
ETS D040-07-W16-XN06	40.00	4	4	15.50	17.00	7.00	30.00	80.00	16.00	W	0.14
ETS D040-08-W16-XN06	40.00	4	2	15.50	17.00	8.00	35.00	85.00	16.00	W	0.15
ETS D050-07-W20-XN06	50.00	6	6	19.50	21.00	7.00	33.00	85.00	20.00	W	0.22
ETS D050-10-W20-XN06	50.00	6	3	19.50	21.00	10.00	38.00	90.00	20.00	W	0.25

(1) 刃数

(2) W : ウェルドン

・ ZEFP : 外周有効切刃数

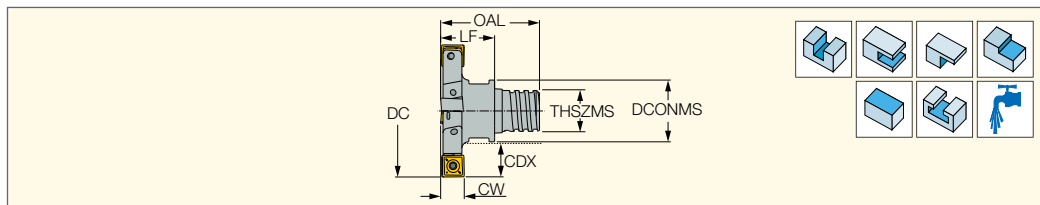
部品

型番		
ETS-XN06	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51

HELI-SLOT

ETS-XN06-MM

MULTI-MASTERタイプ
インサート交換式ロッター
XNMU 0603インサート用



型番	DC	CICT ⁽¹⁾	ZEFP	CW	CDX	DCONMS	THSZMS	LF	OAL	DRVS ⁽²⁾
ETS D032-07-XN06-MMT10	31.70	4	4	7.00	7.70	15.30	T10	16.00	27.30	13.0
ETS D040-07-XN06-MMT12	39.80	4	4	7.00	10.00	18.30	T12	16.00	29.30	16.0
ETS D050-07-XN06-MMT15	49.80	6	6	7.00	12.50	23.90	T15	19.00	36.00	20.0

(1) 刃数

(2) クランプレッチサイズ

・ ZEFP : 外周有効切刃数

部品

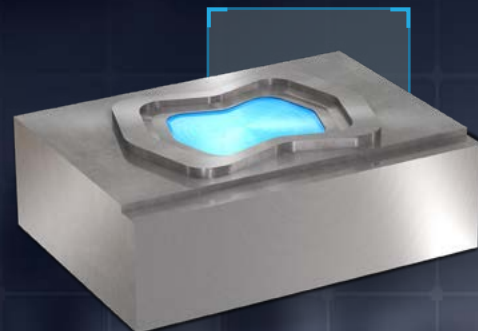
型番		
ETS-XN06-MM	SR M2.5X6-T7-60	T-7/51



MIL4FEED

【ミル4フィード】

小型06サイズの
4コーナー仕様
高送りインサート
多様な被削材の加工に対応



様々な被削材の
深いポケット加工に対応



YOU Milling Intelligently?

長い突き出しでの深いポケット
加工も、安定したビブりのない
加工で高い切屑排出量を実現。



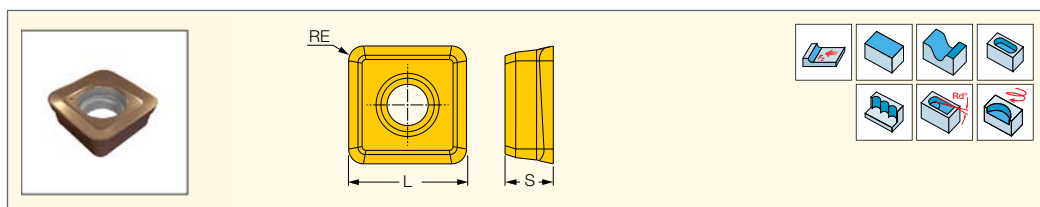
動画をチェック!



MILL4FEED

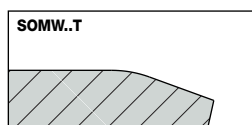
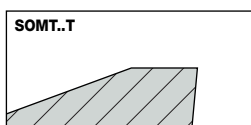
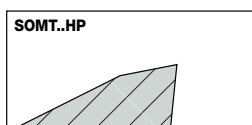
FFQ4 SOMT/W 0602

片面4コーナー仕様
正方形インサート
高送り加工用



型番	寸法			韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	L	S	RE	IC882	IC840	IC830	IC808	a_p (mm)	f_z (mm/t)
FFQ4 SOMT 060210HP	5.50	2.00	1.00	●	●			0.20-0.70	0.20-0.90
FFQ4 SOMT 060210T	5.50	2.04	1.00			●	●	0.20-0.70	0.20-1.00
FFQ4 SOMW 060213T	5.60	2.11	1.30				●	0.20-0.60	0.20-1.00

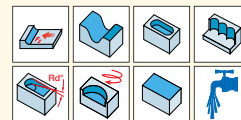
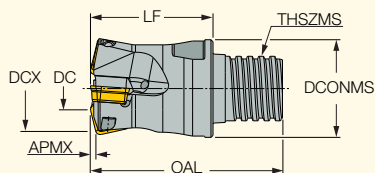
- ブランジ加工時の初期送り速度は0.1 mm/tに設定してください。
- T : 鋼/フェライト・マルテンサイト系ステンレス鋼/鋳鉄加工用
- HP : オーステナイト系ステンレス鋼/耐熱合金加工用
- SOMW : フラットすくい、断続加工及びHRC60までの高硬度材加工用



MILL4FEED

FFQ4 D-MM-06

高送り加工用エンドミル
MULTI-MASTERタイプヘッド
片面4コーナー仕様
FFQ4 SOMT 06インサート用



型番	DCX ⁽¹⁾	DC	APMX	AE ⁽²⁾	CICT ⁽³⁾	THSZMS	LF	OAL	DCONMS	DRVS ⁽⁴⁾	RMPX ⁽⁵⁾	MDN	MDX	MIID ⁽⁶⁾	TQ
FFQ4 D16/.63-03-MMT10-06	16.00	7.20	0.70	4.4	3	T10	16.00	27.30	15.20	13.0	6.0	23.20	31.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.02 0.9
FFQ4 D20-04-MMT12-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	T12	25.00	38.30	18.80	16.0	3.5	31.20	39.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.05 0.9
FFQ4 D25/.98-05-MMT15-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	T15	30.00	47.00	24.00	20.0	2.2	41.20	49.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.09 0.9
FFQ4 D32/1.26-07-MMT21-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	T21	30.00	53.10	29.40	24.0	1.4	55.20	63.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.17 0.9

- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。
- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナーR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。

- (1) 最大加工径
(2) ブランジ加工時の最大切削幅
(3) 刃数
(4) クランプレッチサイズ
(5) 最大斜め沈み角
(6) マスターインサート

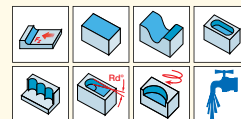
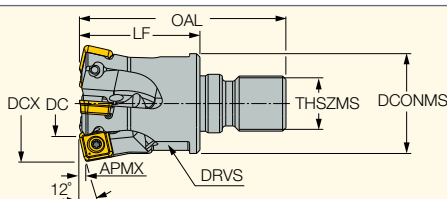
部品

型番		
FFQ4 D-MM-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51

MILL4FEED

FFQ4 D-M-06

高送り加工用エンドミル
FLEXFITタイプヘッド
片面4コーナー仕様
FFQ4 SOMT 06インサート用



型番	DCX ⁽¹⁾	DC	APMX	AE ⁽²⁾	CICT ⁽³⁾	LF	OAL	DCONMS	THSZMS	RMPX ⁽⁴⁾	MDN	MDX	DRVS ⁽⁵⁾	MIID ⁽⁶⁾	TQ	TQ_3 ⁽⁷⁾
FFQ4 D20-04-M10-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	25.00	45.00	18.00	M10	3.5	31.20	39.00	15.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.04 0.9	40
FFQ4 D25-05-M12-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	30.00	52.00	21.00	M12	2.2	41.20	49.00	17.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.18 0.9	40
FFQ4 D32-07-M16-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	30.00	55.00	29.40	M16	1.4	55.20	63.00	25.1	FFQ4 SOMT 060210T	0.16 0.9	40

- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナーR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。

- (1) 最大加工径
(2) ブランジ加工時の最大切削幅
(3) 刃数
(4) 最大斜め沈み角
(5) クランプレッチサイズ
(6) マスターインサート
(7) 工具の推奨締め付けトルク (Nm)

部品

型番		
FFQ4 D-M-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51

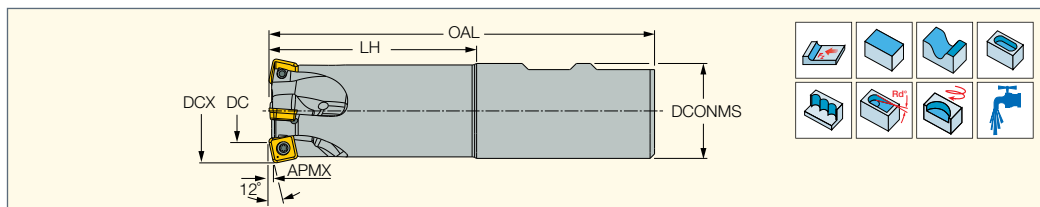
MILL4FEED

FFQ4 D-C/W-06

高送り加工用エンドミル

片面4コーナー仕様

FFQ4 SOMT 06インサート用



型番	DCX ⁽¹⁾	DC	APMX	AE ⁽²⁾	CICT ⁽³⁾	LH	DCONMS	OAL	シャンク	RMPX ⁽⁴⁾	MDN	MDX	MIID ⁽⁵⁾	kg	TQ
FFQ4 D16-03-C16-06	16.00	7.20	0.70	4.4	3	26.0	16.00	90.00	C	6.0	23.20	31.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.11	0.9
FFQ4 D20-04-C20-06	20.00	11.20	0.70	4.4	4	42.0	20.00	130.00	C	3.5	31.20	39.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.27	0.9
FFQ4 D25-05-W25-06	25.00	16.20	0.70	4.4	5	52.0	25.00	110.00	W	2.2	41.20	49.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.33	0.9
FFQ4 D32-07-W32-06	32.00	23.20	0.70	4.4	7	66.0	32.00	130.00	W	1.4	55.20	63.00	FFQ4 SOMT 060210T	0.68	0.9

- カスプの無い加工面に仕上げる為に、切削幅はDC値以下に設定ください。
- プログラミング用コーナーR：SOMT=1.7 mm、SOMW=1.9 mm
- SOMWインサート取付時、APMX=0.6 mmで設定してください。
- 溝加工または長い突出しの加工時は、最大切込み深さAPMXは半分以下に設定ください。

• シャンク： C=円筒、W=ウェルドン

(1) 最大加工径

(2) プランジ加工時の最大切削幅

(3) 刃数

(4) 最大斜め沈み角

(5) マスターインサート

部品

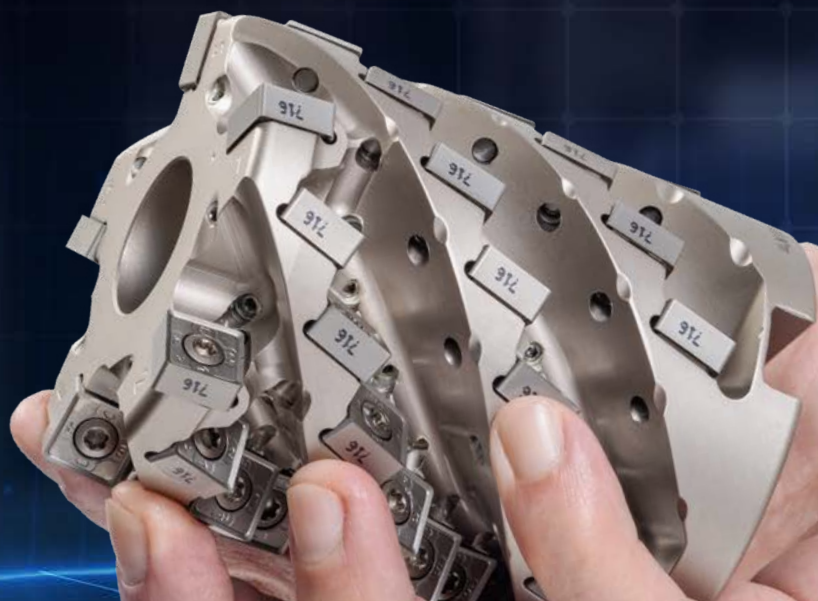
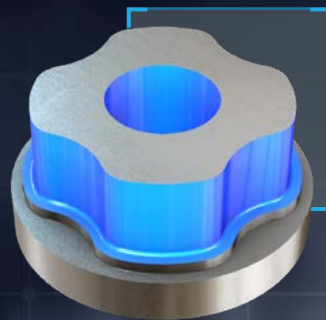
型番		
FFQ4 D-C/W-06	SR 10516050-L4.6	IP-7/51



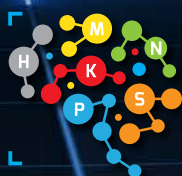
QUICKXFLUTE

【クイックXフルート】

高能率 & 高コスパ
チタン／耐熱合金向け
ヘリカルカッター



カッター径：Φ63、Φ80 mm
クーラントを各切刃へ
ピンポイントに供給



YOU Milling
Intelligently?



13mm切刃
両面8コーナー仕様の高い経済性
鋼／ステンレス／耐熱合金／
チタン合金向け

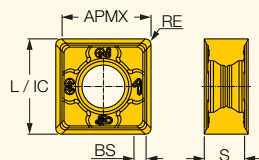
動画をチェック!



QUICKXFLUTE

S890 SNMU 1306HP

両面8コーナー仕様
正方形インサート

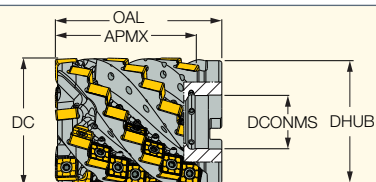


型番	寸法					靱性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件	
	IC	S	APMX	BS	RE	IC882	IC840	IC716	IC830	IC5820	a _p (mm)	f _z (mm/t)
S890 SNMU 130608HP	13.00	5.00	12.20	11.40	0.80	●	●	●	●	●	1.00-12.20	0.07-0.20
S890 SNMU 130632HP	13.00	5.00	12.20	9.00	3.20		●	●			3.40-12.20	0.07-0.20
S890 SNMU 130640HP	13.00	5.00	12.20	8.20	4.00		●	●			4.20-12.20	0.07-0.20

QUICKXFLUTE

S890 SM

シェルミル
両面8コーナー仕様
S890 SNMU 13インサート用



型番	DC	APMX	NOF ⁽¹⁾	DCONMS	CICT ⁽²⁾	OAL	DHUB	取付穴 形状	kg
S890 SM D63-71-4-27-13	63.00	71.00	4	27.00	32	92.00	60.00	A	1.50
S890 SM D80-83-5-32-13	80.00	83.00	5	32.00	40	100.00	78.00	A	1.89

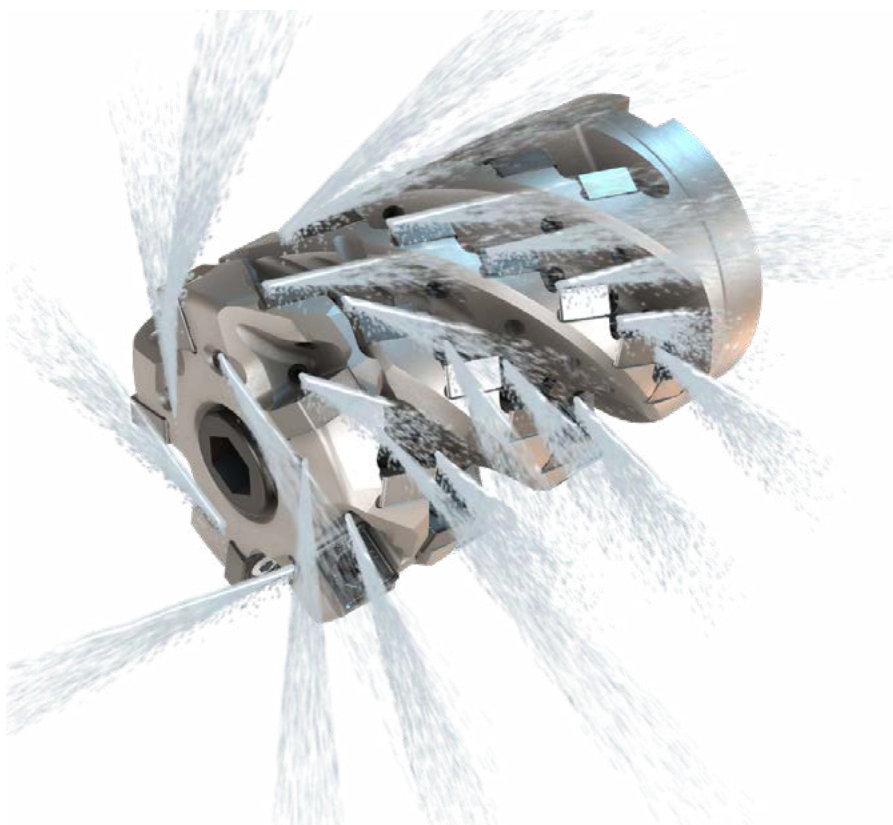
● コーナーR=4.0mmインサート使用時は、カッターボディの追加加工が必要となります。

⁽¹⁾ 刃列

⁽²⁾ 刃数

部品

型番				
S890 SM D63-71-4-27-13	SR 10513105-L10.5	SW6-T-SH	NOZZLE 1.2 569102604 L5.5	SR M12X80DIN912
S890 SM D80-83-5-32-13	SR 10513105-L10.5	SW6-T-SH	NOZZLE 1.2 569102604 L5.5	SR M16X84DIN912



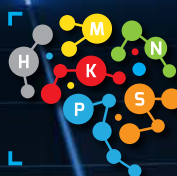
MULTI-MASTER

【マルチマスター】

3枚刃のドリルヘッド



高剛性 芯厚設計で、ビブりの無い
スムーズな加工を実現



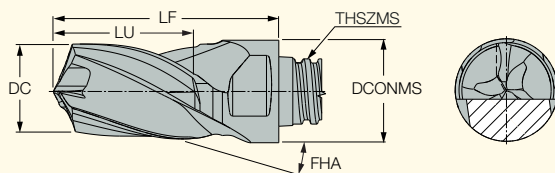
YOU Drilling Intelligently?

.....
浅い穴加工及び、長い突出しの
加工に最適。
すべてのMULTI-MASTERホルダー
に取り付け可能。
.....



動画をチェック!





型番	寸法						IC908
	DC	LU	LF	THSZMS	DCONMS	FHA	
MM SPD080-08-3T06	8.00	12.10	22.00	T06	10.00	15.0	●
MM SPD085-09-3T06	8.50	12.20	22.00	T06	10.00	15.0	●
MM SPD090-09-3T06	9.00	12.30	22.00	T06	10.00	15.0	●
MM SPD0925-10-3T06	9.25	13.80	22.00	T06	10.00	15.0	●
MM SPD095-10-3T06	9.50	13.90	22.00	T06	10.00	15.0	●
MM SPD100-10-3T08	10.00	15.00	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD105-11-3T08	10.50	15.00	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD1075-11-3T08	10.75	15.10	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD110-11-3T08	11.00	15.10	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD1125-12-3T08	11.25	16.20	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD115-12-3T08	11.50	16.20	27.00	T08	12.00	15.0	●
MM SPD120-12-3T08	12.00	16.60	27.00	T08	12.70	15.0	●
MM SPD125-13-3T08	12.50	16.60	27.00	T08	12.70	15.0	●
MM SPD1275-13-3T10	12.75	20.00	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD130-13-3T10	13.00	20.00	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD140-14-3T10	14.00	19.70	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD145-15-3T10	14.50	20.80	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD150-15-3T10	15.00	20.40	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD1525-16-3T10	15.25	20.50	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD155-16-3T10	15.50	20.50	33.50	T10	16.00	15.0	●
MM SPD160-16-3T12	16.00	25.10	41.00	T12	18.43	15.0	●

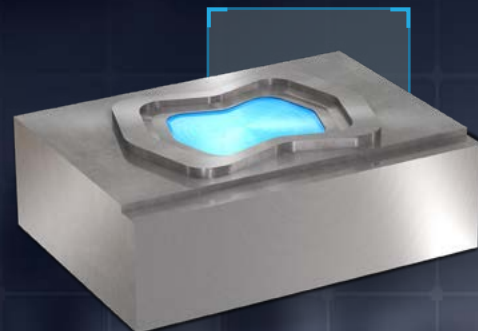
- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。



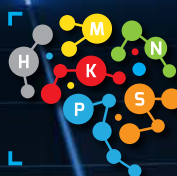
MULTI-MASTER

【マルチマスター】

ダブルエンド
MULTI-MASTERシャンク



シャンク径：Φ6mm-Φ20mm



YOU Milling Intelligently?

- ・シャンクの両端が使用可能なため、
工具在庫と生産コストを削減。
- ・センタードリル加工やミーリング
加工向け
- ・1本のシャンクで工具集約!

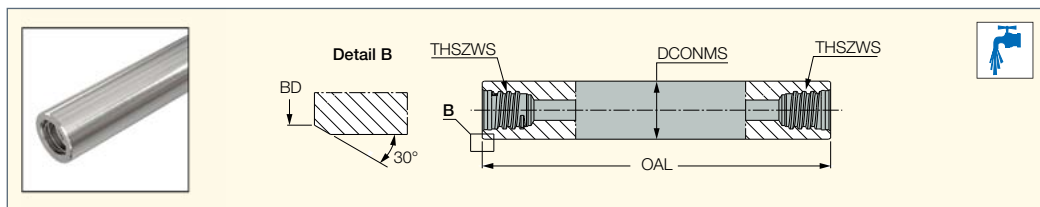
動画をチェック!



MULTI-MASTER

MM TS2-A

MULTI-MASTERヘッド用
ホルダー(円筒シャンク)
ダブルエンド



型番	THSZWS	DCONMS	BD	OAL	シャンク材質	kg
MM TS2-A-L050-C06-T04-CH	T04	6.00	5.80	50.00	S	0.02
MM TS2-A-L050-C08-T05-CH	T05	8.00	7.60	50.00	S	0.03
MM TS2-A-L060-C10-T06-CH	T06	10.00	9.60	60.00	S	0.04
MM TS2-A-L070-C12-T08-CH	T08	12.00	11.60	70.00	S	0.06
MM TS2-A-L080-C16-T10-CH	T10	16.00	15.30	80.00	S	0.10
MM TS2-A-L090-C20-T12-CH	T12	20.00	18.30	90.00	S	0.18

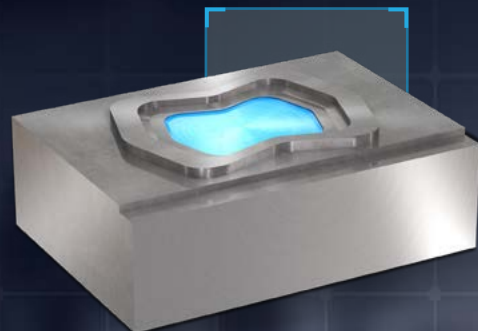
- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。
- シャンク材質: S=スチールシャンク



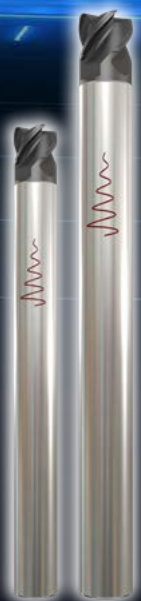
MULTI-MASTER

【マルチマスター】

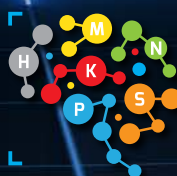
防振機構搭載
MULTI-MASTERホルダー



シャンク径：Φ20／25mm



Ø20 Ø25



YOU Milling
Intelligently?

- ・長い突き出しでのポケット加工における究極のソリューション
- ・防振機構搭載で、静かでビブりの無い安定加工を実現します

動画をチェック!

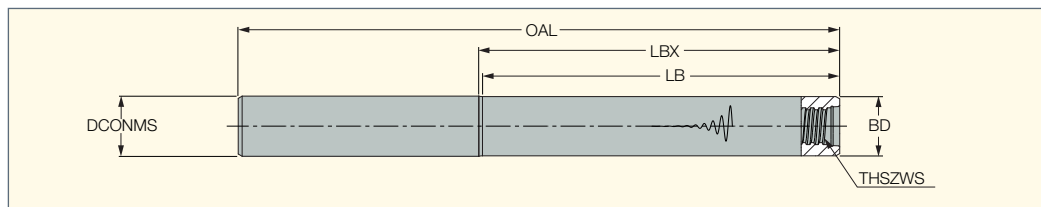


MULTI-MASTER

MM S-A-AV

防振機構搭載

MULTI-MASTERヘッド用
ホルダー(円筒シャンク)



型番	THSZWS	OAL	LBX	LB	DCONMS	BD
MM S-A-L200-C20-T12-AV	T12	200.00	120.00	118.70	20.00	19.70
MM S-A-L250-C25-T15-AV	T15	250.00	150.00	148.60	25.00	24.60

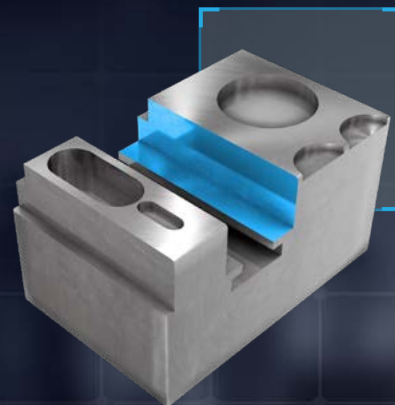
- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。



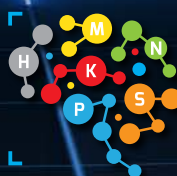
HELITANG

【ヘリタング】

小型／インサート縦置き 90°肩削り対応カッター



エンドミル：Φ10mm - 25mm
フェースミル：Φ25mm - 50mm



YOU Milling Intelligently?

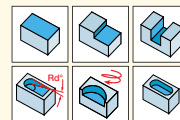
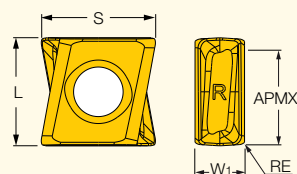
.....
ハイポジ切刃によるスムーズな
切屑処理とソフトな切れ味。
インサートを強固にクランプする
ユニークなポケットデザイン。
.....

動画をチェック!



T490 LNMT 0502

4コーナー仕様
ヘリカル切刃縦置きインサート

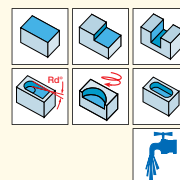
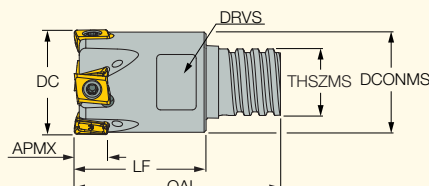


型番	寸法									推奨加工条件 f _z (mm/t)
	W1	L	APMX	RE	S	IC830	IC808	IC810	IC600	
T490 LNMT 0502PNR-RD	2.30	5.00	4.60	0.40	5.30	●	●	●	●	0.08-0.12

HELITANG
T490 LINE

T490 ELN-MM-05

エンドミル(90°リード)
MULTI-MASTERタイプヘッド
縦置き、4コーナー仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用



型番	DC	CICT ⁽¹⁾	APMX	DCONMS	LF	OAL	THSZMS	DRVS ⁽²⁾	RMPX ^{o(3)}		MIID ⁽⁴⁾		
T490 ELN D10-2-MMT06-05	10.00	2	4.60	9.20	13.00	19.30	T06	8.0	1.3	0.01	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-3.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D12-3-MMT08-05	12.00	3	4.60	11.00	14.50	22.00	T08	10.0	0.9	0.01	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D16-4-MMT10-05	16.00	4	4.60	15.20	20.00	31.30	T10	13.0	0.6	0.03	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D20-5-MMT12-05	20.00	5	4.60	19.20	22.00	35.30	T12	16.0	0.5	0.05	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

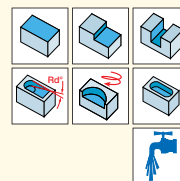
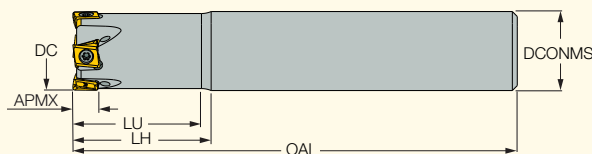
- ねじ結合部には潤滑油を使用しないでください。

- (1) 刃数
- (2) クランプレンチサイズ
- (3) 最大斜め沈み角
- (4) マスターインサート

HELI TANG
T490 LINE

T490 ELN-05

エンドミル(90°リード)
縦置き、4コーナー仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用



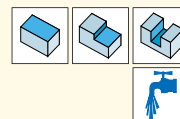
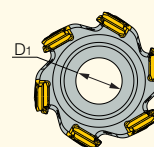
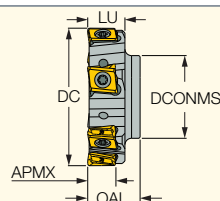
型番	DC	CICT ⁽¹⁾	OAL	LH	LU	APMX	DCONMS	シャンク	RMPX ^②	MIID ⁽³⁾		
T490 ELN D10-2-C10-05	10.00	2	80.00	21.0	20.1	4.60	10.00	C	1.3	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-3.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D12-3-C12-05	12.00	3	80.00	25.5	23.3	4.60	12.00	C	0.9	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D16-4-C16-05	16.00	4	90.00	28.0	26.0	4.60	16.00	C	0.6	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D20-5-C20-05	20.00	5	110.00	27.0	25.5	4.60	20.00	C	0.5	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51
T490 ELN D25-6-C25-05	25.00	6	120.00	30.0	28.5	4.60	25.00	C	0.4	T490 LNMT 0502PNR-RD	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

- (1) 刃数
- (2) 最大斜め沈み角
- (3) マスターインサート

HELITANG
T490 LINE

T490 FM-05

フェールミル(90°リード)
SDタイプヘッド
縦置き、4コーナー仕様
ヘリカル切刃
T490 LNMT 05インサート用



型番	DC	CICT ⁽¹⁾	APMX	OAL	LU	DONMS	D1	MID ⁽²⁾
T490 FM D025-06-SP15-05	25.00	6	4.60	9.50	6.75	15.00	8.40	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D032-08-SP17-05	32.00	8	4.60	10.50	6.75	17.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D040-10-SP19-05	40.00	10	4.60	14.10	6.75	19.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD
T490 FM D050-12-SP19-05	50.00	12	4.60	14.10	6.75	19.00	9.80	T490 LNMT 0502PNR-RD

- (1) 刃数
(2) マスターインサート

部品

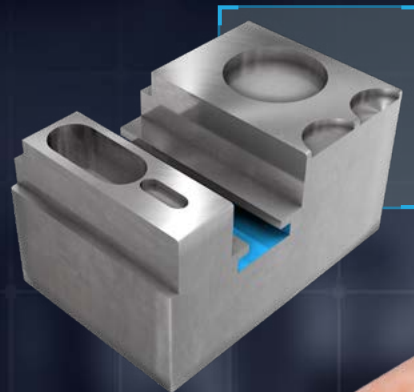
型番		
T490 FM-05	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6P/51



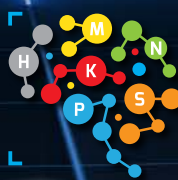
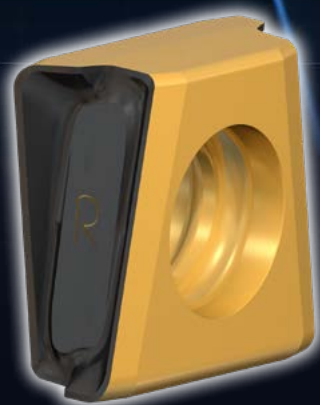
TANGDISC

【タングディスク】

小径スロッター
4コーナー仕様
縦置きインサート



柄付きタイプ: $\Phi 16\text{mm}$ - $\Phi 32\text{mm}$
SDタイプ: $\Phi 25\text{mm}$ - 50mm



YOU Milling Intelligently?

.....
精密な溝加工を可能とし、
ヘッド交換及びセットアップタイム
を削減する強固なクランプ
.....

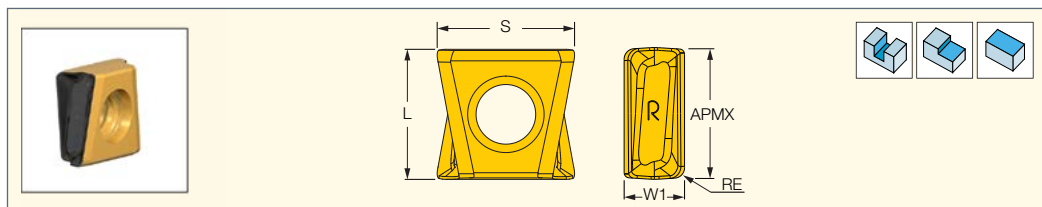
動画をチェック!



TANGDISC

T490 LNHT 05-PNTN

縦置きインサート
高精度溝加工用



型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性		
	W1	L	APMX	RE	S	IC830	IC808	IC810
T490 LNHT 0502-PNTN	2.30	5.00	4.60	0.40	5.30	●	●	●



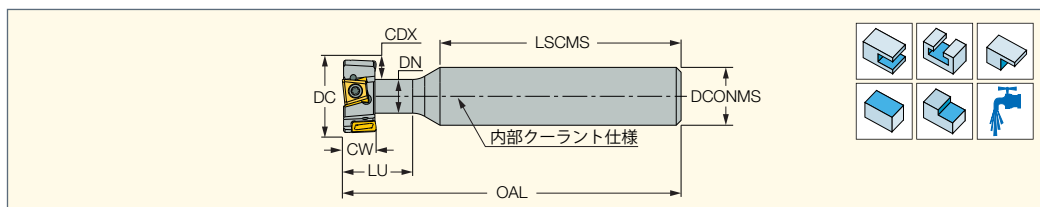
TANGDISC

ETS-T490

Tスロッター

4コーナー仕様(右2/左2)

T490 LNHT 05インサート用



型番	DC	NOF ⁽¹⁾	ZEFP	DN	LSCMS	CW	CDX	LU	OAL	DCONMS	シャンク	MIID ⁽²⁾
ETS D016-07-C12-T490-05	15.70	4	2	8.00	50.00	7.00	3.50	11.5	65.00	12.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D020-07-C12-T490-05	19.70	4	2	10.00	50.00	7.00	4.50	12.8	65.00	12.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D025-07-C16-T490-05	24.70	6	3	14.00	60.00	7.00	5.20	13.2	75.00	16.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN
ETS D032-07-C16-T490-05	31.70	8	4	15.70	60.00	7.00	7.80	19.0	80.00	16.00	C	T490 LNHT 0502-PNTN

(1) 刃列

(2) マスターインサート

・ ZEFP : 外周有効切刃数

部品

型番		
ETS-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

TANGDISC

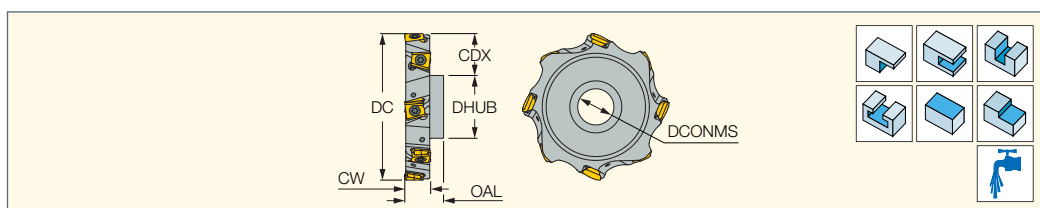
SD-T490

Tスロッター

4コーナー仕様(右2/左2)

T490 LNHT 05インサート用

SDタイプヘッド



型番	DC	DHUB	CW	NOF ⁽¹⁾	ZEFP	CDX ⁽²⁾	DCONMS	OAL	MIID ⁽³⁾
SD D025-07-SP13-T490-05	24.70	13.00	7.00	6	3	5.75	7.50	8.25	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D032-07-SP15-T490-05	31.70	15.00	7.00	8	4	8.25	8.40	9.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D040-07-SP17-T490-05	39.70	17.00	7.00	10	5	11.25	9.80	10.50	T490 LNHT 0502-PNTN
SD D050-07-SP19-T490-05	49.70	19.00	7.00	12	6	15.25	9.80	14.10	T490 LNHT 0502-PNTN

(1) 刃列

(2) 最大加工深さ

(3) マスターインサート

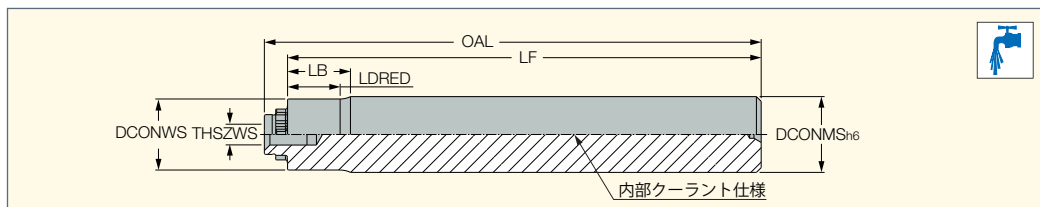
・ ZEFP : 外周有効切刃数

部品

型番		
SD-T490	SR M2X0.4-4.8 IP6	T-6IP/51

TANGDISC

SD S-A-C-SP
段付きシャンク
SDタイプヘッド用

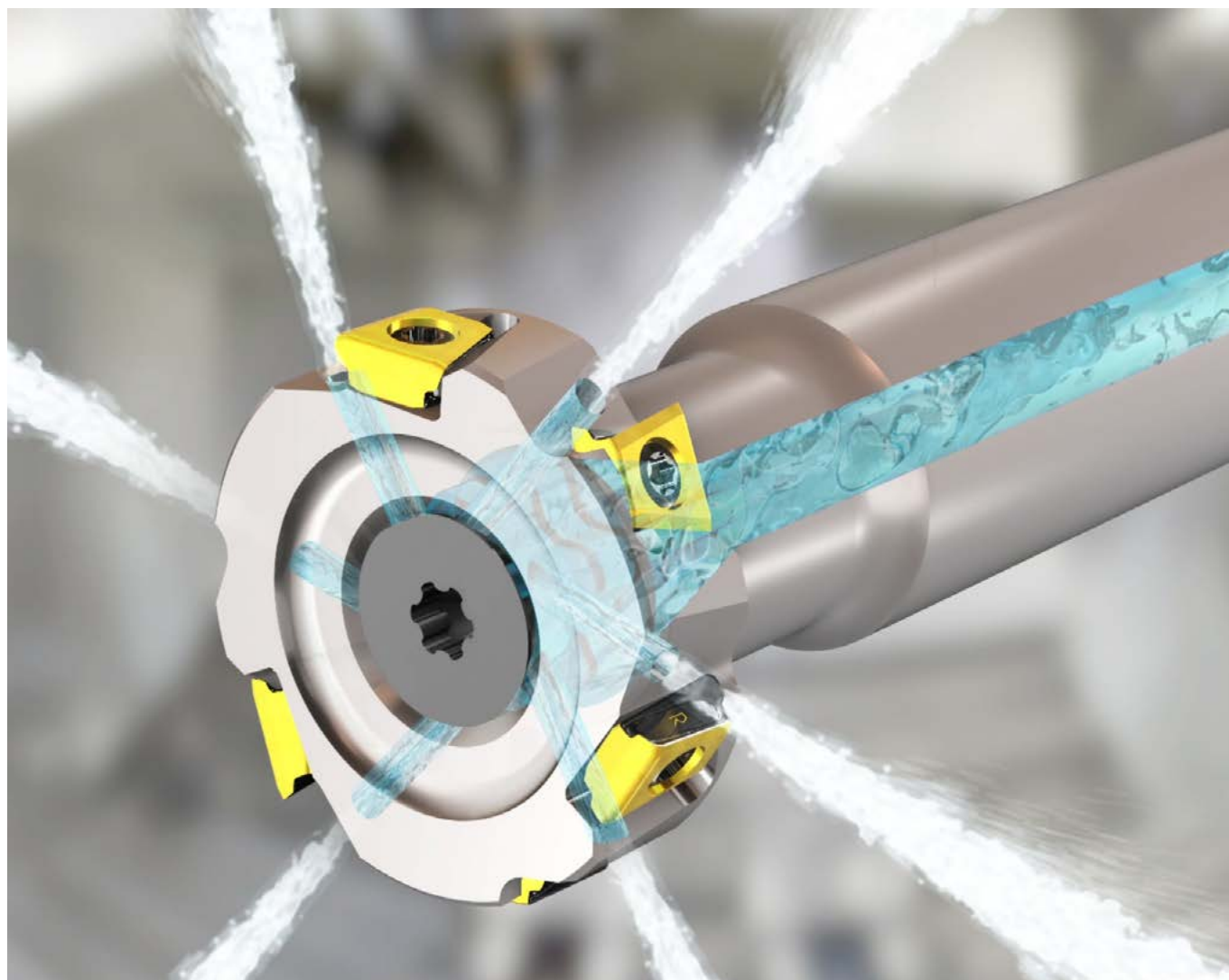


型番	DCONMS	DCONWS	THSZWS	LDRED	LB	LF	OAL	シャンク材質
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	16.00	13.00	M4x0.5	13.00	16.6	90.00	94.00	S
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	16.00	15.00	M5x0.5	16.00	18.2	90.00	94.00	S
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	20.00	17.00	M6x0.5	20.20	23.8	13.00	13.00	S
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	25.00	19.00	M6x0.5	20.00	27.9	15.00	15.00	S

- スクリューに潤滑油を使用してください。
- シャンク材質: S=スチールシャンク

部品

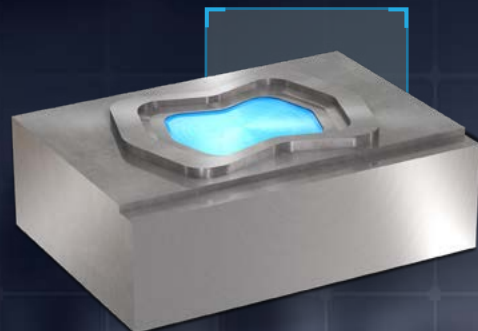
型番			
SD S-A-L090-C16-CH-SP13	SR M4X0.5-SP13-IP15-HG	BLD IP15/S7	SW6-T-SH
SD S-A-L090-C16-CH-SP15	SR M5X0.5-SP15-IP20-HG	BLD IP20/S7	SW6-T-SH
SD S-A-L130-C20-CH-SP17	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T
SD S-A-L150-C25-CH-SP19	SR M6X0.5-SP1719-IP25-HG	BLD IP25/S7	SW6-T



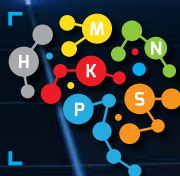
CER MILL

【セラミル】

スマートロック機構付き セラミック丸駒エンドミル



工具径: $\Phi 16/20/25\text{mm}$



YOU Milling Intelligently?

サイドロック機構による
高いクランプ剛性で、
耐熱合金の加工においても
高い加工安定性を実現。

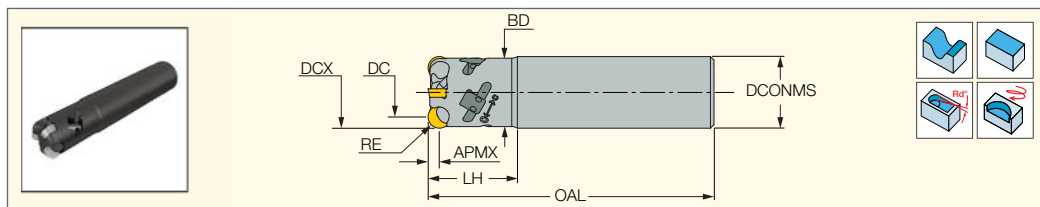
動画をチェック!



CERMILL

ERP

丸駒エンドミル
(スマートロック)
RPGN 0602
セラミックインサート用



型番	DCX ⁽¹⁾	DC	RE	APMX	CICT ⁽²⁾	LH	OAL	BD	DCONMS	RMPX ⁽³⁾	シャンク	MIID ⁽⁴⁾	kg
ERP D010A016-03-C16-06	16.00	9.65	3.18	3.17	3	25.0	80.00	15.00	16.00	2.5	C	RPGN 06	0.10
ERP D014A020-04-C20-06	20.00	13.65	3.18	3.17	4	30.0	80.00	19.00	20.00	4.0	C	RPGN 06	0.12
ERP D019A025-05-C25-06	25.00	18.65	3.18	3.17	5	40.0	100.00	24.00	25.00	3.5	C	RPGN 06	0.15

• シャンク: C=円筒シャンク

(1) 最大加工径

(2) 刃数

(3) 最大斜め沈み角

(4) マスターインサート

部品

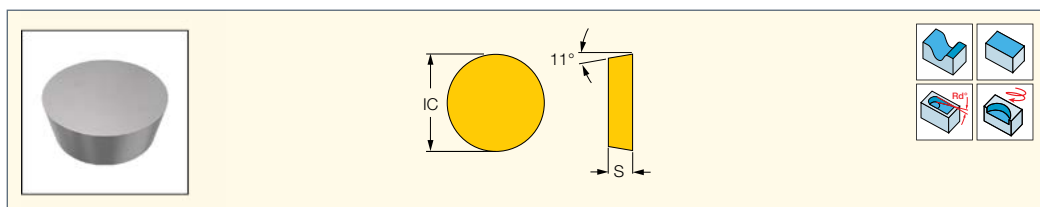
型番			
ERP	CL-D4-L9-M3X0.5	NUT-D4.5-L6-M3X0.5	CW 1.7-L20*

* オプションにつき、別途ご注文ください

ISCAR CERLINE

RPGN (CER)

セラミック製
11°ポジ、丸駒インサート
鋳鉄／耐熱合金加工用



型番	寸法		韌性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件	
	IC	S	IS45	IS15	IS14	a _p (mm)	f _z (mm/t)
RPGN 060200 E004	6.35	2.38	●	●	●	1.00-1.50	0.08-0.15
RPGN 060200 T00520	6.35	2.38	●	●	●	1.00-1.50	0.10-0.30
RPGN 060200 T01020	6.35	2.38	●	●	●	1.00-1.50	0.10-0.30

• IS14 : SiAlONセラミック材種 (S10-S20)、非常に高い耐摩耗性

• IS15 : SiAlONセラミック材種 (S10-S20)、耐熱合金加工の第一推奨

• IS45 : SiAlONセラミック材種 (K10-K25)(S15-S25)、高い耐熱衝撃性



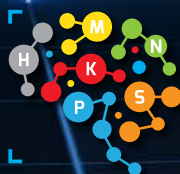
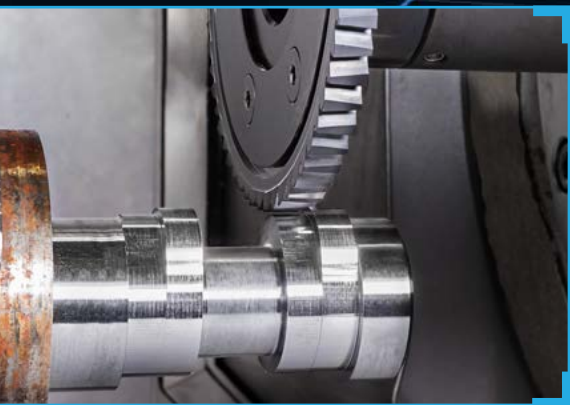
DISC MILL

【ディスクミル】

高精度超硬リングカッター 自動車部品の量産向け



工具径: $\Phi 125\text{mm}$
切削幅: 8.85mm



YOU Milling Intelligently?

- ・高い生産性と安定性の超硬製
リングカッター
- ・高いクランプ剛性で安定した
加工を実現
- ・一つのリングとディスクで
正回転／逆回転の加工に対応

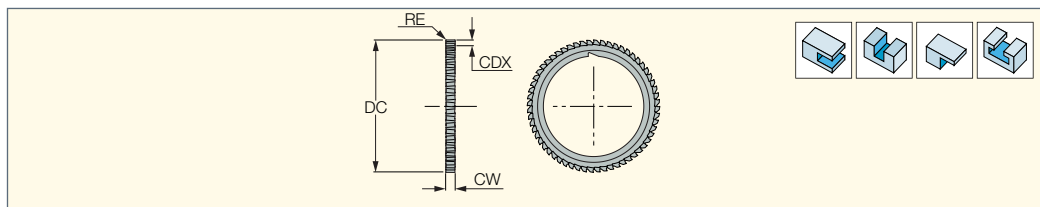
動画をチェック!



DISC MILL

SD-P

Tスロット加工用
交換式リング



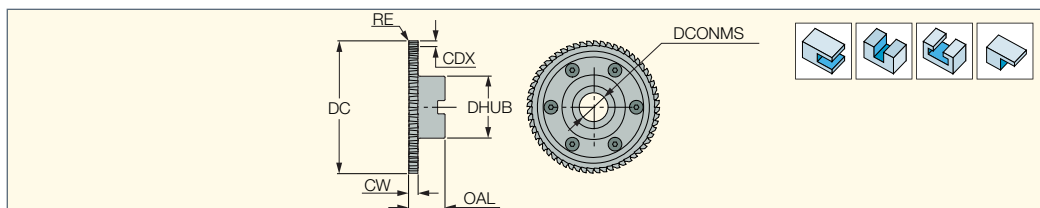
型番	DC	CDX	CW	RE	CICT ⁽¹⁾	ZEFP
SD D125-8.85-R0.3-C100-P	125.00	5.50	8.85	0.30	60	60

⁽¹⁾ 刃数

DISC MILL

MP F

Tスロット加工用
ディスク本体



型番	DC	CW	CDX	OAL	DHUB	DCONMS	取付穴 形状	kg
MP F-D125-27-C100	125.00	8.85	5.50	33.85	58.00	27.00	B	0.87

部品

型番			
MP F	CAP D125-C100	SR M3X5.5	HW 4.0



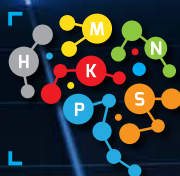
SOLID^M THREAD

【ソリッドMスレッド】

タッピングへの新提案
高性能／多刃スレッドミル



工具径：Φ4.8mm-Φ16mm



YOU Milling Intelligently?

.....
大径のねじ切りや、薄肉の加工が容易。
クーラントスルーのため、止まり穴加工や切屑処理の改善に最適。
.....

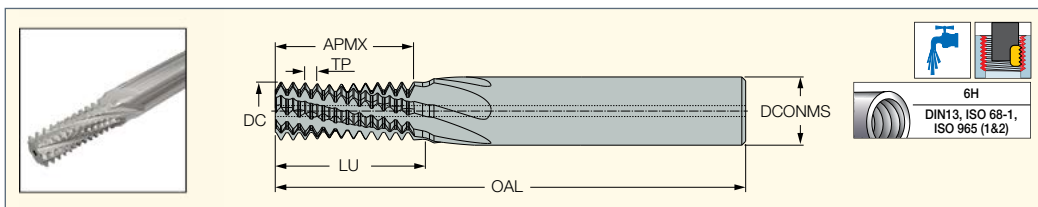
動画をチェック!



SOLID M THREAD

MTECBF-ISO

内径ISOねじ切り加工用
超硬スレッドミル
クーラント穴付



型番	寸法									IC908
	TP ⁽¹⁾	M 並目	M 細目	DCONMS	DC	NOF ⁽²⁾	APMX	OAL	シャンク	
MTECBF06048F10 1.0ISO	1.000	M6	=>7	6.00	4.80	6	10.20	58.00	C	●
MTECBF08064G14 1.25ISO	1.250	M8	=>10	8.00	6.40	7	14.00	64.00	C	●
MTECBF 1008G16 1.5ISO	1.500	M10	=>12	10.00	8.00	7	16.70	73.00	C	●
MTECBF12095G20 1.75ISO	1.750	M12	=>12	12.00	9.50	7	20.00	84.00	C	●

● 公差: ISO 228-1 - 中級

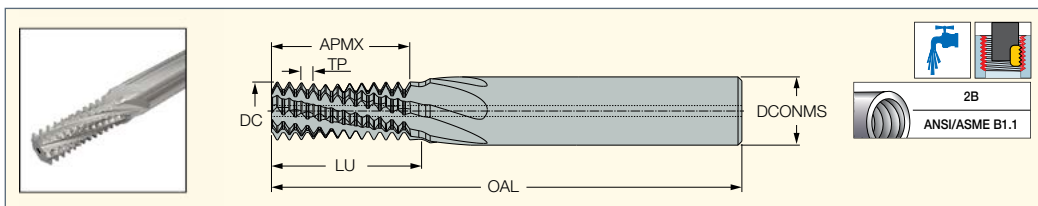
(1) ピッチ

(2) 刃列

SOLID M THREAD

MTECBF-UN

内径UNねじ切り加工用
超硬スレッドミル
クーラント穴付



型番	寸法										IC908
	TPI ⁽¹⁾	UNC	UNF	UNEF	DCONMS	DC	NOF ⁽²⁾	APMX	OAL	シャンク	
MTECBF 16116F26 12UN	12.0	5/8	1/1-1/2	-	16.00	11.60	6	26.40	105.00	C	●
MTECBF 12098F24 13UN	13.0	1/2	-	-	12.00	9.80	6	24.30	84.00	C	●
MTECBF 10085F20 14UN	14.0	7/16	-	-	10.00	8.50	6	20.80	73.00	C	●
MTECBF 10074F16 16UN	16.0	3/8	-	-	10.00	7.40	6	16.60	73.00	C	●
MTECBF 16125H26 18UN	18.0	-	9/16, 5/8	11/16	16.00	12.50	8	26.00	105.00	C	●
MTECBF 0806F14 18UN	18.0	5/16	-	-	8.00	6.00	6	14.70	64.00	C	●
MTECBF 10092H21 20UN	20.0	-	7/16	-	10.00	9.20	8	20.90	73.00	C	●
MTECBF 12092H21 20UN	20.0	-	7/16	-	12.00	9.20	8	20.90	84.00	C	●
MTECBF 06048E12 20UN	20.0	1/4	-	-	6.00	4.80	5	12.00	58.00	C	●
MTECBF 08066G14 24UN	24.0	-	5/16	-	8.00	6.60	7	14.20	64.00	C	●
MTECBF 10066G14 24UN	24.0	-	5/16	-	10.00	6.60	7	14.20	73.00	C	●

● 公差: ISO 228-1 - 中級

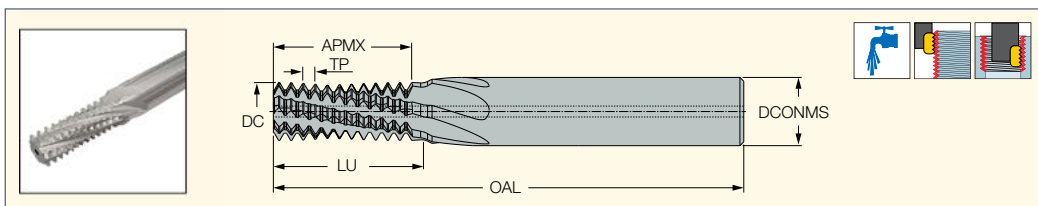
(1) 1インチあたりの山数

(2) 刃列

SOLID M THREAD

MTECBF-W

内/外径, BSP/BSF
ねじ切り加工用
超硬スレッドミル
クーラント穴付



型番	寸法								IC908
	TPI ⁽¹⁾	TDZ	DCONMS	DC	NOF ⁽²⁾	APMX	OAL	シャンク	
MTECBF 1616H38 11W	11.0	7/18	16.00	16.00	8	16.00	105.00	C	●
MTECBF 1614H26 14W	14.0	1/2-7/8	16.00	14.00	8	25.40	105.00	C	●
MTECBF 1010G16 19W	19.0	1/4-3/8	10.00	10.00	7	10.00	73.00	C	●
MTECBF 08078H14 28W	28.0	1/8	8.00	7.80	8	13.60	64.00	C	●

● 公差: B.S.84 - 中級

(1) 1インチあたりの山数

(2) 刃列



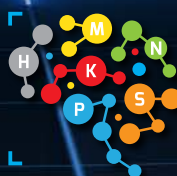
SOLID^M THREAD

【ソリッドMスレッド】

高能率 & 高性能
低抵抗 スレッドミル



工具径: $\Phi 3.1\text{mm} - \Phi 12.5\text{mm}$



YOU Milling Intelligently?

.....
大径のねじ切りや、薄肉の加工が容易。
クーラントスルーのため、止まり穴加工や切屑処理の改善に最適。
.....

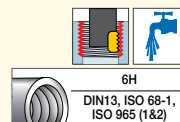
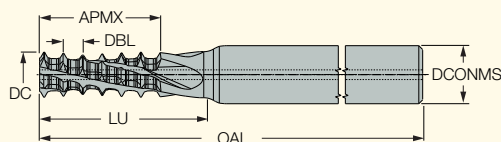
動画をチェック!



SOLID MTHREAD

MTECK-ISO

内径ISOねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



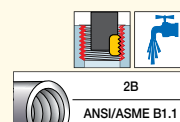
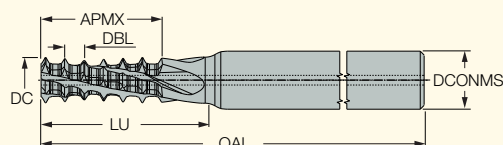
型番	寸法											IC908
	ピッチ	M 並目	M 細目	DBL	APMX	LU	OAL	NOF ⁽¹⁾	DCONMS	DC	シャンク	
MTECK 06032D8 0.5ISO	0.500	-	M4	1.00	8.20	16.60	58.00	4	6.00	3.20	C	●
MTECK 06031C9 0.7ISO	0.700	M4	-	1.40	8.70	14.00	58.00	3	6.00	3.10	C	●
MTECK 06039C10 0.8ISO	0.800	M5	-	1.60	10.80	16.00	58.00	3	6.00	3.90	C	●
MTECK 06047D12 1.0ISO	1.000	M6	-	2.00	12.50	17.50	58.00	4	6.00	4.70	C	●
MTECK 08063D16 1.25ISO	1.250	M8	-	2.50	16.90	22.50	64.00	4	8.00	6.30	C	●
MTECK 08079D21 1.5ISO	1.500	M11	-	3.00	21.70	-	64.00	4	8.00	7.90	C	●
MTECK 120117E28 1.5ISO	1.500	-	M16	3.00	29.30	-	94.00	5	12.00	11.70	C	●
MTECK 160125F33 1.5ISO	1.500	-	M16	3.00	33.70	40.00	93.00	6	16.00	12.50	C	●
MTECK10098E24 1.5ISO	1.500	-	M13	3.00	24.80	24.10	73.00	5	10.00	9.80	C	●
MTECK 10096D24 1.75ISO	1.750	M12	-	3.50	25.30	30.50	73.00	4	10.00	9.60	C	●
MTECK 12112D28 2.0ISO	2.000	M16	-	4.00	28.90	36.50	84.00	4	12.00	11.20	C	●

(1) 刃列

SOLID MTHREAD

MTECK-UN

内径UNねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



型番	寸法											IC908
	TPI ⁽¹⁾	UNC	UNF	DBL	APMX	LU	OAL	DCONMS	DC	シャンク	NOF ⁽²⁾	
MTECK 1298D25 13UN	13.0	1/2		3.91	26.30	34.50	84.00	12.00	9.80	C	4	●
MTECK 08074D19 16UN	16.0	3/8		3.17	19.80	24.50	64.00	8.00	7.40	C	4	●
MTECK 12011E29 18UN	18.0		9/16	2.82	30.40	34.90	84.00	12.00	11.00	C	5	●
MTECK 0250D67 18UN	18.0	5/16		2.82	17.60	17.60	63.50	6.35	6.10	C	4	●
MTECK 08061D17 18UN	18.0	5/16		2.82	17.60	23.50	64.00	8.00	6.10	C	4	●
MTECK 08061D22 18UN	18.0	5/16		2.82	23.20	30.90	76.00	8.00	6.10	C	4	●
MTECK 0250C50 20UN	20.0	1/4		2.54	13.30	19.50	63.50	6.35	4.70	C	3	●
MTECK 06035C10 24UN	24.0	#10		2.12	11.00	15.50	58.00	6.00	3.50	C	3	●
MTECK 0250D50 28UN	28.0		1/4	1.81	13.10	18.80	63.50	6.35	5.00	C	4	●
MTECK 0250C34 32UN	32.0	#8		1.59	9.10	15.00	63.50	6.35	3.10	C	3	●

(1) 1インチあたりの山数

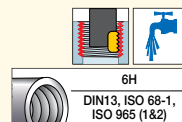
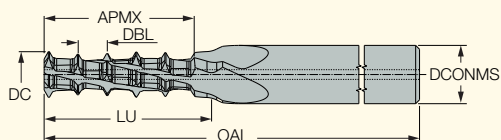
(2) 刃列



SOLID M THREAD

MTECM-ISO

内径ISOねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



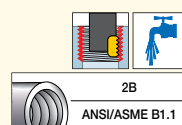
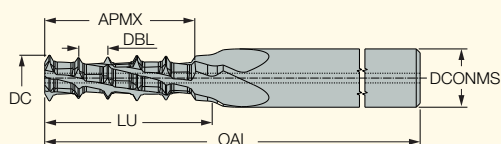
型番	寸法											IC908
	ピッチ	M 並目	M 細目	DBL	APMX	LU	OAL	NOF ⁽¹⁾	DCONMS	DC	シャンク	
MTECM 06031C11 0.7ISO	0.700	M4	-	2.10	10.80	16.00	58.00	3	6.00	3.10	C	●
MTECM 06039C12 0.8ISO	0.800	M5	-	2.40	13.20	19.00	58.00	3	6.00	3.90	C	●
MTECM 06047D14 1.0ISO	1.000	M6	-	3.00	15.40	17.20	58.00	4	6.00	4.70	C	●
MTECM 08079E21 1.0ISO	1.000	-	M10	3.00	21.40	-	64.00	5	8.00	7.90	C	●
MTECM 10096D32 1.75ISO	1.750	M12	-	5.25	32.30	39.20	81.00	4	10.00	9.60	C	●
MTECM 16131E32 2.0ISO	2.000	M16	-	6.00	32.90	41.50	93.00	5	16.00	13.10	C	●
MTECM 16131E42 2.0ISO	2.000	M16	-	6.00	42.90	53.00	105.00	5	16.00	13.10	C	●

(1) 刃列

SOLID M THREAD

MTECM-UN

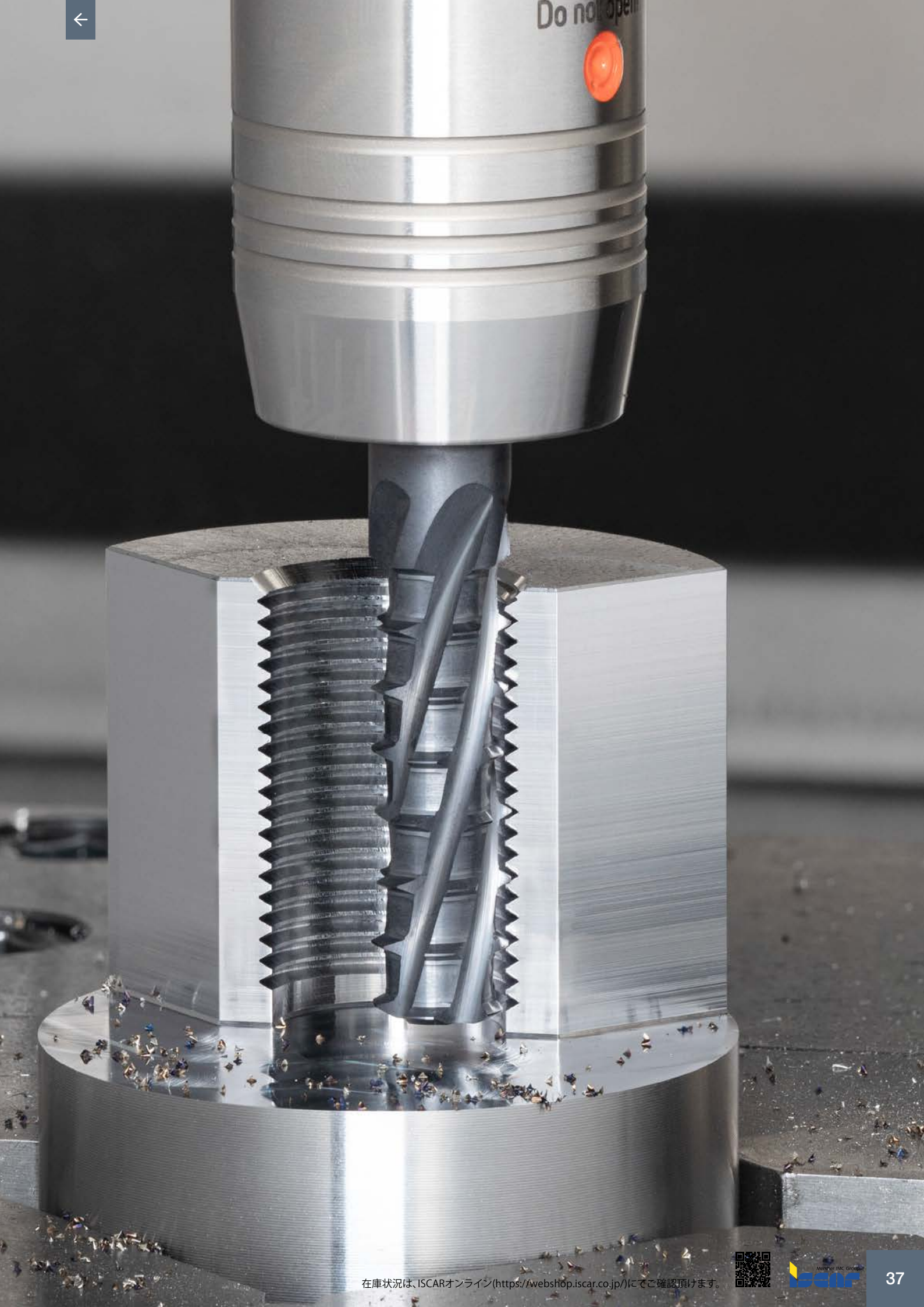
内径UNねじ切り加工用
超硬スレッドミル
内部クーラント仕様



型番	寸法												IC908
	TPI ⁽¹⁾	UNC	UNF	UNEF	DBL	APMX	LU	OAL	DCONMS	DC	シャンク	NOF ⁽²⁾	
MTECM 0312D09 16UN	16.0	3/8	-	-	4.76	24.50	25.50	63.50	7.94	7.40	C	4	●
MTECM 0250C65 20UN	20.0	1/4	-	-	3.81	17.10	25.90	63.50	6.35	4.70	C	3	●
MTECM 06047C16 20UN	20.0	1/4	-	-	3.81	17.10	25.90	58.00	6.00	4.70	C	3	●
MTECM 0250C50 24UN	24.0	#10	-	-	3.17	13.20	17.00	63.50	6.35	3.50	C	3	●
MTECM 0250C28 32UN	32.0	#8	-	-	2.38	7.50	13.40	63.50	6.35	3.10	C	3	●

(1) 1インチあたりの山数

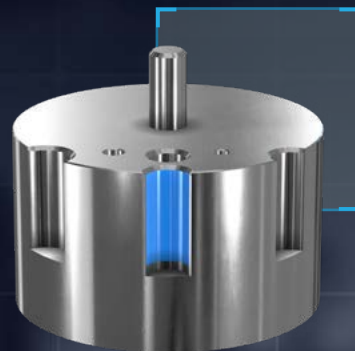
(2) 刃列



QUICK M THREAD

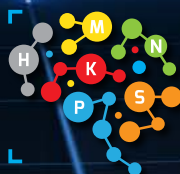
【クイックMスレッド】

高能率 & 高性能
インサート交換式
低抵抗 スレッドミル



工具径:

Φ 20 / 25 / 30 / 36 / 42 mm



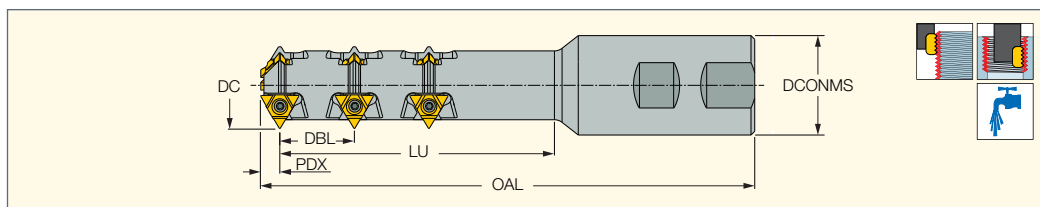
YOU Milling Intelligently?

- 3刃列のスレッドミル
- 様々なねじ形状とピッチに対応
- インサートを強固にクランプする
ポケットデザイン
- 2～6mmまでのピッチに対応
- 内部クーラント仕様



動画をチェック!





型番	DC	PDX	NOF ⁽¹⁾	CICT ⁽²⁾	DBL	DCONMS	OAL	LU	シャンク ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾
MTET D20-1-12-5-W25-11U	20.00	5.20	1	5	12.00	25.00	115.10	60.00	W	MT TNCT 11U
MTET D25-3-21-3-W25-11U	25.00	5.20	3	9	21.00	25.00	144.60	79.50	W	MT TNCT 11U
MTET D30-3-36-3-W32-11U	30.00	5.20	3	9	36.00	32.00	179.70	110.00	W	MT TNCT 11U
MTET D36-3-30-3-W40-16U	36.00	7.90	3	9	30.00	40.00	192.90	110.50	W	MT TNCT 16U
MTET D42-3-60-2-W40-16U	42.00	7.90	3	6	60.00	40.00	212.20	127.00	W	MT TNCT 16U

• 内径ねじの加工径に対して、工具径が2/3を超えない様にしてください。

(1) 刃列

(2) 刃数

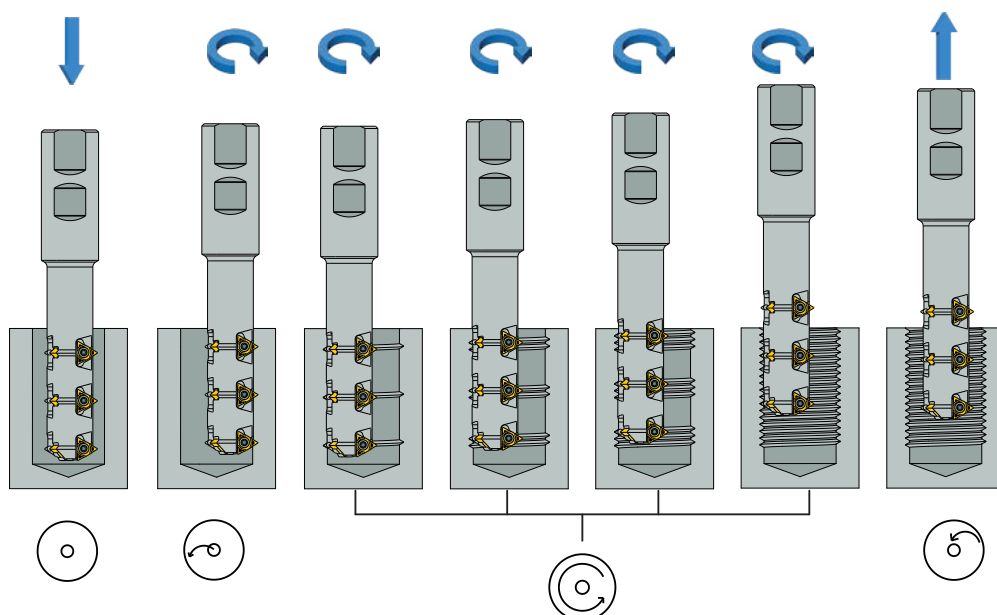
(3) W : ウェルドン

(4) マスターインサート

部品

型番		
MTET D20-1-12-5-W25-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D25-3-21-3-W25-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D30-3-36-3-W32-11U	SR M2.6-L6.7-S11	T-8/5
MTET D36-3-30-3-W40-16U	SR 14-562	T-10/5
MTET D42-3-60-2-W40-16U	SR 14-562	T-10/5

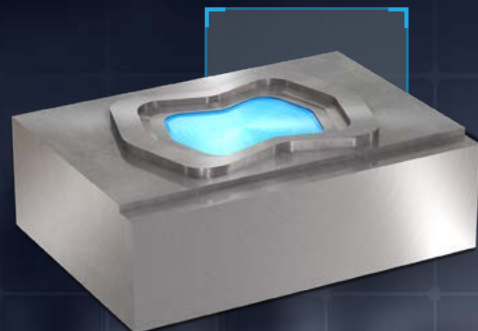
ホルダー + インサート	対応ピッチ(内径) [mm]			対応ピッチ(外径) [mm]		
MTET D20-1-12-5-W25-11U+MT TNCT 11U 60D	3			2	3	
MTET D25-3-21-3-W25-11U+MT TNCT 11U 60D	3	3.5		3		
MTET D30-3-36-3-W32-11U+MT TNCT 11U 60D	3	4		2	3	
MTET D36-3-30-3-W40-16U+MT TNCT 16U 60D	5	6		3	5	
MTET D42-3-60-2-W40-16U+MT TNCT 16U 60D	4	5	6	3	4	5



QUICKCLAMP

【クイック クランプ】

超高剛性クランプ
円筒シャンク用ツールホルダー



把握径: $\Phi 3 - 6 \text{ mm}$



YOU Milling Intelligently?

.....
ER32コレットホルダー採用の、
独創的な高剛性クランプ構造。
刃先へのピンポイントクーラント
供給が可能で切屑排出性と
工具寿命を改善。
.....

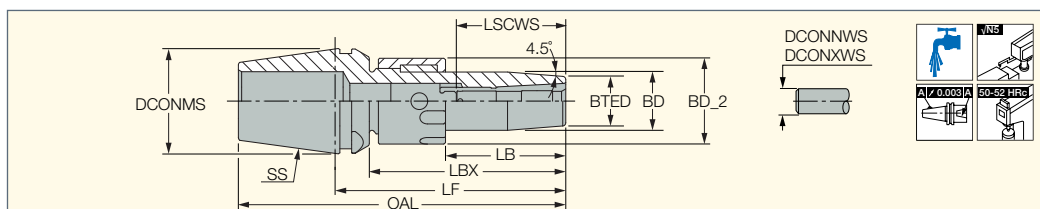
動画をチェック!



QUICKCLAMP

ER-MS

ERコレット一体型
小径工具用ホルダー



型番	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	SS	BD	BD_2	LB	LBX	LF	OAL	DCONMS
ER32 MS6X60	3.00	6.00	ER32	17.80	26.20	36.00	60.00	70.00	100.00	32.00

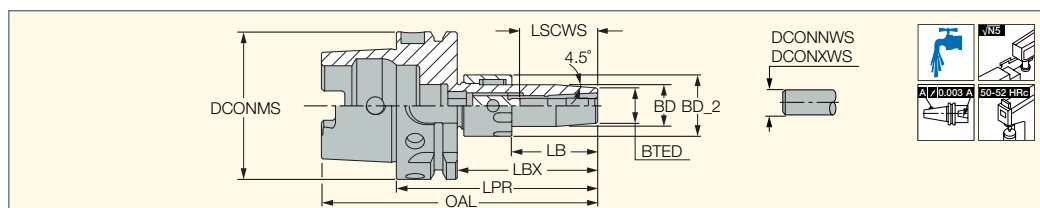
(1) 最小把握径

(2) 最大把握径

QUICKCLAMP

HSK-A-MS

HSK ISO12164-1シャンク一体型
小径工具用ホルダー



型番	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BTED	BD	BD_2	LB	LBX	LPR	OAL	DCONMS	LSCWS	DCP ⁽³⁾
HSK A63 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	36.00	60.00	86.00	118.00	63.00	33.00	1

(1) 最小把握径

(2) 最大把握径

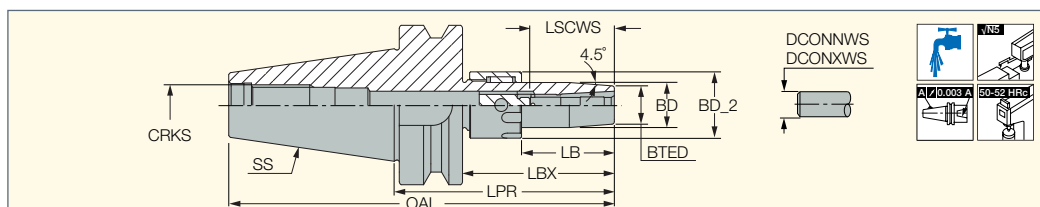
(3) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし



QUICKCLAMP

BT-MS

BT-MAS403 AD
シャンク型
小径工具用ホルダー



型番	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	SS	BTED	BD	BD_2	LPR	LB	LBX	OAL	LSCWS	CRKS	DCP ⁽³⁾
BT40 MS6X60	3.00	6.00	BT40	15.00	17.80	26.20	87.00	36.00	60.00	152.40	33.00	M16	0

(1) 最小把握径

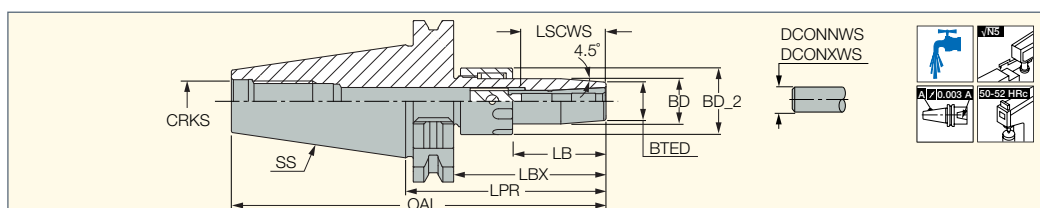
(2) 最大把握径

(3) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

DIN69871-MS

DIN69871 Form AD
シャンク型
小径工具用ホルダー



型番	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	SS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	OAL	LSCWS	CRKS	DCP ⁽³⁾
DIN69871 40 MS6X60	3.00	6.00	40	15.00	17.80	26.20	79.10	60.00	36.00	147.50	33.00	M16	0

(1) 最小把握径

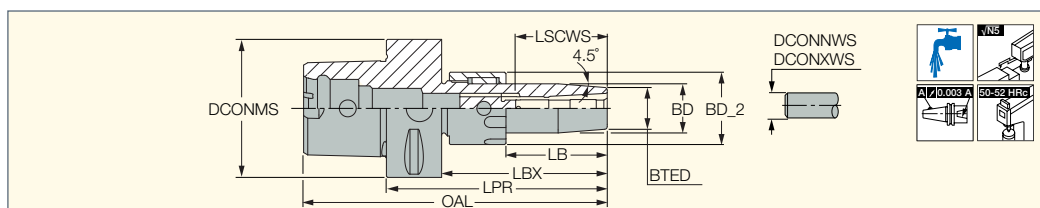
(2) 最大把握径

(3) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

C#-MS

CAMFIX (ISO26623-1)
シャンク型
小径工具用ホルダー



型番	DCONNWS ⁽¹⁾	DCONXWS ⁽²⁾	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	DCONMS	LSCWS	OAL	DCP ⁽³⁾
C5 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	80.00	60.00	36.00	50.00	33.00	110.00	1
C6 MS6X60	3.00	6.00	15.00	17.80	26.20	82.00	60.00	36.00	63.00	33.00	120.00	1

(1) 最小把握径

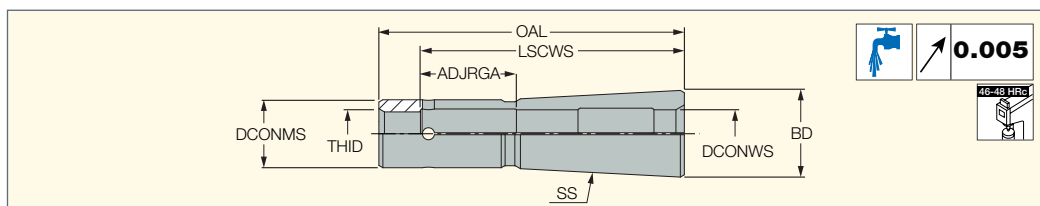
(2) 最大把握径

(3) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

QUICKCLAMP

MS-COLLET

コレット



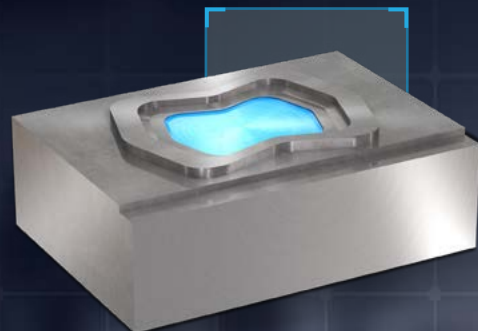
型番	DCONWS	DCONMS	THID	ADJRGA	LSCWS	SS	BD	OAL
MS6-3 COLLET	3.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-4 COLLET	4.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-5 COLLET	5.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00
MS6-6 COLLET	6.00	8.50	M6	12.00	33.00	MS6	10.90	38.00



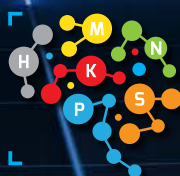
WHISPERLINE

【ウィスパーライン】

防振機構搭載
フェースミルアーバー
深いポケット加工／
突出しの長い加工に対応



対応カッター径: $\Phi 50 / 63$ mm



YOU Milling
Intelligently?

CAMFIX C5 / C6対応
内部クーラント仕様
最大突出し長さ: 6 x D

動画をチェック!



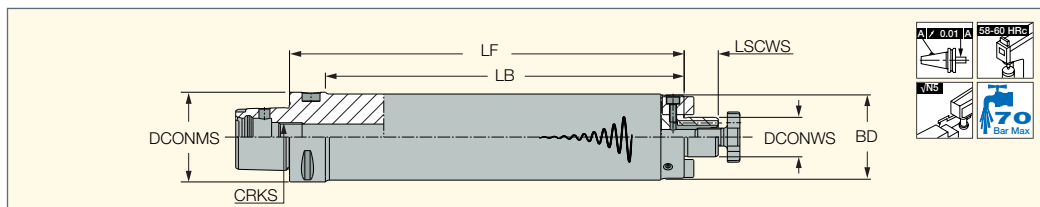
WHISPERLINE

AV C#-SEM

CAMFIX (ISO 26623-1) 一体型

防振アーバー

クーラント穴付き



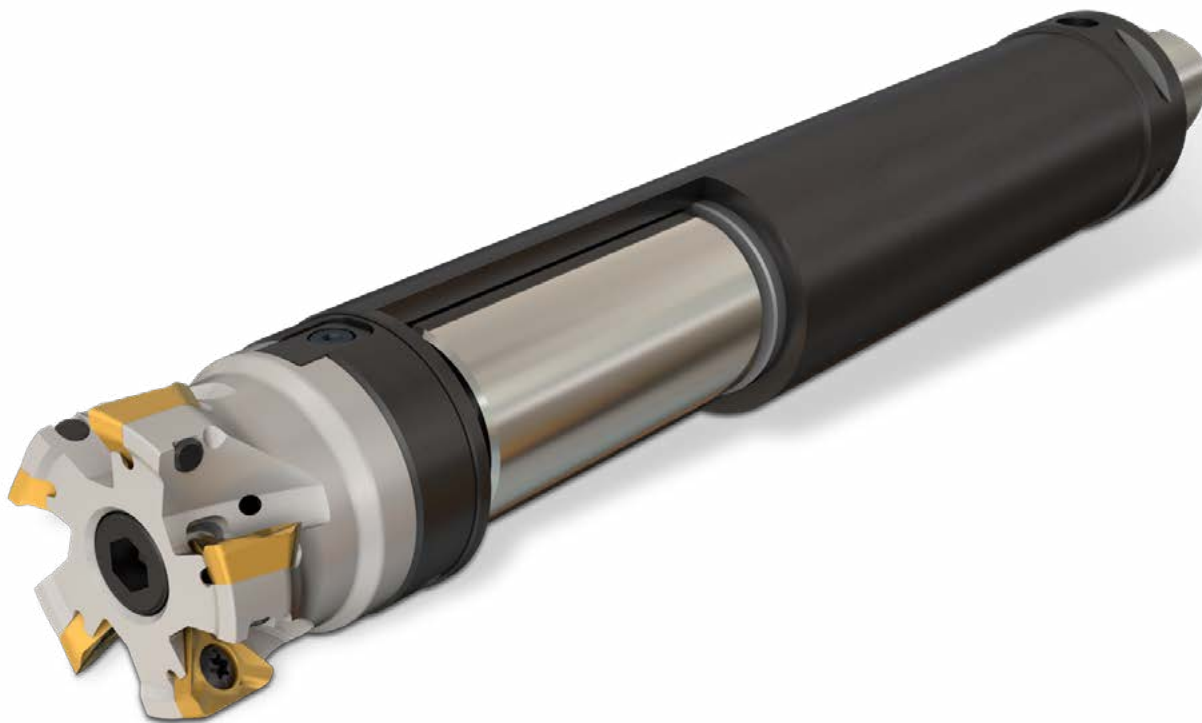
型番	DCONMS	DCONWS	BD	LSCWS	LB	LF	CRKS	DCP ⁽¹⁾	kg
AV C5 SEM22 48X220	50.00	22.00	48.00	19.00	200.0	220.00	M16	1	3.80
AV C5 SEM22 48X270	50.00	22.00	48.00	19.00	250.0	270.00	M16	1	4.70
AV C6 SEM22 48X270	63.00	22.00	48.00	19.00	248.0	270.00	M20	1	4.60
AV C6 SEM22 61X260	63.00	22.00	61.00	19.00	238.0	260.00	M20	1	7.50
AV C6 SEM22 61X310	63.00	22.00	61.00	19.00	288.0	310.00	M20	1	8.70
AV C6 SEM27 61X250	63.00	27.00	61.00	21.00	228.0	250.00	M20	1	7.40
AV C6 SEM27 61X300	63.00	27.00	61.00	21.00	278.0	300.00	M20	1	8.50

(1) 1 - データチップ用穴あり、0 - データチップ用穴なし

部品

型番						
AV C5 SEM22 48X220	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C5 SEM22 48X270	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 48X270	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 61X260	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM22 61X310	SR M4X10DIN912	DR.DOG 10S	M10 CLAMP SCREW SEM22	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M10 SEMC 22*
AV C6 SEM27 61X250	SR M5X14DIN912	DR.DOG 12S	M12 CLAMP SCREW SEM27	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M12 SEMC 27*
AV C6 SEM27 61X300	SR M5X14DIN912	DR.DOG 12S	M12 CLAMP SCREW SEM27	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH M12 SEMC 27*

* オプションにつき、別途ご注文ください





YOU

賢い旋削加工、
できてますか？

TURNING

INTELLIGENTLY?



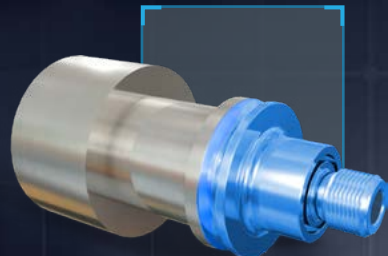
LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY



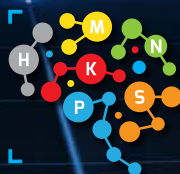
QUICKSWISS

【クイックスイス】

自動盤 背面加工用 モジュラー工具



刃先への直接的なクーラント
供給を行うノズルを装備



YOU Turning Intelligently?

- ・自動盤 背面加工用クイックチェンジ
- ・多様な加工に対応する豊富な
ラインナップ

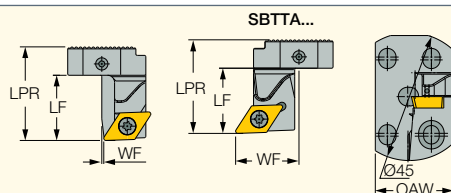
動画をチェック!



QUICKSWISS

SBTT#-SDJCR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、55°菱形インサート用



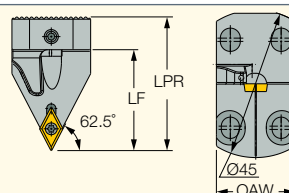
型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽¹⁾			
SBTT-SDJCR/L07-JHP	23.00	33.00	27.50	0.17	DCGT 070202	SR 14-548	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTT-SDJCR/L11-JHP	23.00	33.00	27.50	0.70	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTA-SDJCR/L11-JHP	23.00	33.00	28.00	22.30	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SDJCR/L07-JHP	40.00	50.00	27.50	0.17	DCGT 070202	SR 14-548	T-7/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-SDJCR/L11-JHP	40.00	50.00	27.50	0.70	DCGT 11T302	SR 16-236	T-15/5	SR M5X45 DIN7984

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT-SDNCN-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、55°菱形インサート用



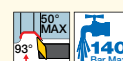
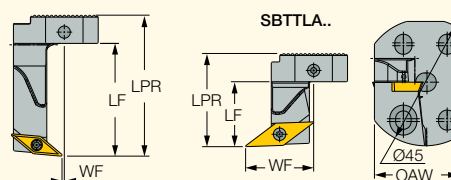
型番	LF	LPR	OAW	MIID ⁽¹⁾			
SBTT-SDNCN07-JHP	31.00	41.00	24.00	DCGT 070204	SR 14-548	SR M5X25 DIN7984	T-7/5
SBTT-SDNCN11-JHP	31.00	41.00	24.00	DCGT 11T302	SR 16-236	SR M5X25 DIN7984	T-15/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVJCR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽²⁾			
SBTT-SVJCR/L11-JHP	23.00	33.00	30.00	0.80	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTA-SVJCR/L11-JHP ⁽¹⁾	23.00	33.00	27.00	24.00	VCMT 130302-PF	SR 14-513	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SVJCR/L11-JHP	40.00	50.00	30.00	0.80	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X45 DIN7984

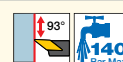
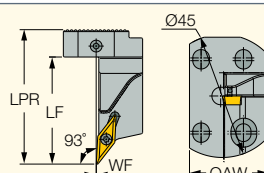
(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVUCR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



本図は右勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽²⁾			
SBTT-SVUCR/L11-JHP	23.00	33.00	29.00	0.00	VCMT 110302-F3M	SR 14-560	T-8/5	SR M5X25 DIN7984
SBTTL-SVUCR/L11-JHP ⁽¹⁾	40.00	50.00	29.00	0.00	VCMT 110302-F3M	SR 14-560	T-8/5	SR M5X40 DIN7984

(1) 受注生産品

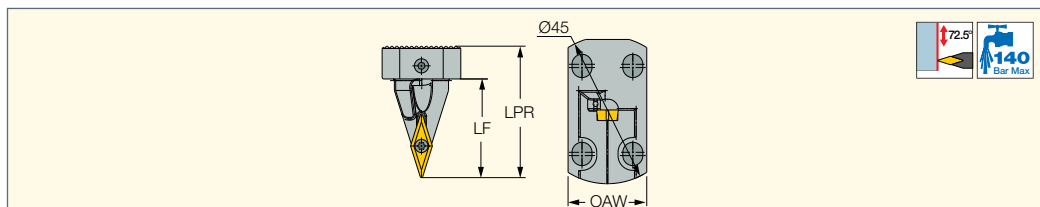
(2) マスターインサート



QUICKSWISS

SBTT-SVVCN-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



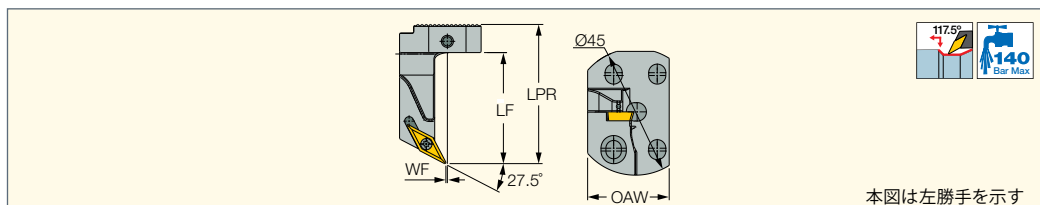
型番	LF	LPR	OAW	MIID ⁽¹⁾		
SBTT-SVVCN11-JHP	30.00	40.00	24.00	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVQCR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、35°菱形インサート用



本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽²⁾			
SBTT-SVQCR/L11-JHP	23.00	33.00	29.00	0.50	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SVQCR/L11-JHP ⁽¹⁾	40.00	50.00	29.00	0.50	VCMT 110302-F3P	SR 14-560	T-8/5	SR M5X45 DIN7984

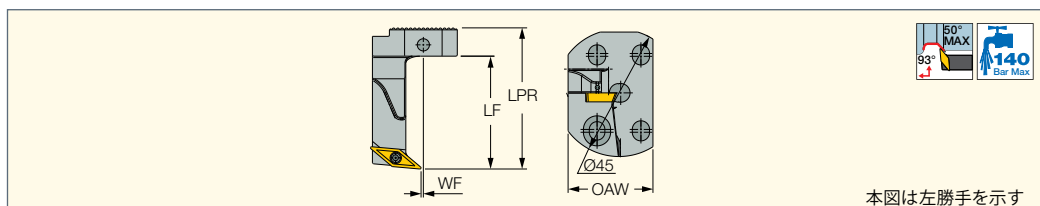
(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVJBR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリークランプ)
高圧クーラント対応
5°ポジ、35°菱形インサート用



本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽²⁾			
SBTT-SVJBR/L11-JHP ⁽¹⁾	23.00	33.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTM-SVJBR/L11-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTM-SVJBR1102-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	30.00	0.80	VBGW 110204-F	SO 250651	T-7/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTL-SVJBR/L11-JHP ⁽¹⁾	40.00	50.00	30.00	0.80	VBGW 110304-F2	SO 250651	T-7/5	SR M5X45 DIN7984

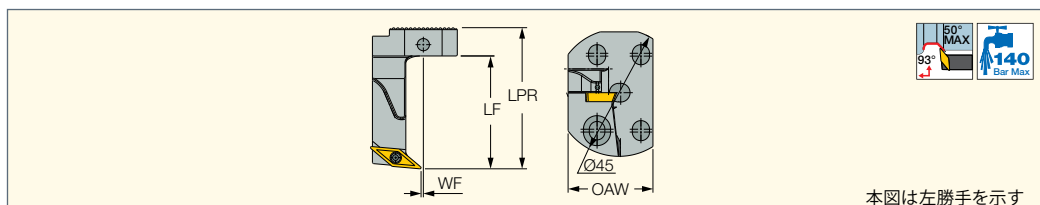
(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SVJPR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリークランプ)
高圧クーラント対応
11°ポジ、35°菱形インサート用



本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽²⁾
SBTTL-SVJPR10-JHP ⁽¹⁾	40.00	50.00	30.00	0.80	VPGT 10

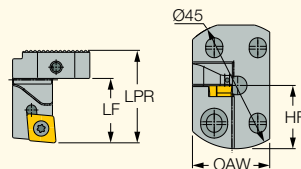
(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SCLCR/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
7°ポジ、80°菱形インサート用



本図は左勝手を示す

型番	LF	LPR	HF	OAW	MIID ⁽²⁾			
SBTT-SCLCR/L06-JHP ⁽¹⁾	23.00	33.00	22.5	28.00	CCMT 060202-PF	SR 14-548	T-7/5	SR M5X30 DIN7984
SBTT-SCLCR/L09-JHP	23.00	33.00	22.5	27.50	CCMT 09T302-PF	SR 16-236	T-15/5	SR M5X30 DIN7984
SBTTL-SCLCR09-JHP	39.00	49.00	22.5	27.50	CCMT 09T302-PF	SR 16-236	T-15/5	SR M5X45 DIN7984

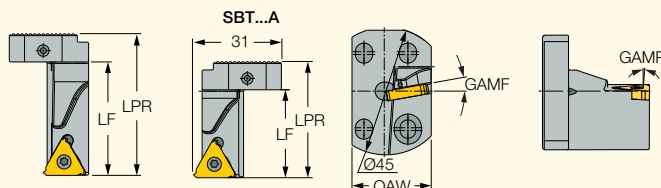
(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-16ER/L-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
ISOねじ切りインサート用



型番	LF	LPR	OAW	GAMP	GAMF	MIID ⁽²⁾
SBTT-16ER-0-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60
SBTT-16ER-15-JHP	31.00	41.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60
SBTT-16ER-3-JHP	31.00	41.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60
SBTTA-16ER-15-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60
SBTTA-16ER-3-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60
SBTTA-16ER-0-JHP ⁽¹⁾	31.00	41.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60
SBTTL-16EL-15-JHP	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16EL A 60
SBTTL-16ER-0-JHP	40.00	50.00	28.00	0.0	10.0	16ER A 60
SBTTL-16ER-15-JHP	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60
SBTTL-16ER-3-JHP	40.00	50.00	28.00	3.0	10.0	16ER A 60
SBTTLA-16ER-15-JHP ⁽¹⁾	40.00	50.00	28.00	1.5	10.0	16ER A 60

(1) 受注生産品

(2) マスターインサート

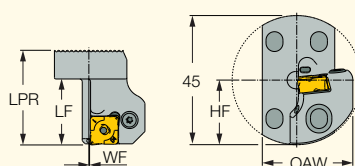
部品

型番			
SBTT-16ER-0-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTT-16ER-15-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTT-16ER-3-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-15-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-3-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTA-16ER-0-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X35 DIN7984
SBTTL-16ER/L-15-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-16ER-0-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTL-16ER-3-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984
SBTTLA-16ER-15-JHP	SR 5-40-L9.7-S16S	T-10/5	SR M5X45 DIN7984

QUICKSWISS

SBTT-PCLXR/L09-JHP

モジュラー式ヘッド
(レバーロッククランプ)
高圧クーラント対応
LOGIQ4TURNインサート用



型番	LF	HF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽¹⁾			
SBTT-PCLXR/L09-JHP	23.00	22.5	33.00	31.60	0.25	CXMG 090408	SR M6XL11.5V	LR 3X SET	T-8/5

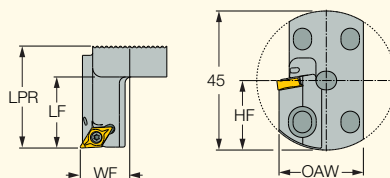
(1) マスターインサート



QUICKSWISS

SBTT/L/A-SDJNR/L07-JHP

モジュラー式ヘッド
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
ネガ、55°菱形インサート用



型番	LF	HF	LPR	OAW	WF	MIID ⁽¹⁾
SBTT-SDJNL07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.00	0.25	DNGP 070302R
SBTT-SDJNR07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.00	0.25	DNGP 070302L
SBTTA-SDJNL07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.30	16.00	DNGP 070302R
SBTTA-SDJNR07-JHP	23.00	22.5	33.00	27.30	16.00	DNGP 070302L
SBTTL-SDJNL07-JHP	40.00	22.5	50.00	27.00	0.25	DNGP 070302R
SBTTL-SDJNR07-JHP	40.00	22.5	50.00	27.00	0.25	DNGP 070302L

(1) マスターインサート

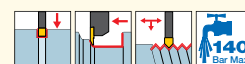
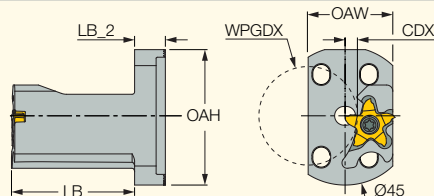
部品

型番		
SBTT/L/A-SDJNR/L07-JHP	SR 34-514	T-7/5

QUICKSWISS

SBTT#-PCHRS/LS-17-JHP

溝加工用
モジュラー式ヘッド
高圧クーラント対応
PENTA-CUT 17インサート用



本図は右勝手を示す

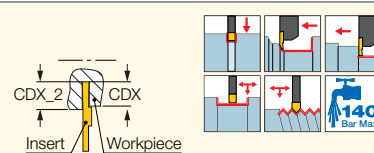
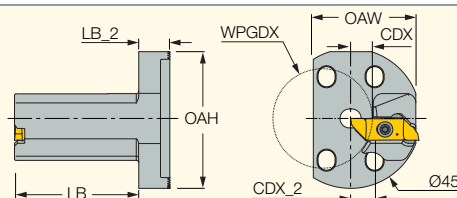
型番	LB	LB_2	OAW	OAH	CDX	WPGDX	MIID ⁽¹⁾		
SBTT-PCHRS17-JHP	23.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...RS	SR M4-39432L	T-15/5
SBTT-PCHLS17-JHP	23.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...LS	SR M4-39432	T-15/5
SBTTL-PCHRS17-JHP	40.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...RS	SR M4-39432L	T-15/5
SBTTL-PCHLS17-JHP	40.00	10.00	27.50	44.00	4.00	32.0	PENTA 17...LS	SR M4-39432	T-15/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-SCHR/L22-JHP

溝入・旋削加工用
モジュラー式ヘッド
高圧クーラント対応
SWISS-CUTインサート用



本図は右勝手を示す

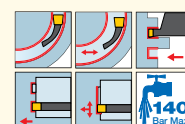
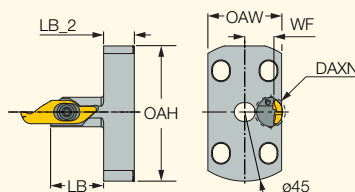
型番	LB	LB_2	OAW	OAH	CDX	CDX_2	WPGDX	MIID ⁽¹⁾		
SBTT-SCHR22-JHP	23.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIR 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTT-SCHL22-JHP	23.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIL 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTTL-SCHR22-JHP	40.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIR 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5
SBTTL-SCHL22-JHP	40.00	10.00	33.00	44.00	7.00	8.00	32.0	SCIL 22-...	SR M4X0.7-19425	T-8/5

(1) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTT#-MIFHR-JHP

端面溝加工用
モジュラー式ヘッド
高圧クーラント対応
MINCUTインサート用



本図は右勝手を示す

型番	LB	LB_2	OAW	WF	OAH	DAXN ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾		
SBTT-MIFHR-8-JHP	12.50	10.00	24.00	7.50	44.00	8.0	MIFR 8-...	SR 14-297	T-8/5
SBTT-MIFHR-10-JHP	17.20	10.00	24.00	9.50	44.00	10.0	MIFR 10-...	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
SBTTM-MIFHR-15-JHP	15.00	10.00	24.00	7.70	44.00	18.5	MIFR 15-...	SR 34-506/L	T-9/5

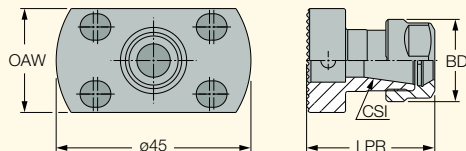
(1) 最小加工径

(2) マスターインサート

QUICKSWISS

SBTH-ER

背面主軸向け
DIN 6499 ERコレットチャック
芯高調整式



型番	BD	CSI	OAW	LPR
SBTH-ER11	19.00	ER11	24.00	31.60
SBTH-ER16	22.00	ER16	24.00	42.00

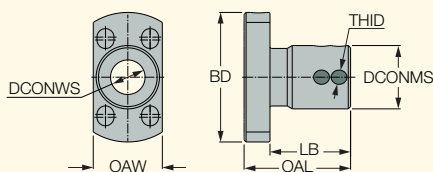
部品

型番					
SBTH-ER11	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	NUT ER11 UM	SR M5X0.5X16 DIN913
SBTH-ER16	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	NUT ER16 MINI	SR M5X0.5X16 DIN913

QUICKSWISS

SBTH-PICCO

背面主軸向け
円筒シャンク用ホルダー
芯高調整式



型番	DCONMS	DCONWS	BD	OAL	LB	OAW	THID
SBTH-PICCO	22.00	12.00	45.00	37.00	28.00	24.00	M5x0.5

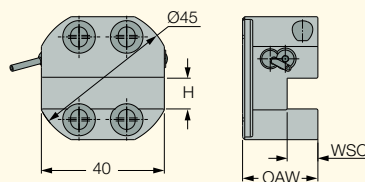
部品

型番					
SBTH-PICCO	SR M5X0.5X16 DIN913	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	SBTA-QR5.28X1.78	SR M5X0.5X8 DIN913

QUICKSWISS

SBTH-JHP

背面主軸向け
角シャンク用ツールホルダー
芯高調整式



型番	WSC	OAW	H
SBTH-1010-JHP	10.0	24.50	10.0
SBTH-1212-JHP	12.0	24.50	12.0

部品

型番									
SBTH-1010-JHP	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN1	HW 3.0	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5	SBTA-BALL-5.5	SBTA-BCN-L16	SR M5X16 DIN7984	SR M5X30 DIN7984
SBTH-1212-JHP	SBTA-IK-SP1	SBTA-ZEN2	HW 3.0	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5	SBTA-BALL-5.5	SBTA-BCN-L16	SR M5X14 DIN7984	SR M5X35 DIN7984

部品

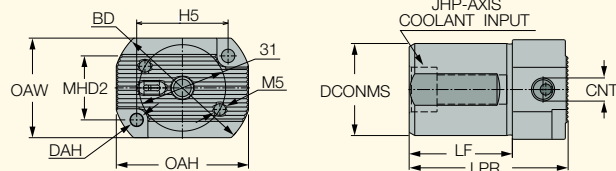
型番							
SBTH-1010-JHP	SR M6X12 DIN916	SR M5X0.5X16 DIN913	SCREW DIN 7991 M3 X 8	SR M6X20 DIN916			
SBTH-1212-JHP	SR M7X12 DIN916	SR M5X0.5X12 DIN913	SCREW DIN 7991 M3 X 8		SR M7X16 DIN916	SR M5X8 DIN7984	SBTA-1212AP



QUICKSWISS

SBTB-JHP-T/R

背面主軸向け
ベースホルダー
高圧クーラント対応



型番	DCONMS	BD	LF	LPR	MHD2	MHD	DAH	OAH	OAW	CNT
SBTB1620SRWD	16.00	45.00	20.00	30.00	-	-	-	-	24.00	-
SBTB1660-JHP-R	16.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	M8X1(JHP-AXIS)
SBTB1960-JHP-R	19.05	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB20125-JHP-R	20.00	45.00	120.00	130.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2060-JHP-R	20.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2270-JHP-R	22.00	45.00	70.00	80.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2225SW-JHP-T	22.00	47.00	25.00	45.00	25.0	30.00	4.50	37.50	32.50	M8X1(JHP-T)
SBTB2225SRWD	22.00	48.00	25.00	35.00	26.9	26.90	5.50	-	38.00	-
SBTB2225SRR-JHP-T	22.00	52.00	25.00	45.00	13.7	37.60	5.50	-	28.00	M8X1(JHP-T)
SBTB25100-JHP-R	25.00	45.00	100.00	110.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2560-JHP-R	25.00	45.00	60.00	70.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2670-JHP-R	25.40	45.00	70.00	80.00	-	-	-	-	24.00	G1/8(JHP-AXIS)
SBTB2885-JHP-R (1)	28.00	45.00	85.00	95.00	-	-	-	-	24.00	M12X1.5(JHP-AXIS)
SBTB2885-JHP-T	28.00	45.00	85.00	105.00	-	-	-	-	24.00	M8X1(T), M12X1.5(AXIS)
SBTB2836CT20-JHP-T (1)	28.00	46.00	36.00	56.00	27.0	27.00	4.50	36.00	34.50	M8X1(JHP-T)
SBTB3115CIT-JHP-T	31.00	60.00	15.00	35.00	23.5	40.70	5.50	59.00	34.00	M8X1(JHP-T)
SBTB3225HA32-JHP-T	32.00	50.00	25.00	45.00	28.4	28.40	4.50	39.00	39.00	M8X1(JHP-T)
SBTB3337HA20-JHP-T	33.00	50.00	37.00	57.00	22.9	32.80	4.50	47.40	35.70	M8X1(JHP-T)
SBTB3440-JHP-T	34.00	50.00	44.00	64.00	29.7	29.70	4.50	37.50	37.50	M8X1(JHP-T)

(1) 受注生産品

型番	機種
SBTB1620SRWD	STAR SR16 / SST16 / SR20 / RNC16
SBTB2225SRWD	STAR SR32 / SR32J (old)
SBTB2225SRR-JHP-T	STAR SR10J / SB16 / SB20 / SR20J / SR20JN / SR20 R / II / III / SR32J / SR32JN / ECAS12 / ECAS20 / SR20R IV (Positions T21 - T24)
SBTB2225SW-JHP-T	STAR SB12R / SB20R / SR20R IV / SW20 / SV20R / SR32J II / SR38 / SW12R II / SR20J II
SBTB3440-JHP-T	STAR SV38R / ECAS32, MAIER
SBTB1660-JHP-R	STAR, TRAUB, MANURHIN
SBTB1960-JHP-R	CITIZEN L20/C16/M16
SBTB2060-JHP-R	CITIZEN B12, TSUGAMI BS12 / BS20
SBTB20125-JHP-R	TORNOS DECO, MANURHIN Swing 7-13
SBTB2270-JHP-R	STAR (most 12/16/20/32mm machines), TORNOS DELTA20 / GAMMA20
SBTB2560-JHP-R	CITIZEN L20, TORNOS, HANWHA STL32 / STL35H / STL33 / STL35J, TSUGAMI BS12 / BS20, MANURHIN Swing
SBTB25100-JHP-R	TORNOS DECO, MANURHIN KMX 5/20 / KMX 5/26 / KMX 5/32 / Swing 7-20 / Swing 7-26
SBTB2670-JHP-R	CITIZEN M32 / C32 / L32
SBTB2836CT20-JHP-T	TORNOS CT20
SBTB2885-JHP-R	TRAUB TNL 12 / TNL16
SBTB2885-JHP-T	TRAUB TNL 12 / TNL16
SBTB3115CIT-JHP-T	CITIZEN A32-VII / L32
SBTB3225HA32-JHP-T	HANWHA STL38H
SBTB3337HA20-JHP-T	HANWHA XD20H / XD20J / XD32H / XD32J

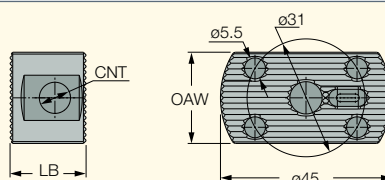
部品

型番								
SBTB1620SRWD	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984		
SBTB1660-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X6 DIN913	
SBTB1960-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB20125-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2060-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2270-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2225SW-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X10DIN912
SBTB2225SRWD	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984		SR M5X10 DIN7984
SBTB2225SRR-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M5X10 DIN7984
SBTB25100-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2560-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2670-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	PLG G1/8 TL360	
SBTB2885-JHP-R	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M12X1.5X10 DIN913	
SBTB2885-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906 SR M12X1.5X10 DIN913	
SBTB2836CT20-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984		SR M4X10DIN912
SBTB3115CIT-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	
SBTB3225HA32-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X20 DIN912
SBTB3337HA20-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X25DIN912
SBTB3440-JHP-T	SBTA-IC-HOP	SBTA-EXB	SBTA-QR5.28X1.78	HW 3.0	FLAT RING-SW-S5	SR M5X18 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M4X10DIN912

QUICKSWISS

SBTS##S-JHP

背面主軸向け
突出し調整用スペーサー
高さ調整式



型番	OAW	LB	CNT
SBTS10S ⁽¹⁾	24.00	10.00	-
SBTS15S-JHP	24.00	15.00	M8X1
SBTS20S-JHP	24.00	20.00	M8X1
SBTS25S-JHP	24.00	25.00	M8X1
SBTS30S-JHP	24.00	30.00	M8X1

(1) 内部クーラント非対応

部品

型番							
SBTS10S	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN10	SBTA-EXB10	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS15S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN15	SBTA-EXB15	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS20S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN20	SBTA-EXB20	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS25S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN25	SBTA-EXB25	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5
SBTS30S-JHP	SBTA-IK-HOP	SBTA-IK-SP1	SBTA-IK-SP2	SBTA-ZEN30	SBTA-EXB30	SBTA-QR5.28X1.78	FLAT RING-SW-S5

部品

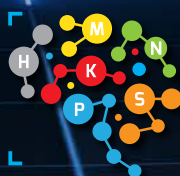
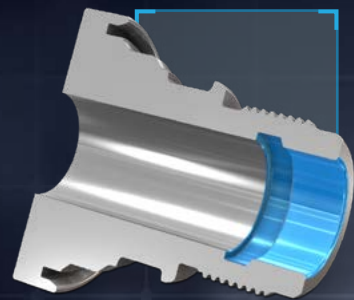
型番											
SBTS10S	SR M5X25 DIN7984	SR M5X35 DIN7984	SR M5X40 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906
SBTS15S-JHP	SR M5X30 DIN7984	SR M5X40 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906
SBTS20S-JHP	SR M5X35 DIN7984	SR M5X45 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906
SBTS25S-JHP	SR M5X40 DIN7984	SR M5X50 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906
SBTS30S-JHP	SR M5X45 DIN7984	SR M5X55 DIN7984	SR M5X60 DIN7984	SR M5X65 DIN7984	SR M5X70 DIN7984	SR M5X75 DIN7984	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906	SR M8X1X8 DIN906



PICCO3cut

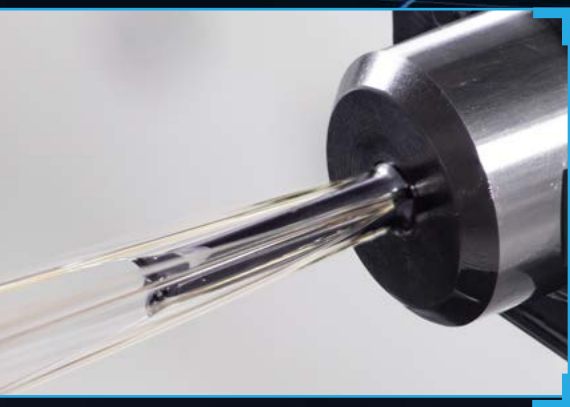
【ピコ3カット】

3コーナー使える PICCO-CUT



YOU Turning Intelligently?

高精度加工に対応、3コーナー仕様で工具在庫の削減にも貢献。切刃へのダイレクトなクーラント供給にも対応。



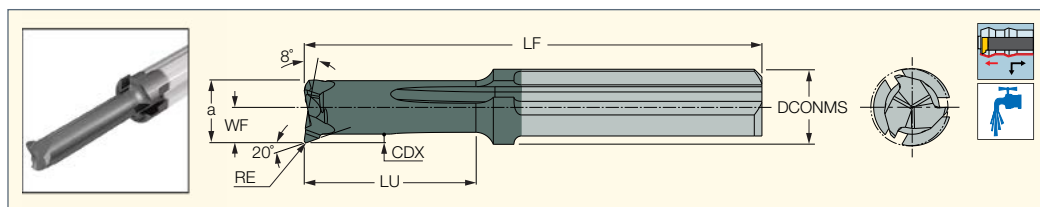
動画をチェック!



PICCO 3cut

PMC RT/LT

内径旋削・面取加工用
小径ソリッドバー
3コーナー仕様



型番	寸法								IC908
	DCONMS	D min	CDX	LU	RE	LF	a	WF	
PMC R/LT20D30R10-10	4.00	3.00	0.20	9.30	0.10	24.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-15	4.00	3.00	0.20	14.30	0.10	29.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D30R10-20	4.00	3.00	0.20	19.30	0.10	34.00	2.40	1.35	●
PMC R/LT20D40R10-10	4.00	4.00	0.30	9.30	0.10	24.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-15	4.00	4.00	0.30	14.30	0.10	29.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-20	4.00	4.00	0.30	19.30	0.10	34.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D40R10-25	4.00	4.00	0.30	24.30	0.10	39.00	3.30	1.85	●
PMC R/LT20D50R15-10	5.00	5.00	0.50	9.30	0.15	25.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-20	5.00	5.00	0.50	19.30	0.15	35.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-25	5.00	5.00	0.50	24.30	0.15	40.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D50R15-35	5.00	5.00	0.50	34.30	0.15	50.00	4.00	2.30	●
PMC R/LT20D60R15-15	6.00	6.00	0.50	14.30	0.15	30.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-25	6.00	6.00	0.50	24.30	0.15	40.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-30	6.00	6.00	0.50	29.30	0.15	45.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D60R15-40	6.00	6.00	0.50	39.30	0.15	55.00	5.00	2.80	●
PMC R/LT20D70R15-20	7.00	7.00	0.60	19.30	0.15	35.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-30	7.00	7.00	0.60	29.30	0.15	45.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-40	7.00	7.00	0.60	39.30	0.15	55.00	5.90	3.30	●
PMC R/LT20D70R15-50	7.00	7.00	0.60	49.30	0.15	65.00	5.90	3.30	●

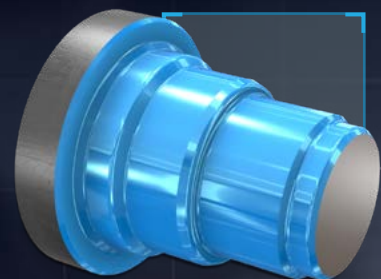
● PMC RT... : 右勝手、PMC LT... : 左勝手



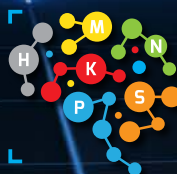
LOGIQ6^{FINISH}TURN

【ロジック6ターン】

ポジ切刃／先端角55°
両面6コーナー使える
中仕上～仕上加工用インサート



2コーナーポジインサートと比較して
抜群の経済性



YOU Turning Intelligently?

.....
切削抵抗を低減しスムーズな加工
が可能なポジ切刃インサート。
鋼・SUS・チタン等の加工に
おいて、バリのない高精度な
仕上げ面を実現。
.....



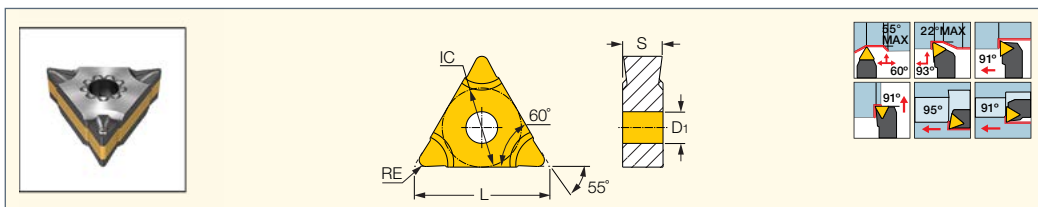
動画をチェック!



LOGIQ6TURN^{FINISH}

D6NMG-F3P

両面6コーナー仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO P種の仕上げ加工用



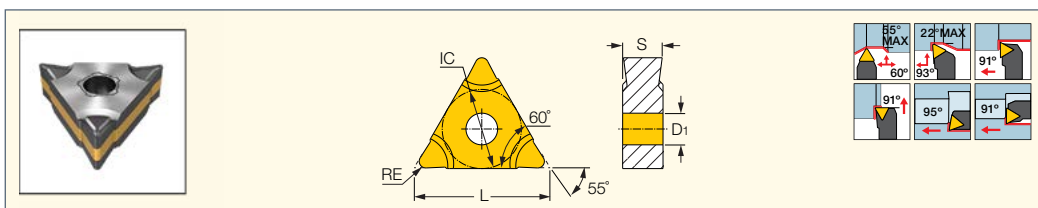
型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-F3P	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-F3P	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダーにて使用可能です。

LOGIQ6TURN^{FINISH}

D6NMG-M3P

両面6コーナー仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO P種の中仕上げ～
仕上げ加工用



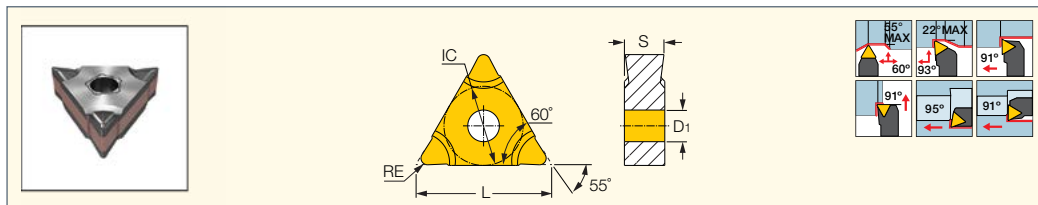
型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性						推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3P	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3P	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダーにて使用可能です。

LOGIQ6TURN^{FINISH}

D6NMG-M3M

両面6コーナー仕様
ポジ、55°三角形インサート
ISO M種の中仕上げ～
仕上げ加工用



型番	寸法					韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
						●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160404-M3M	16.47	9.52	4.76	0.40	3.81	●	●	●	●	●	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3M	16.47	9.52	4.76	0.80	3.81	●	●	●	●	●	0.80-2.50	0.07-0.25

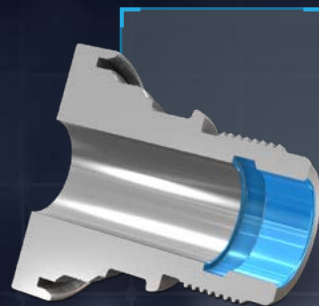
• LOGIQ-6-TURNインサートは、TNMG用標準ホルダーにて使用可能です。



LOGIQ4TURN

【ロジック4ターン】

小物部品加工用
両面4コーナー仕様
ポジインサート

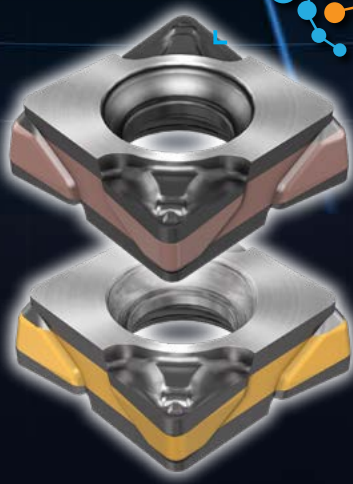


自動盤での外径／内径旋削加工に
最適なホルダーデザイン



YOU Turning Intelligently?

80° ポジ、両面4コーナー仕様
インサート。ダブルテイル形状の
ポケットが安定性を向上し、
長い工具寿命を実現。



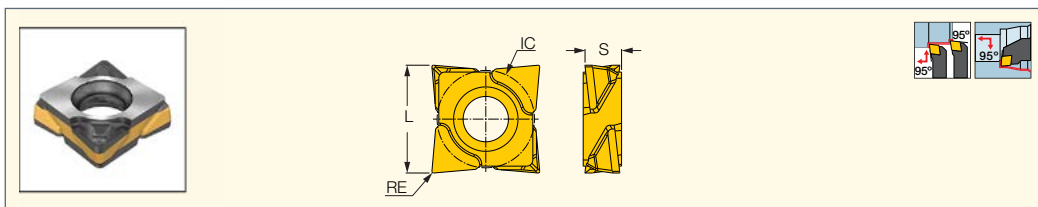
動画をチェック!



LOGIQ4TURN

CXMU-F3P

両面4コーナー、ポジ仕様
80°コーナー角インサート
合金鋼の仕上げ加工用

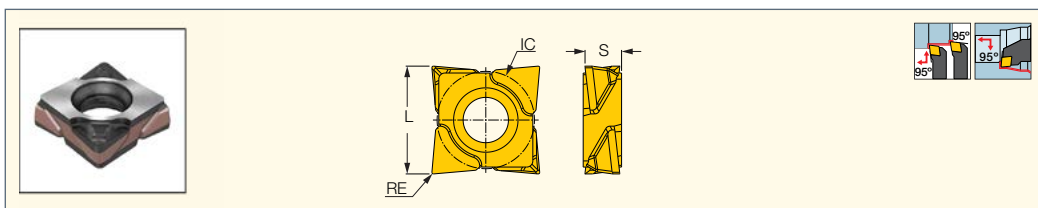


型番	寸法				靱性 ↔ 耐摩耗性				推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC8250	IC1008	IC8150	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
CXMU 060208-F3P	6.88	6.34	2.38	0.80	●	●	●	●	0.80-2.00	0.07-0.25
CXMU 060204-F3P	6.96	6.34	2.38	0.40	●	●	●	●	0.50-2.00	0.05-0.25
CXMU 060202-F3P	7.00	6.34	2.38	0.20	●	●	●	●	0.30-2.00	0.05-0.25

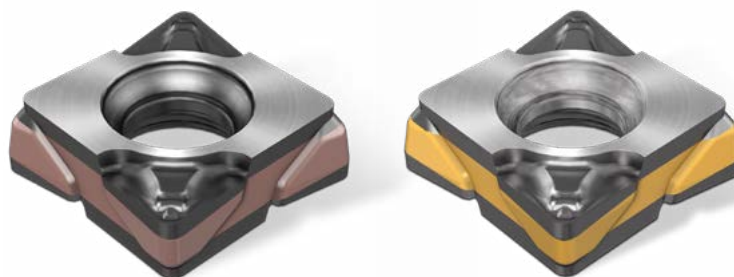
LOGIQ4TURN

CXMU-F3M

両面4コーナー、ポジ仕様
80°コーナー角インサート
SUS・耐熱鋼の仕上げ加工用



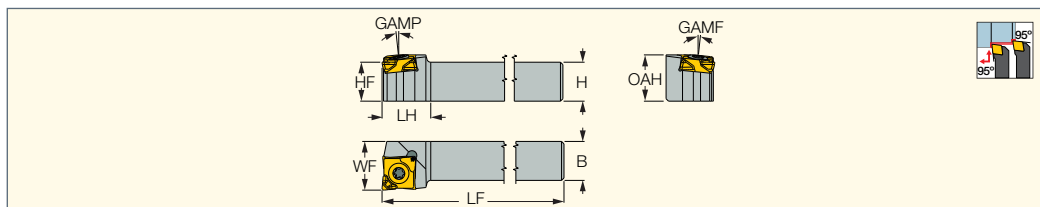
型番	寸法				韌性 ↔ 耐摩耗性					推奨加工条件	
	L	IC	S	RE	IC6025	IC1008	IC6015	IC806	IC807	a _p (mm)	f (mm/rev)
CXMU 060208-F3M	6.88	6.34	2.38	0.80	●	●	●	●	●	0.80-2.00	0.07-0.25
CXMU 060204-F3M	6.96	6.34	2.38	0.40	●	●	●	●	●	0.50-2.00	0.05-0.25
CXMU 060202-F3M	7.00	6.34	2.38	0.20	●	●	●	●	●	0.30-2.00	0.05-0.25



LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06X

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)
CXMU 06インサート用



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAH	GAMP	GAMF	MIID ⁽¹⁾
SCLXR/L 0808F-06X	8.0	8.0	8.0	80.00	10.0	10.00	9.50	6.0	6.0	CXMU 060204

⁽¹⁾ マスターインサート

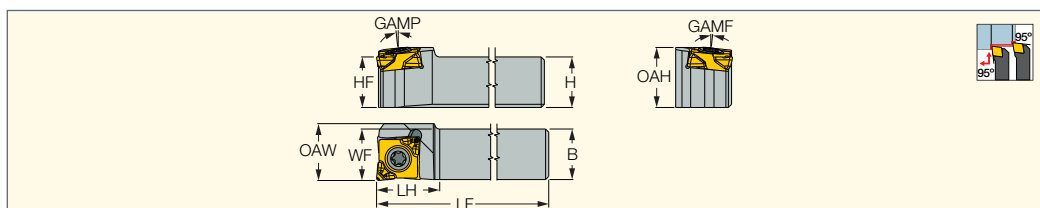
部品

型番		
SCLXR/L 06X	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06XS

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)
CXMU 06インサート用
スイス型自動盤向け



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	OAH	GAMP	GAMF	MIID ⁽¹⁾
SCLXR/L 0808K-06XS	8.0	8.0	8.0	125.00	10.0	8.15	9.00	9.50	6.0	6.0	CXMU 060204

⁽¹⁾ マスターインサート

部品

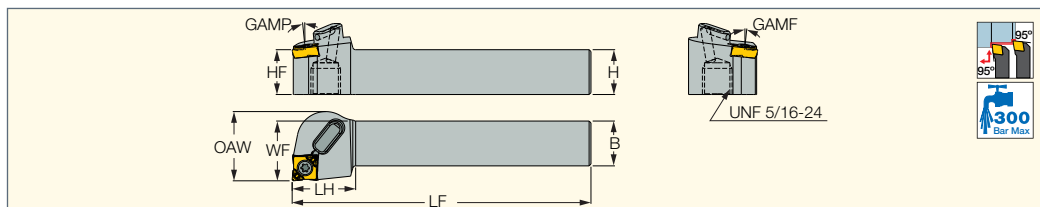
型番		
SCLXR/L 06XS	SR M2.5-T8-MT	T-8/5



LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06X-JHP

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
CXMU 06インサート用



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	GAMP	GAMF	MIID ⁽¹⁾
SCLXR/L 1010F-06X-JHP	10.0	10.0	10.0	80.00	17.0	12.00	18.50	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1212F-06X-JHP	12.0	12.0	12.0	80.00	17.0	16.00	18.50	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1616H-06X-JHP	16.0	16.0	16.0	100.00	17.0	20.00	20.00	6.0	6.0	CXMU 060208

(1) マスターインサート

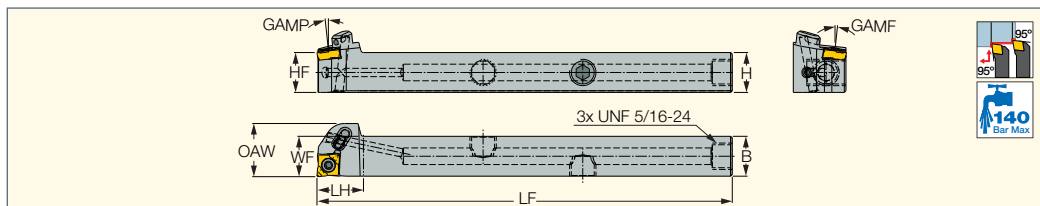
部品

型番		
SCLXR/L 06X-JHP	SR M2.5-T8-MT	T-8/5

LOGIQ4TURN

SCLXR/L 06XS-JHP-MC

外径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)
高圧クーラント対応
CXMU 06インサート用
スイス型自動盤向け



型番	B	H	HF	LF	LH	WF	OAW	GAMP	GAMF	MIID ⁽¹⁾
SCLXR/L 1010K-06XS-JHP-MC	10.0	10.0	10.0	125.00	14.0	10.15	16.00	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1212K-06XS-JHP-MC	12.0	12.0	12.0	125.00	14.0	12.15	16.00	6.0	6.0	CXMU 060208
SCLXR/L 1616K-06XS-JHP-MC	16.0	16.0	16.0	125.00	14.0	16.15	16.15	6.0	6.0	CXMU 060208

(1) マスターインサート

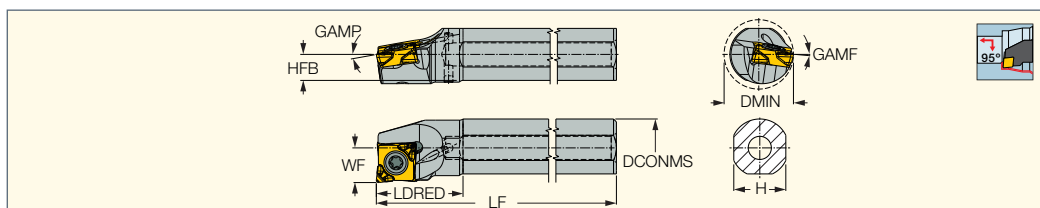
部品

型番				
SCLXR/L 06XS-JHP-MC	SR M2.5-T8-MT	T-8/5	SR 5/16UNF TL360	SR M3X3 DIN913 TL360

LOGIQ4TURN

A/E-SCLXR/L-06X

内径加工用ホルダー
(スクリュークランプ)
CXMU 06インサート用



型番	DCONMS	LF	LDRED	H	HFB	WF	DMIN	GAMP	GAMF	MIID ⁽¹⁾
A08H SCLXR/L-06X	8.00	100.00	12.0	7.2	3.6	5.00	10.00	8.0	10.0	CXMU 060208
E08K SCLXR/L-06X	8.00	125.00	19.0	7.2	3.6	5.00	10.00	8.0	10.0	CXMU 060208
A10K SCLXR/L-06X	10.00	125.00	15.0	9.0	4.5	6.00	12.00	8.0	8.0	CXMU 060208
E10M SCLXR/L-06X	10.00	150.00	21.5	9.0	4.5	6.00	12.00	8.0	8.0	CXMU 060208
A12M SCLXR/L-06X	12.00	150.00	18.0	11.0	5.5	9.00	16.00	8.0	8.0	CXMU 060208
E12Q SCLXR/L-06X	12.00	180.00	25.0	11.0	5.5	9.00	16.00	8.0	8.0	CXMU 060208
E12Q SCLXR-06X	12.00	180.00	25.0	11.0	5.5	9.00	16.00	8.0	8.0	CXMU 060208

(1) マスターインサート

部品

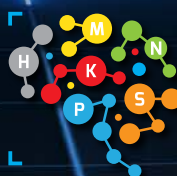
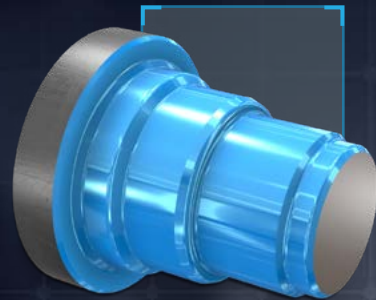
型番		
A/E-SCLXR/L-06X	SR M2.5-T8-MT	T-8/5



QUICKTURN

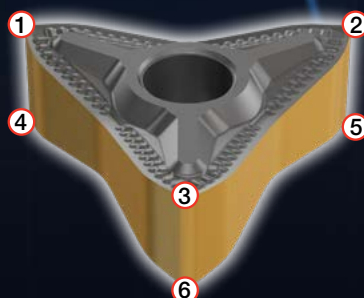
【クイックターン】

両面6コーナー仕様
多機能 旋削工具
Y軸+高送り+バックターニング



YOU Turning Intelligently?

.....
全方向旋削加工が可能な為、
汎用性に優れる。
バックターニングの活用により、
加工時間の短縮と生産性の
向上を実現しましょう。



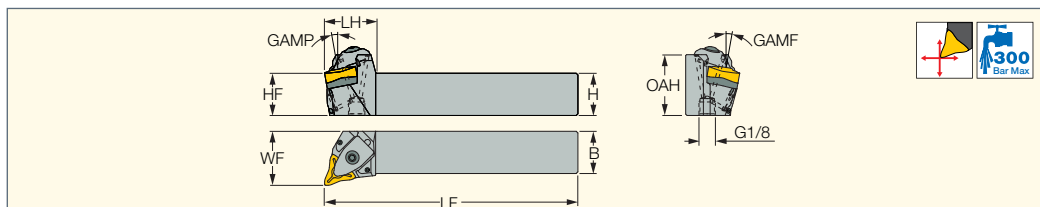
動画をチェック!



QUICKTURN

Q6-DMXNR/L-SL-JHP

外径加工用ホルダー(Rクランプ)
高剛性セーフティーロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合インサート
Q6-DMXNR/L 2525M-12-SL-JHP	25.0	36.00	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	7.8	7.8	Q6-MNMG120608-M3#-SL
Q6-DMXNR/L 3232P-12-SL-JHP	32.0	43.00	32.0	32.0	170.00	31.0	39.00	7.8	7.8	Q6-MNMG120608-M3#-SL

(f) 切込角

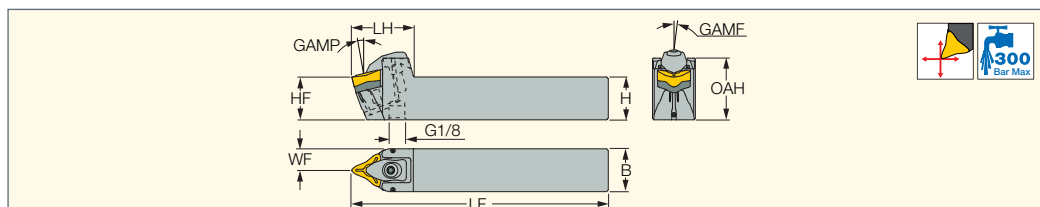
部品

型番									
Q6-DMXNR/L 2525M-12-SL-JHP	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360	HW 3.0	SR 10513105-L10.5	DSP 4	DLS 4	DLM 4	Q6-TMN 1206-SL		

QUICKTURN

Q6-DMXNN-SL-JHP

外径加工用ホルダー(Rクランプ)
高剛性セーフティーロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合インサート
Q6-DMXNN 2525M-12-SL-JHP	25.0	36.00	25.0	25.0	150.00	37.0	12.50	11.0	0.0	Q6-MNMG1206#-M3#-SL
Q6-DMXNN 3232P-12-SL-JHP	32.0	43.00	32.0	32.0	170.00	37.0	16.00	11.0	0.0	Q6-MNMG1206#-M3#-SL

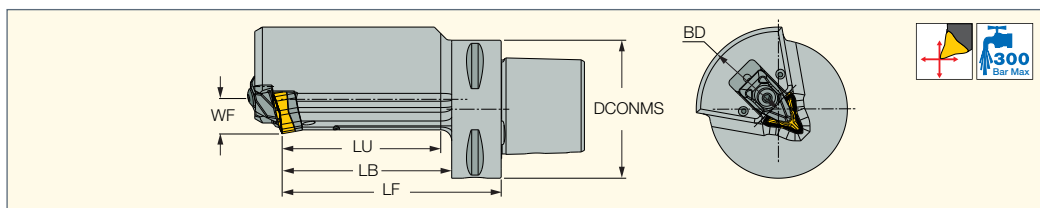
部品

型番									
Q6-DMXNN-SL-JHP	SR 10513105-L10.5	HW 3.0	DSP 4	DLS 4	DLM 4	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360	Q6-TMN 1206-SL		

QUICKTURN

C#-Q6-DMXNN-SL-Y

Y軸加工用
CAMFIX一体型ホルダー
高剛性セーフティーロック仕様



型番	BD	LF	LB	LU	WF	DCONMS	MIID ⁽¹⁾
C4 Q6-DMXNN-12-SL-H065-Y	60.00	65.00	44.40	39.40	11.20	40.00	Q6-MNMG 1206
C5 Q6-DMXNN-12-SL-H080-Y	75.00	80.00	59.40	54.40	11.20	50.00	Q6-MNMG 1206
C6 Q6-DMXNN-12-SL-H100-Y	75.00	100.00	77.40	72.40	11.20	63.00	Q6-MNMG 1206
C8 Q6-DMXNN-12-SL-H100-Y	80.00	100.00	70.00	65.00	11.20	80.00	Q6-MNMG 1206

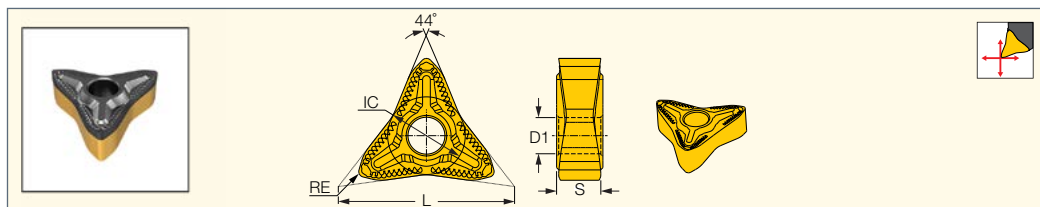
(f) マスターインサート



QUICKTURN

Q6-MNMG-M3P-SL

6コーナー仕様
高送りインサート
粗加工用 強化切刃

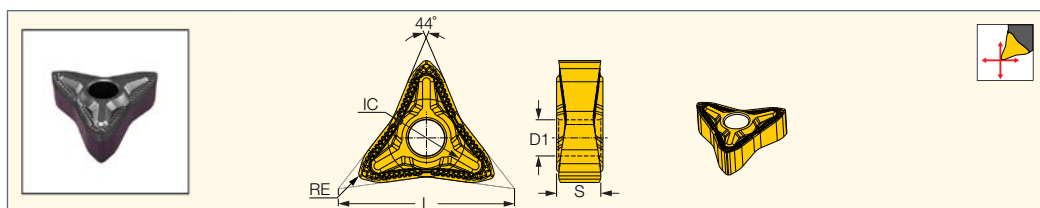


型番	寸法					靱性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	D1	IC	S	RE	IC8250	IC8150	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q6-MNMG120608-M3P-SL	25.10	5.15	11.05	6.30	0.80	●	●	0.50-3.50	0.20-0.60	0.50-2.20	0.30-1.20

QUICKTURN

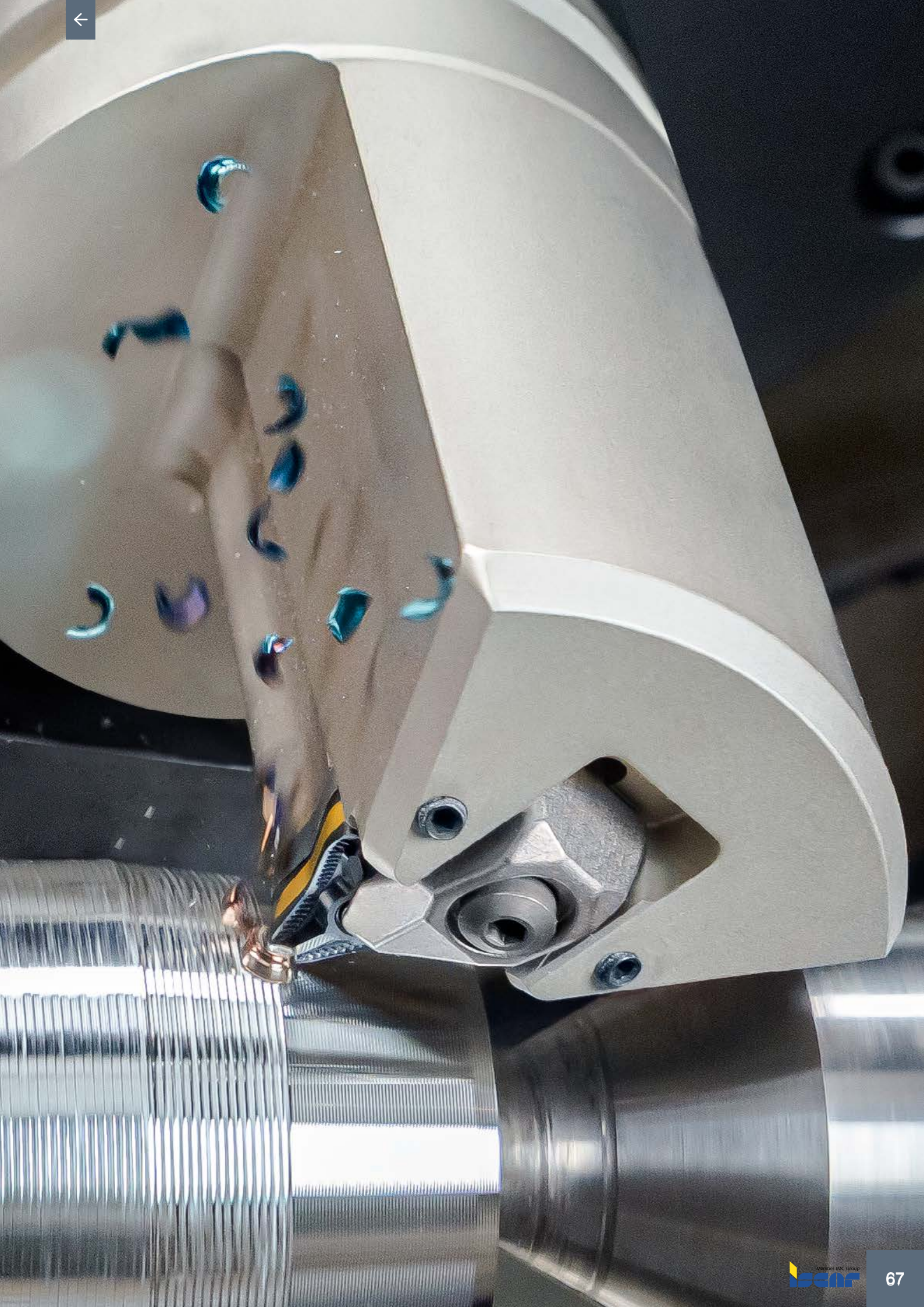
Q6-MNMG-M3M-SL

6コーナー仕様
高送りインサート
粗加工用 強化切刃



型番	寸法					靱性 ↔ 耐摩耗性		推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	D1	IC	S	RE	IC6025	IC6015	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q6-MNMG120608-M3M-SL	25.10	5.15	11.05	6.30	0.80	●	●	0.50-3.50	0.20-0.60	0.50-2.20	0.30-1.00

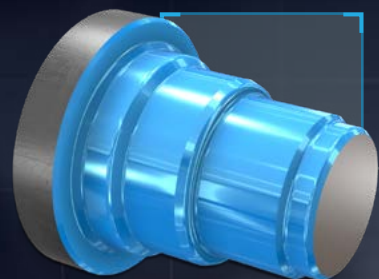




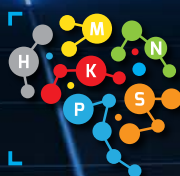
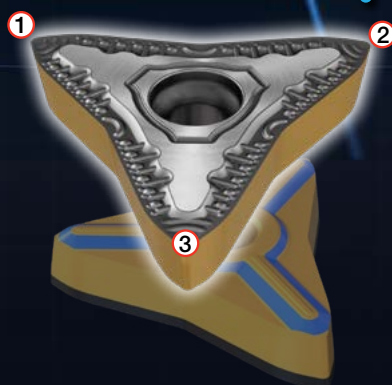
QUICK^TLOCK

【クイックTロック】

片面3コーナー仕様
高能率旋削工具
Y軸+高送り+バックターニング



最新 Y軸加工用ホルダー
切削負荷への耐性が高く、
ビビリを抑制



YOU Turning Intelligently?

あらゆる方向への旋削加工に
対応。加工時間を大幅に短縮し
生産性を向上します。

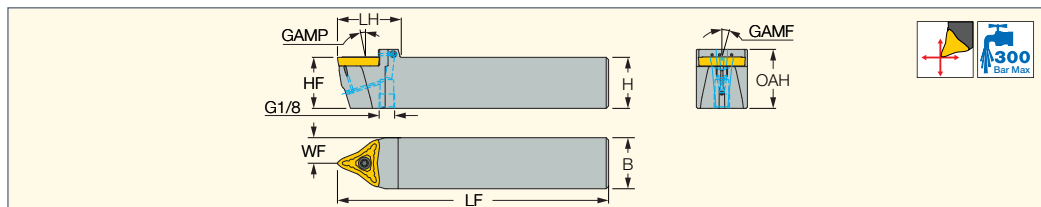
動画をチェック!



QUICKLOCK

Q3-SMXCN-SL-JHP

外径加工用ホルダー
(スクリークランプ)
高送り／粗加工用



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合インサート
Q3-SMXCN 2525M-16-SL-JHP	25.0	30.00	25.0	25.0	150.00	40.0	12.50	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL
Q3-SMXCN 3232P-16-SL-JHP	32.0	37.00	32.0	32.0	170.00	40.0	16.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL

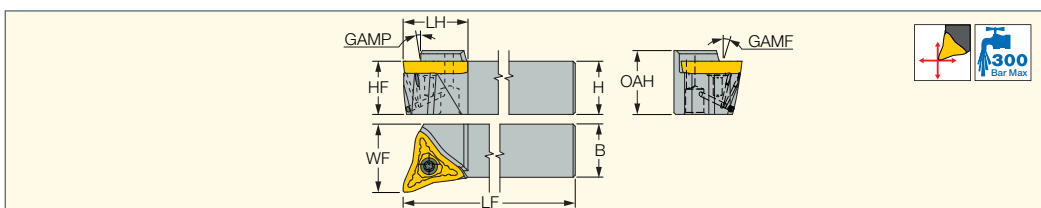
部品

型番					
Q3-SMXCN-SL-JHP	SR M5-14 IP20	BLD IP20/M7	SW6-T	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICKLOCK

Q3-SMXCR/L-SL-JHP

外径加工用ホルダー
(スクリークランプ)
高送り／粗加工用
高剛性セーフティーロック仕様



型番	H	OAH	HF	B	LF	LH	WF	GAMP	GAMF	適合インサート
Q3-SMXCR/L 2525M-16-SL-JHP	25.0	30.00	25.0	25.0	150.00	31.0	32.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL
Q3-SMXCR/L 3232P-16-SL-JHP	32.0	37.00	32.0	32.0	170.00	31.0	39.00	0.0	0.0	Q3-MCMT 1606#-R3#-SL

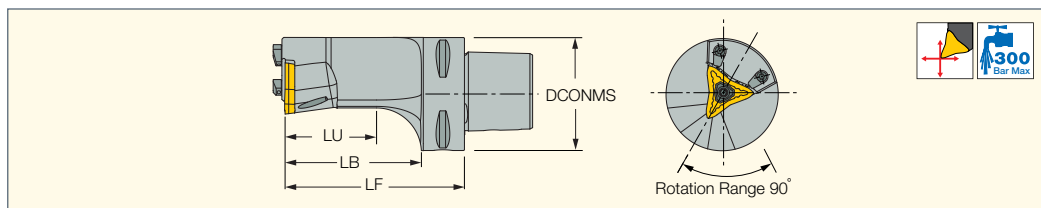
部品

型番					
Q3-SMXCR/L 2525M-16-SL-JHP	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360
Q3-SMXCR/L 3232P-16-SL-JHP	SR M5-14 IP20	SW6-T	BLD IP20/M7	SR M4X4 DIN913 TL360	SR M2.5X2.5 DIN913 TL360

QUICKLOCK

C#-Q3-SMXCN-SL-Y

Y軸加工用
CAMFIX一体型ホルダー
高剛性セーフティーロック仕様



型番	DCONMS	LU	LB	LF	CSP ⁽¹⁾	MIID ⁽²⁾
C4 Q3-SMXCN-16-SL-H065-Y	40.00	38.50	43.50	65.00	1	Q3-MCMT1606
C5 Q3-SMXCN-16-SL-H080-Y	50.20	51.00	58.50	80.00	1	Q3-MCMT1606
C6 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	63.00	51.00	76.00	100.00	1	Q3-MCMT1606
C8 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	80.00	51.00	76.00	100.00	1	Q3-MCMT1606

・ 内部クーラント使用時は、専用クーラントチューブをご使用ください。(別途ご注文ください)

⁽¹⁾ 0 - クーラント穴なし、1 - クーラント穴付き

⁽²⁾ マスターインサート

部品

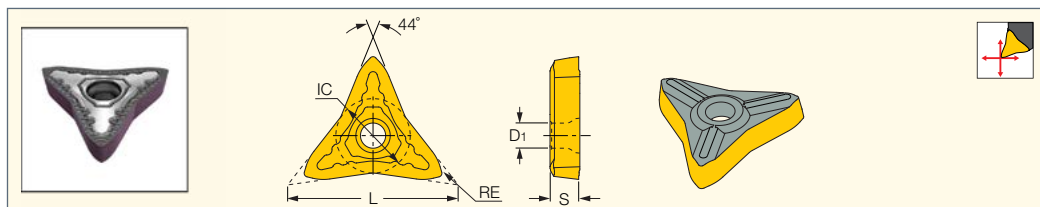
型番					
C4 Q3-SMXCN-16-SL-H065-Y	SR M5-14 IP20	SR M3X3 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C5 Q3-SMXCN-16-SL-H080-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C6 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET
C8 Q3-SMXCN-16-SL-H100-Y	SR M5-14 IP20	SR M5X5 DIN913 TL360	BLD IP20/M7	SW6-T	CH-1.9D-JHP-A SET



QUICKTLOCK

Q3-MCMT-R3M-SL

3コーナー仕様
高送りインサート
強化切刃

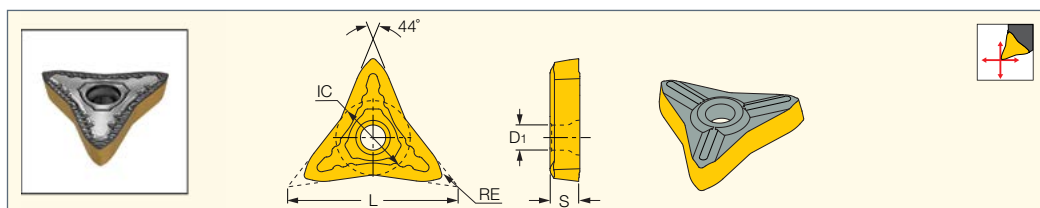


型番	寸法					耐性 ← 耐摩耗性		推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	IC	S	RE	D1	IC6025	IC6015	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q3-MCMT160608-R3M-SL	36.60	16.00	6.15	0.80	5.40	●	●	1.50-6.00	0.30-0.60	0.50-4.00	0.20-1.00

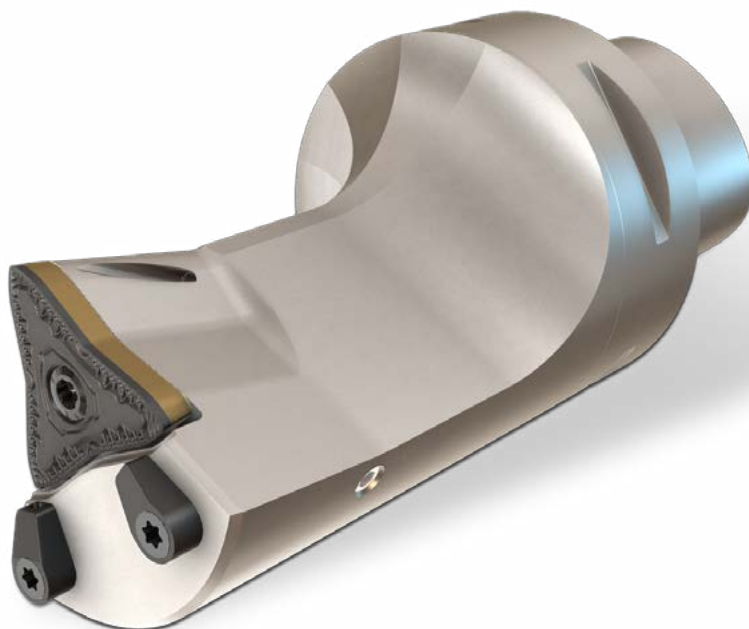
QUICKTLOCK

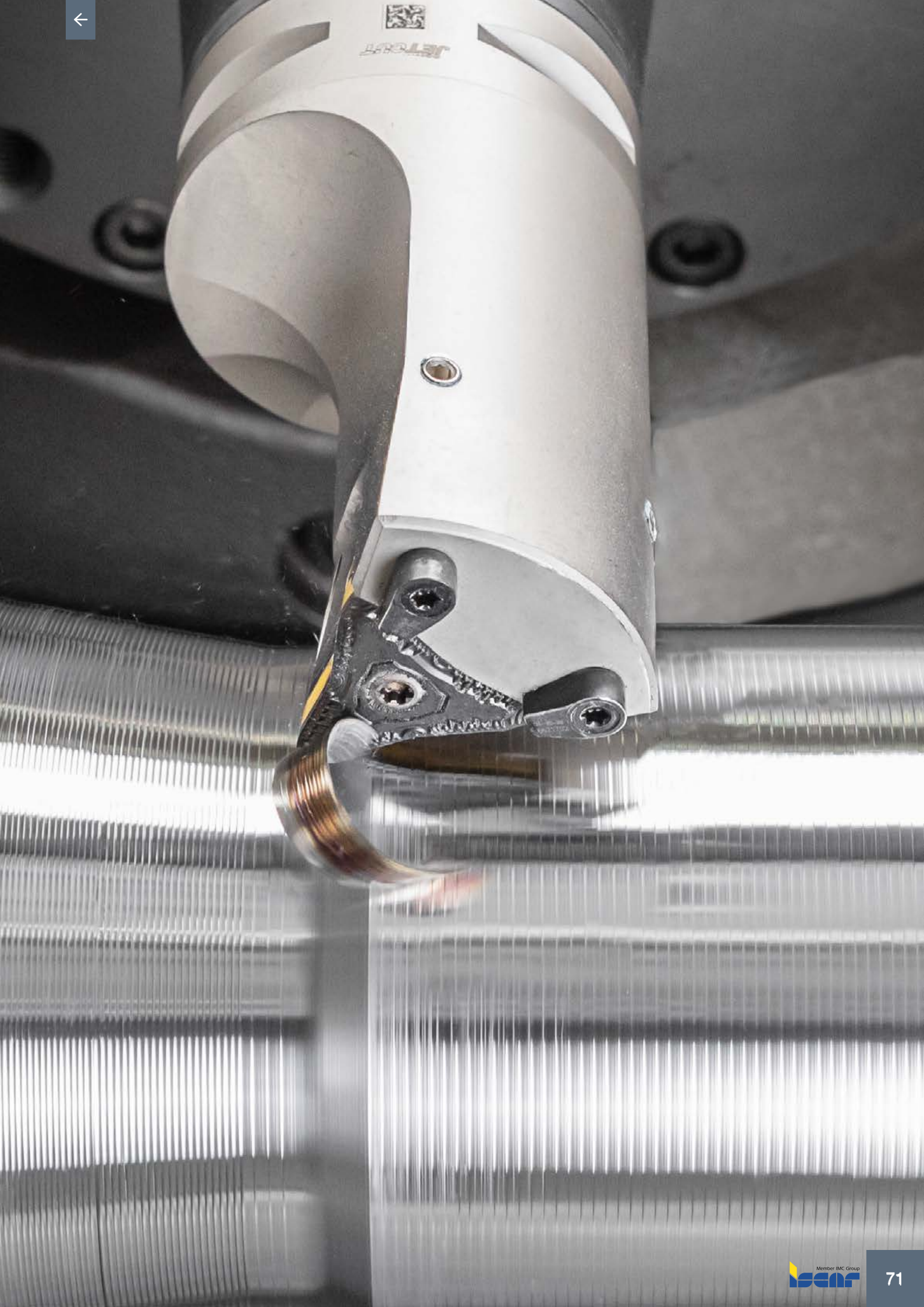
Q3-MCMT-R3P-SL

3コーナー仕様
高送りインサート
強化切刃



型番	寸法					耐性 ← 耐摩耗性				推奨加工条件 旋削(従来方向)		推奨加工条件 バックターニング	
	L	IC	S	RE	D1	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	a_p (mm)	f (mm/rev)	a_p (mm)	f (mm/rev)
Q3-MCMT160608-R3P-SL	36.60	16.00	6.15	0.80	5.40	●	●	●	●	1.50-7.50	0.30-0.60	0.50-4.00	0.20-1.20

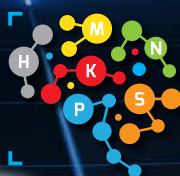
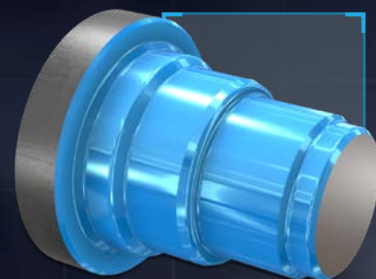




CER^MTURN

【セラMターン】

セラミックインサート用
CAMFIX一体型ホルダー
RNGN丸駒／CNGNインサート対応



YOU Turning
Intelligently?

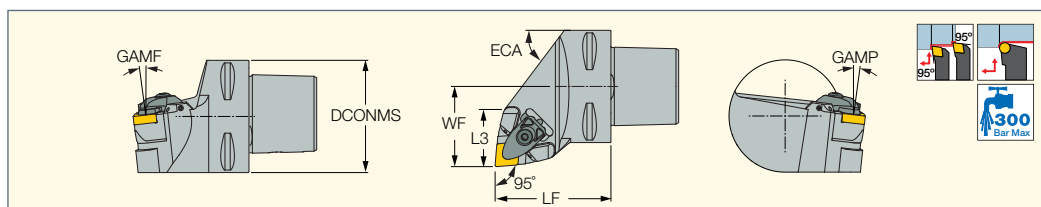
.....
カートリッジの交換で1種類の
ホルダーに、2種類のインサート
を取付可能
.....

動画をチェック!



CERMTURN

C# CXXNR/L-AD
CAMFIX一体型ホルダー
RNGN/CNGNインサート用
カートリッジ交換式



型番	DCONMS	WF	LF	L3	GAMP	GAMP	ECA	DCP ⁽¹⁾
C5 CXXNR/L-35060-AD09/12JHP	50.00	35.00	60.00	32.00	6.0	6.0	42.0	1
C6 CXXNR/L-45065-AD09/12JHP	63.00	45.00	65.00	32.00	6.0	6.0	53.0	1
C8 CXXNR/L-55080-AD09/12JHP	80.00	55.00	80.00	32.00	6.0	6.0	57.0	1

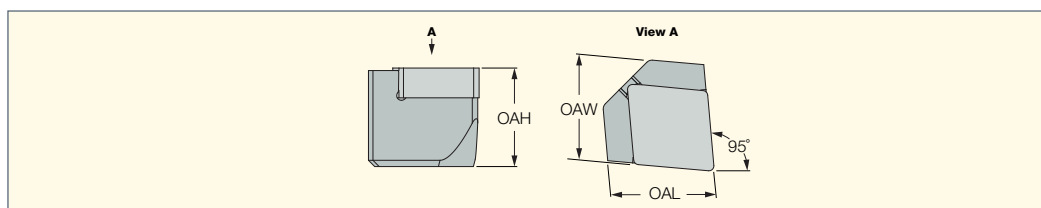
(1) 1 - データチップ用穴あり、 0 - データチップ用穴なし

部品

型番							
C6 CXXNL-45065-AD09/12JHP	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	SR M5X0.5X12.5	SW6-T	BLD IP20/S7
C6 CXXNR-45065-AD09/12JHP	DCL S-4F	DLS 4	DSP 4	HW 3.0	SR M5X0.5X12.5	SW6-T-SH	BLD IP20/S7

CERMTURN

AD-CCLNX
80°菱形セラミックインサート用
交換式カートリッジ

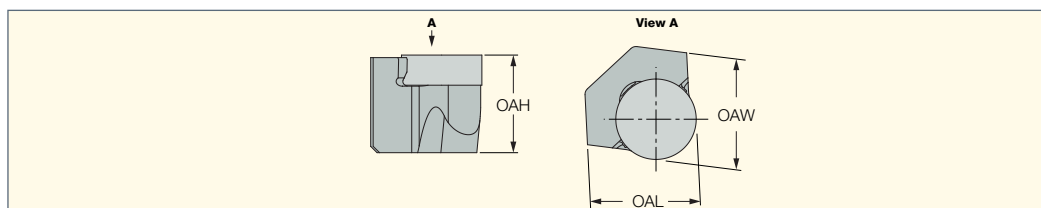


型番	OAH	OAW	OAL	MIID ⁽¹⁾
AD-CCLNX-1204	15.76	16.85	16.85	CNGN 1204
AD-CCLNX-1207	15.76	16.85	16.85	CNGN 1207

(1) マスターインサート

CERMTURN

AD-CRSNX
丸駒セラミックインサート用
交換式カートリッジ



型番	OAH	OAW	OAL	MIID ⁽¹⁾
AD-CRSNX-1204	15.42	17.36	17.36	RNGN 1204
AD-CRSNX-1207	15.44	17.36	17.36	RNGN 1207

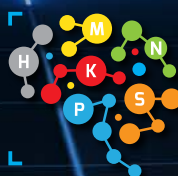
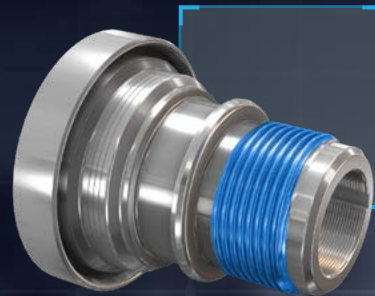
(1) マスターインサート



THREADQLOCK

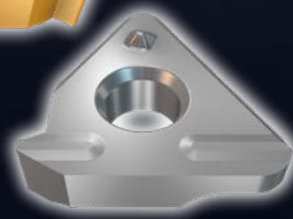
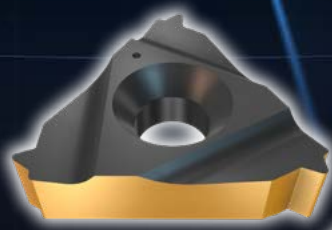
【スレッドQロック】

高剛性クランプ
ねじ切りインサート&シート



YOU Turning
Intelligently?

ユニークな形状のインサートと
シートが加工中のインサートの
ズレを防止。

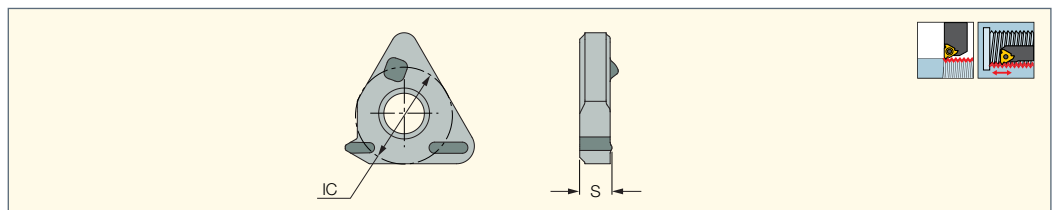


動画をチェック!



AE16-XG

ねじ切りホルダー用シート
外径右勝手／内径左勝手用



型番	寸法			IC28
	IC	a°	S	
AE16-0.5-XG	9.53	-0.5	3.20	●
AE16+0.5-XG	9.53	0.5	3.20	●
AE16-1.5-XG	9.53	-1.5	3.20	●
AE16-XG	9.53	1.5	3.20	●
AE16-0-XG	9.53	1.5	3.20	●
AE16+2.5-XG	9.53	2.5	3.20	●
AE16+3.5-XG	9.53	3.5	3.20	●
AE16+4.5-XG	9.53	4.5	3.20	●

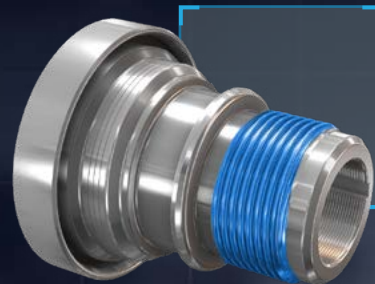
シートは一般的なISOねじ切りホルダーでも使用可能。3つの凹形状がインサートを正確にクランプし、安定した加工を実現します。



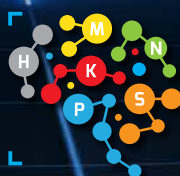
QUICKTHREAD

【クイックスレッド】

多刃仕様 ねじ切りインサート
旋盤ねじ切り加工の
パス数を削減

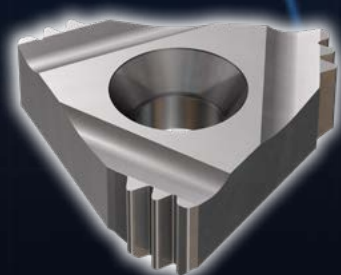


パス数を最大75%削減し、
サイクルタイムを短縮



YOU Turning Intelligently?

- ・生産性向上
- ・サイクルタイム短縮
- ・長寿命
- ・仕上面向上
- ・パス数を大幅削減
- ・加工終点部分において、
通常インサートよりも多くの
逃がしが必要
- ・コストを大幅に削減



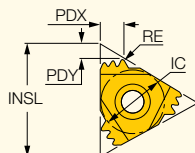
動画をチェック!



QUICKTHREAD

ER-ISO 3M-Q

外径ねじ切りインサート
ISOメートルねじ
<DIN13 12-1986 公差:等級 6g>



寸法								IC908
型番	IC	TP ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
16ER 0.75 ISO 3M-Q	9.53	0.750	0.12	16.00	1.4	1.9	3	●
16ER 1.00 ISO 3M-Q	9.53	1.000	0.13	16.00	1.7	2.5	3	●
22ER 1.50 ISO 3M-Q	12.70	1.500	0.23	22.00	2.4	3.7	3	●
22ER 2.00 ISO 3M-Q	12.70	2.000	0.26	22.00	2.9	4.8	3	●

● 壁間のねじ切り加工にはTIP-ISOインサートをご使用ください(公差:等級 6g)

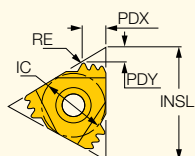
⁽¹⁾ ピッチ

⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数

QUICKTHREAD

IR-ISO 3M-Q

内径ねじ切りインサート
ISOメートルねじ
<DIN13 12-1986 公差:等級 6H>



寸法								IC908
型番	IC	TP ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
16IR 1.00 ISO 3M-Q	9.53	1.000	0.07	16.00	1.5	2.5	3	●
22IR 1.50 ISO 3M-Q	12.70	1.500	0.11	22.00	2.3	3.7	3	●
22IR 2.00 ISO 3M-Q	12.70	2.000	0.13	22.00	3.1	5.0	3	●

● 公差:等級 6H

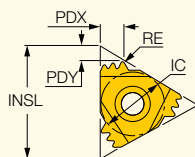
⁽¹⁾ ピッチ

⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数

QUICKTHREAD

ER-NPT 3M-Q

外径NPTねじ切りインサート
仕上刃(さらえ刃)付
アメリカ管用ねじ



寸法								IC908
型番	IC	TP ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
27ER 11.5 NPT 3M-Q	15.88	11.5	0.09	27.00	3.3	5.5	3	●

● 壁間のねじ切り加工にはTIP-NPTインサートをご使用ください

● アメリカ管用ねじ ANSI/ASME B1.20.1-1983

⁽¹⁾ 1インチあたりの山数

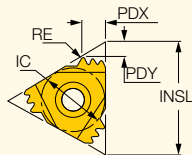
⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数



QUICKTHREAD

IR-NPT 3M-Q

内径NPTねじ切りインサート
仕上刃(さらえ刃)付
アメリカ管用ねじ



寸法								IC908
型番	IC	TPI ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
27IR 11.5 NPT 3M-Q	15.88	11.5	0.09	27.00	3.3	5.5	3	

• アメリカ管用ねじ ANSI/ASME B1.20.1-1983

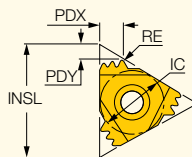
⁽¹⁾ 1インチあたりの山数

⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数

QUICKTHREAD

ER-W 3M-Q

外径ウィットワース
ねじ切りインサート
(BSW, BSF, BSP)
B.S.84-1956 DIN 259
仕上刃(さらえ刃)付



寸法								IC908
型番	IC	TPI ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
22ER 14 W 3M-Q	12.70	14.0	0.23	22.00	2.6	4.3	3	

• 壁間のねじ切り加工にはTIP-BSWインサートをご使用ください

• 公差: 中級

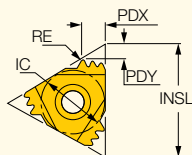
⁽¹⁾ 1インチあたりの山数

⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数

QUICKTHREAD

IR-UN 3M-Q

内径UNねじ切りインサート
(UN, UNC, UNF, UNEF)
仕上刃(さらえ刃)付

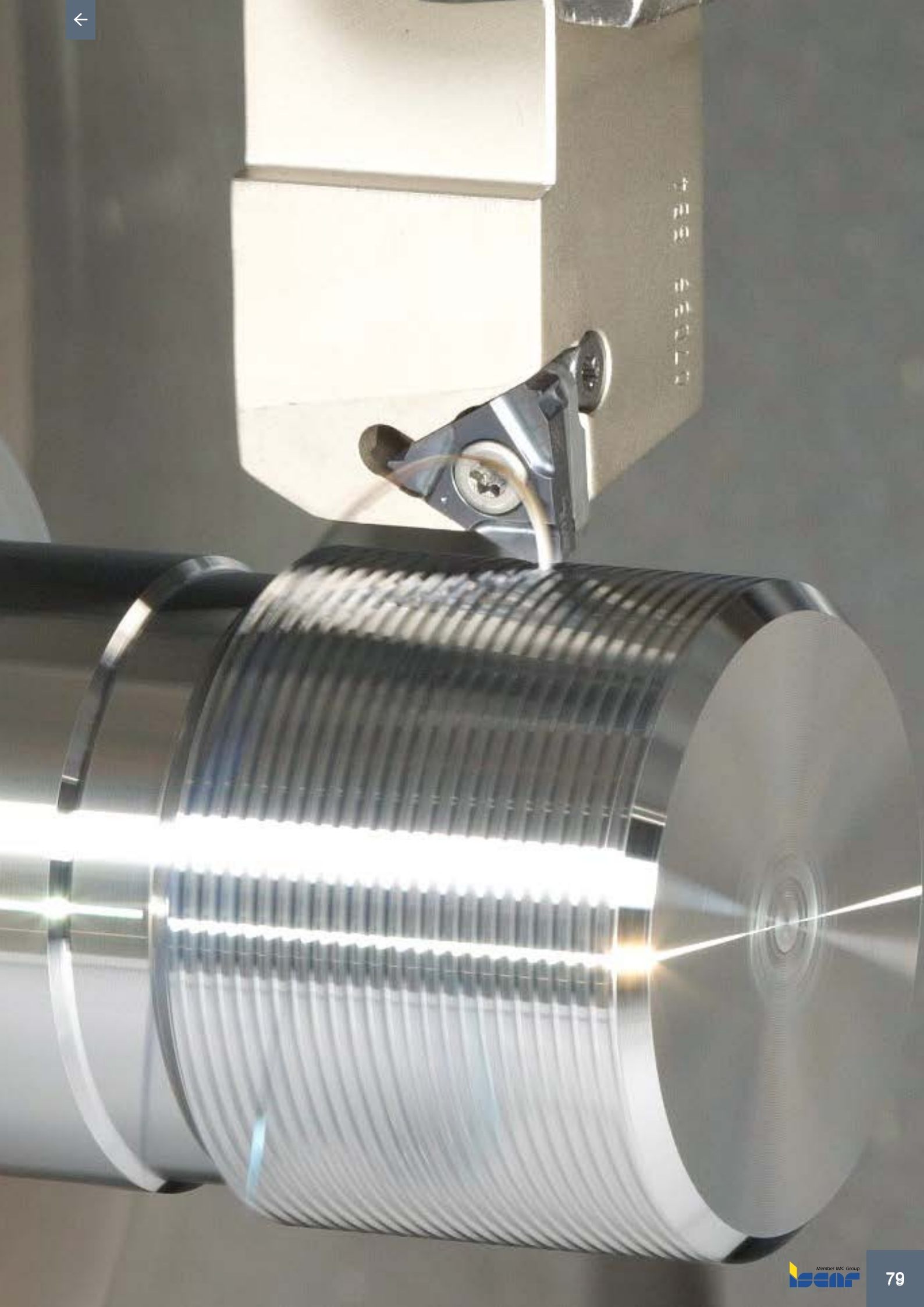


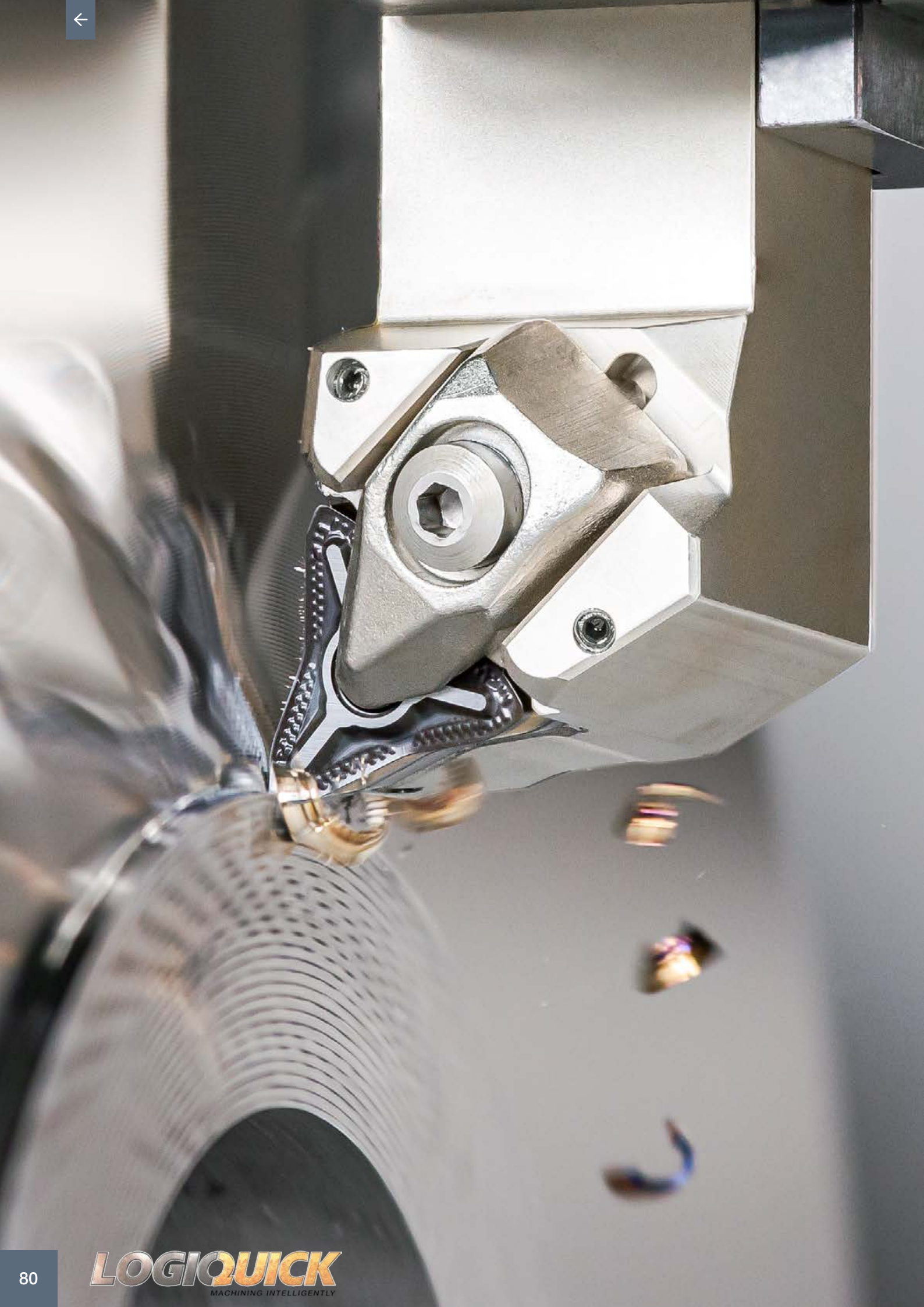
寸法								IC908
型番	IC	TPI ⁽¹⁾	RE	INSL	PDY	PDX	CICT ⁽²⁾	
22IR 12 UN 3M-Q	12.70	12.0	0.09	22.00	2.5	4.0	3	
22IR 16 UN 3M-Q	12.70	16.0	0.15	22.00	3.1	5.2	3	

• 公差: 等級 2B, ANSI B1, 3M-1986

⁽¹⁾ 1インチあたりの山数

⁽²⁾ 1コーナーあたりの刃数





YOU

賢い突切・溝入加工、
できてますか？

GROOVING

INTELLIGENTLY?



LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY



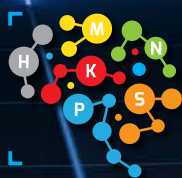
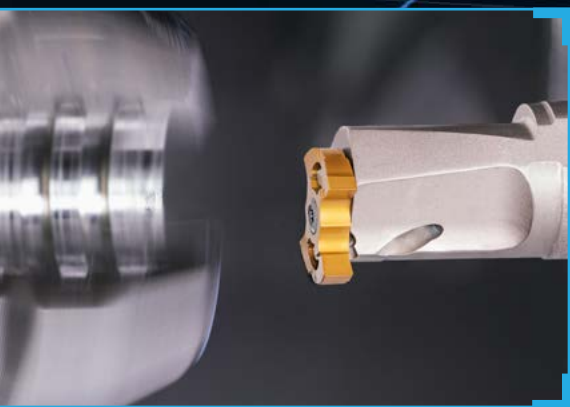
Member IMC Group



QUICK I GROOVE

【クイック I グループ】

新コンセプト
4コーナー仕様
内径旋削・溝入れ工具



**YOU Grooving
Intelligently?**

- ・両面4コーナー仕様、全く新しい形状のインサートは、ホルダーの勝手を問わず装着可能
- ・強固なクランプで、高い繰り返し精度を実現します
- ・ホルダーは内部クーラント仕様で刃先にピンポイントでクーラントを供給

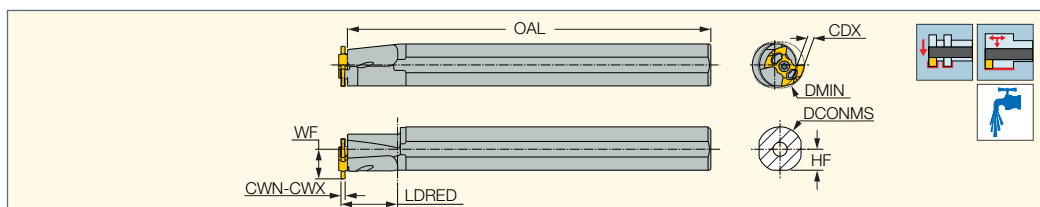
動画をチェック!



QUICKIGROOVE

GQHINR/L

内径旋削・溝入加工用ホルダー
4コーナー仕様
GQINインサート用



型番	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	DCONMS	DMIN	CDX ⁽³⁾	OAL	LDRED	WF	HF
GQHINR/L 16C-16.5-20	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	130.00	20.0	10.60	7.5
GQHINR/L 16C-16.5-40	1.00	3.00	16.00	16.50	2.50	150.00	40.0	10.60	7.5
GQHINR/L 20C-24	1.00	3.00	20.00	24.00	2.50	160.00	60.0	13.00	9.0

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) 最大加工深さ

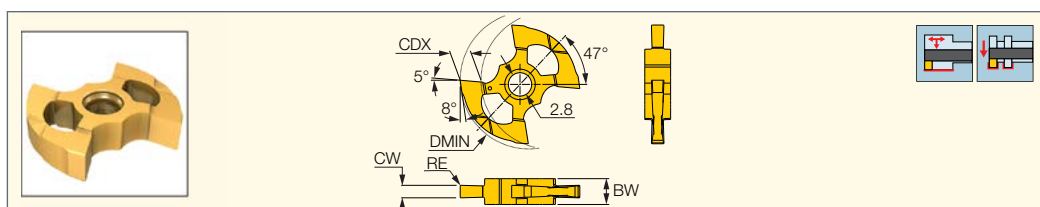
部品

型番			
GQHINR/L 16C-16.5-20	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 16C-16.5-40	SR 14-560	T-8/5	PL 16
GQHINR/L 20C-24	SR 14-560	T-8/5	PL 20

QUICKIGROOVE

GQIN

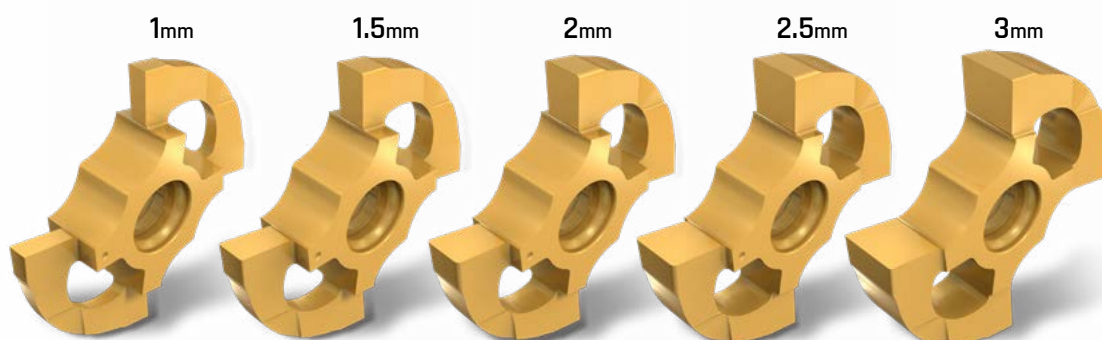
内径旋削・溝入加工用
4コーナー仕様インサート
高精度研削仕様



型番	寸法						IC808G
	CW	RE	DMIN	CDX	BW		
GQIN 1.00-0.05	1.00	0.05	16.50	2.50	3.10		●
GQIN 1.50-0.10	1.50	0.10	16.50	2.50	3.10		●
GQIN 2.00-0.20	2.00	0.20	16.50	2.50	3.10		●
GQIN 2.50-0.20	2.50	0.20	16.50	2.50	3.10		●
GQIN 3.00-0.20	3.00	0.20	16.50	2.50	3.10		●

・小径/薄肉部品の加工に最適なハイポジ切刃採用

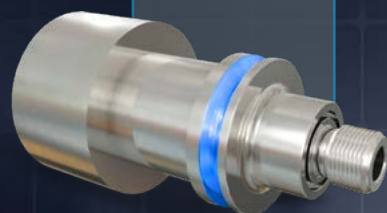
・低～中送りでの軟鋼・軸受鋼加工に最適



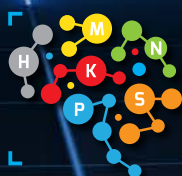
PENTACUT

【ペンタカット-27】

幅広 総形インサート
高い位置決め精度により
優れた刃先再現性を実現



刃先へのピンポイントなクーラント
供給と、加工に合わせてオリジナル
形状を製作可能なインサート



**YOU Grooving
Intelligently?**

.....
インサートを正確な位置に配置し、
繰返し精度／安定性／精度を高める
【スマートクランプ機構】
.....

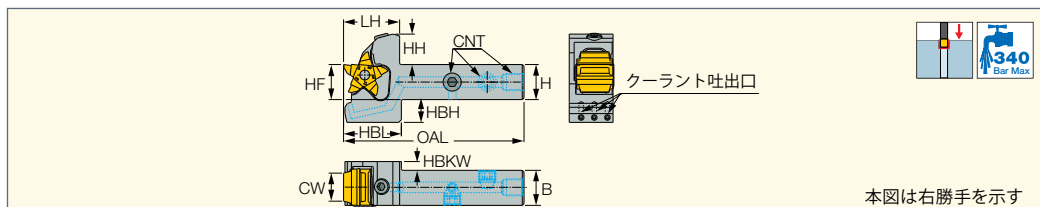
動画をチェック!



PENTACUT-27

PCHR/L-27-JHP-MC

5コーナー仕様
幅広 総形インサート用ホルダー
高圧クーラント対応



型番	CW	H	B	HF	LH	HBL	HHHH	HBH	HBKW	OAL	CNT
PCHR/L 20-27-10-JHP-MC	10.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-10-JHP-MC	10.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8
PCHR/L 20-27-15-JHP-MC	15.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-15-JHP-MC	15.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8
PCHR/L 20-27-20-JHP-MC	20.00	20.0	20.0	20.0	32.0	33.0	17.4	13.0	5.00	103.00	G1/8
PCHR/L 25-27-20-JHP-MC	20.00	25.0	25.0	25.0	32.0	33.0	17.4	8.0	-	118.00	G1/8

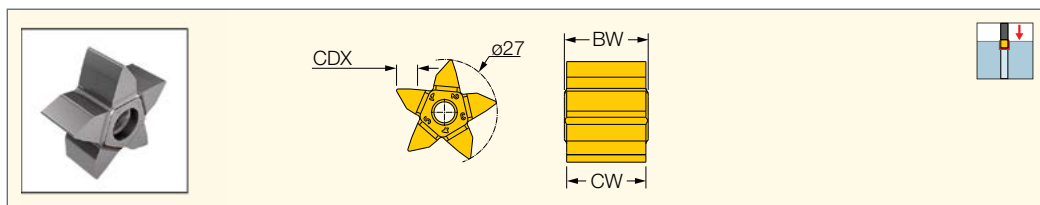
部品

型番							
PCHR/L 20-27-10-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360			HW 4.0	PLG G1/8 TL360
PCHR/L 25-27-10-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360			HW 4.0	PLG G1/8 TL360
PCHR/L 20-27-15-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360			HW 4.0	PLG G1/8 TL360
PCHR/L 25-27-15-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360			HW 4.0	PLG G1/8 TL360
PCHR/L 20-27-20-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360	PUSH ROD - 40529		HW 4.0	PLG G1/8 TL360
PCHR/L 25-27-20-JHP-MC	SR M8-40530	HW 3.0	SR M6X6 DIN913 TL360	PUSH ROD - 40529		HW 4.0	PLG G1/8 TL360

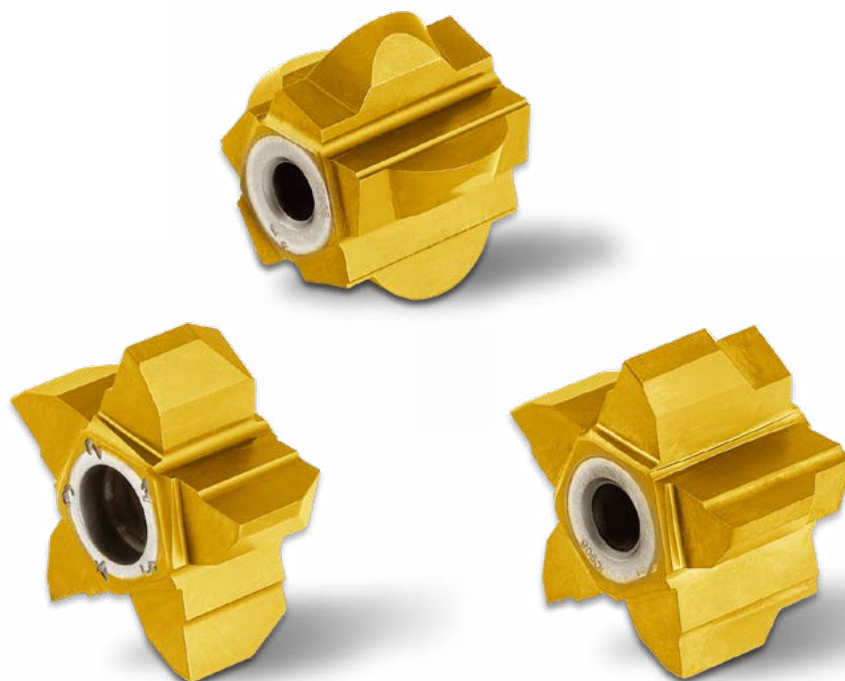
PENTACUT-27

PENTAS 27-FT

5コーナー仕様
幅広特殊形状製作用
ブランクインサート



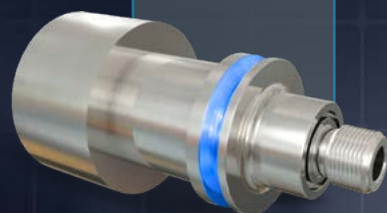
型番	CW	CDX	BW	IC08
PENTAS 27-10FT	10.00	4.00	11.80	●
PENTAS 27-15FT	15.00	4.00	16.80	●
PENTAS 27-20FT	20.00	4.00	21.80	●



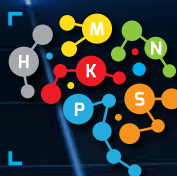
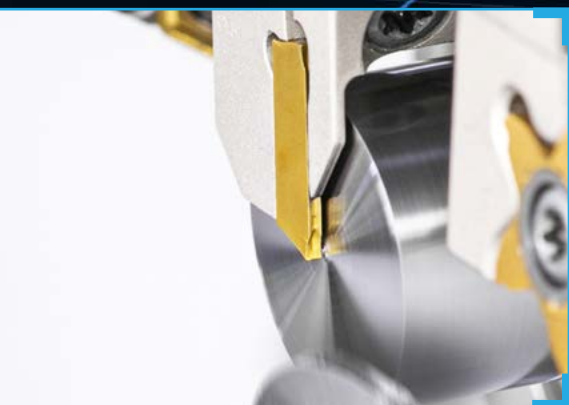
DO-GRIP

【ドゥーグリップ】

スイス型自動盤用 2コーナー仕様 スリムインサート



インサート幅: 0.8-1.2mm



YOU Grooving Intelligently?

- 高価な被削材の歩留まりを向上する、2コーナー仕様のスリムインサート
- 優れた切屑処理で安定加工を実現し、仕上面および加工面の真直度を向上



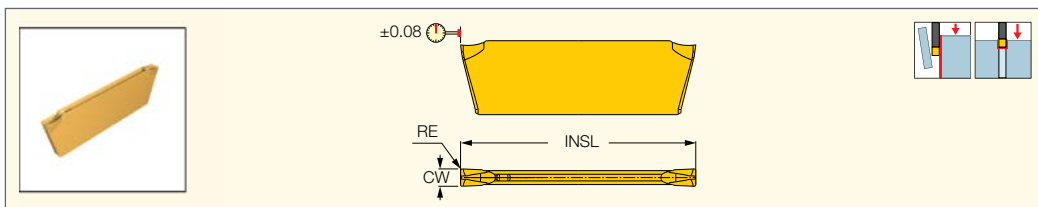
動画をチェック!



DOGRIP

DGN-J/JS-D

突切・溝入加工用
2コーナー仕様インサート
軟鋼/中空材/小径・薄肉
部品加工対応



型番	寸法						耐性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	CUTDIA	INSL	IC1030	IC1010	IC1508	f 溝入 (mm/rev)
DGN 0801J-D12	0.80	0.10	0.030	0.020	12.0	11.10	●	●		0.02-0.06
DGN 1001J-D22	1.00	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	●	●		0.03-0.08
DGN 1000JS-D22	1.00	0.00	0.030	0.020	22.0	13.50		●	●	0.03-0.08
DGN 1201J-D22	1.20	0.10	0.030	0.020	22.0	13.50	●	●		0.03-0.10

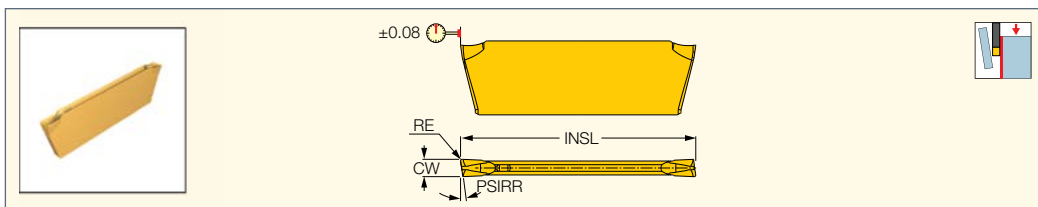
(1) CW公差 (+/-)

(2) RE公差 (+/-)

DOGRIP

DGR/L-J/JS-D

突切加工用
2コーナー仕様インサート
軟鋼/中空材/小径・薄肉
部品加工対応



型番	寸法						耐性 ↔ 耐摩耗性			推奨加工条件
	CW	RE	CUTDIA	INSL	PSIRL	PSIRR	IC1030	IC1010	IC1508	f 溝入 (mm/rev)
DGL 0801J-6D-D12	0.80	0.10	12.0	11.10	6.0	-	●	●		0.02-0.05
DGR 0801J-6D-D12	0.80	0.10	12.0	11.10	-	6.0	●	●		0.02-0.05
DGL 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	8.0	-	●	●		0.02-0.06
DGR 1001J-8D-D22	1.00	0.10	22.0	13.50	-	8.0	●	●		0.02-0.06
DGL 1000JS-15D-D22	1.00	0.00	22.0	13.50	15.0	-		●	●	0.02-0.06
DGR 1000JS-15D-D22	1.00	0.00	22.0	13.50	-	15.0		●	●	0.02-0.06
DGL 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	8.0	-	●	●		0.03-0.08
DGR 1201J-8D-D22	1.20	0.10	22.0	13.50	-	8.0	●	●		0.03-0.08

NEW

0.8mm

1.0mm

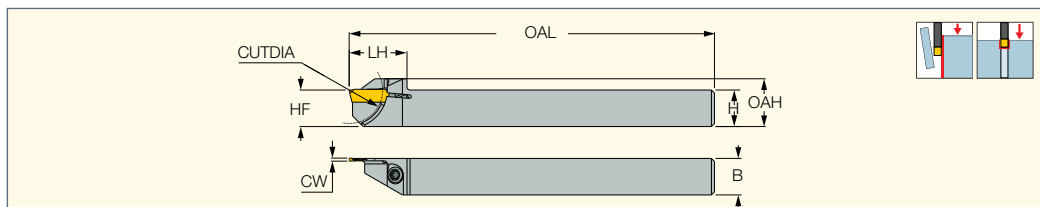
1.2mm



DO-GRIP

DGTR/L-B-D-SH

突切・溝入加工用ホルダー
ショートヘッドタイプ
スイス型自動盤用



型番	CW	H	B	HF	LH	CUTDIA	OAH	OAL
DGTR/L 10B-0.8-D12SH	0.80	10.0	10.0	10.0	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-0.8-D12SH	0.80	12.0	12.0	12.0	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-0.8-D12SH	0.80	16.0	16.0	16.0	15.6	12.0	15.70	120.00
DGTR/L 10B-1.0-D22SH	1.00	10.0	10.0	10.0	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.0-D22SH	1.00	12.0	12.0	12.0	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.0-D22SH	1.00	16.0	16.0	16.0	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 10B-1.2-D22SH	1.20	10.0	10.0	10.0	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 12B-1.2-D22SH	1.20	12.0	12.0	12.0	20.0	22.0	15.70	120.00
DGTR/L 16B-1.2-D22SH	1.20	16.0	16.0	16.0	20.0	22.0	15.70	120.00

部品

型番		
DGTR/L-B-D-SH	SR 16-236 P	T-15/5



NEOSWISS

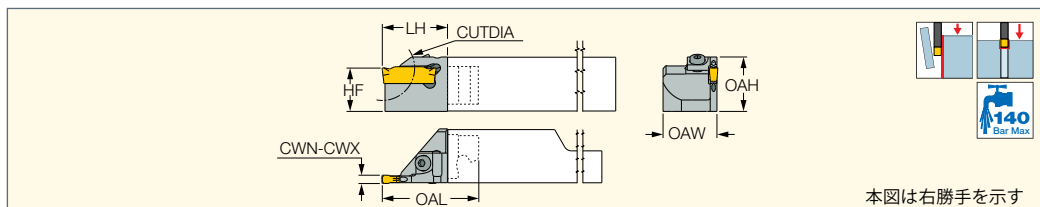
NQCH-DGTR/L-D-SH-JHP

交換式ヘッド

2コーナー仕様

DO-GRIPインサート用

高圧クーラント対応



本図は右勝手を示す

型番	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	HF	OAW	OAH	LH	OAL	CUTDIA	MIID ⁽³⁾
NQCH12-DGTR/L-1D22SH-JHP	1.00	1.00	12.1	20.00	16.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH12R-DGTL-1D22SH-JHP	1.00	1.00	12.1	20.00	16.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH16-DGTR/L-1D22SH-JHP	1.00	1.00	16.1	20.00	20.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1
NQCH16R-DGTL-1D22SH-JHP	1.00	1.00	16.1	20.00	20.20	20.0	28.80	22.0	DGN 1

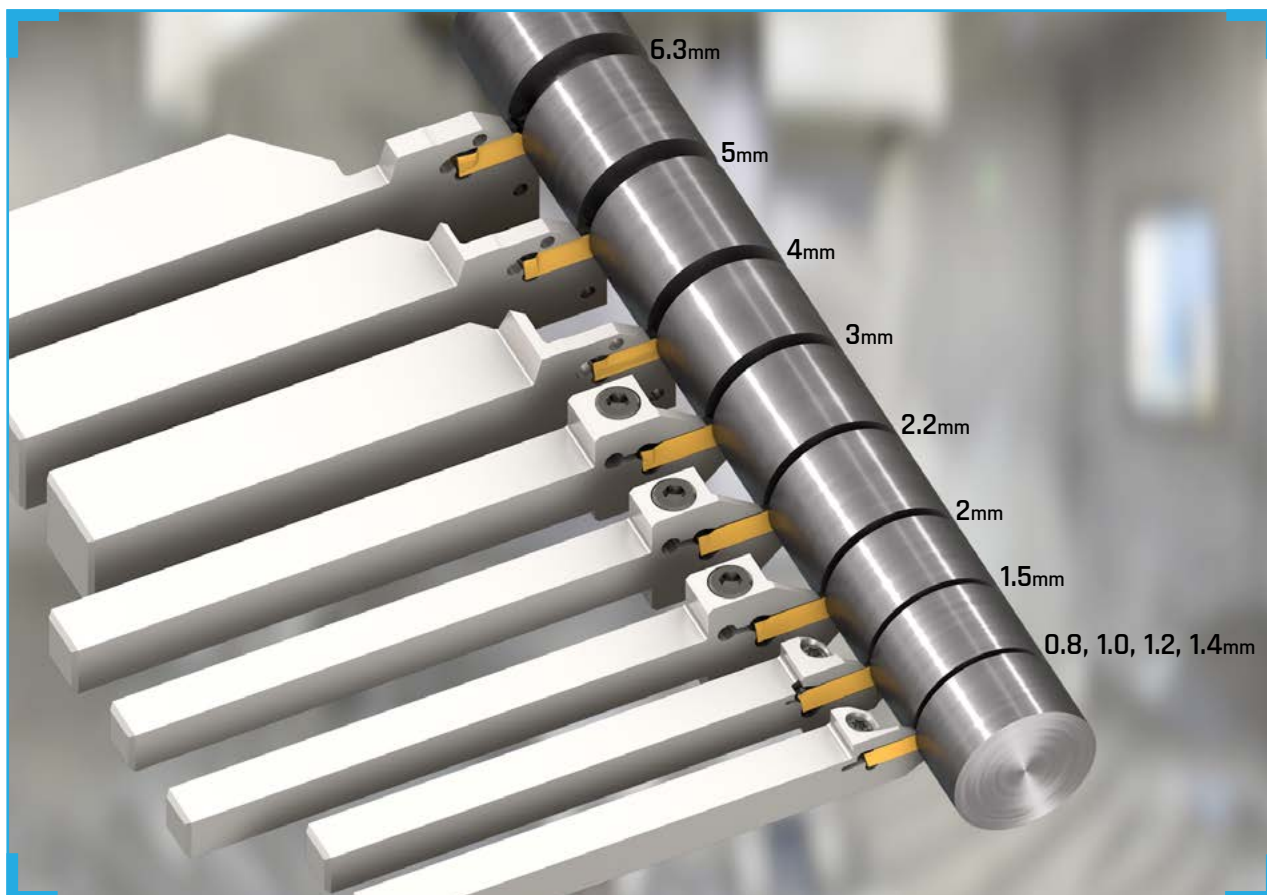
(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) マスターインサート

部品

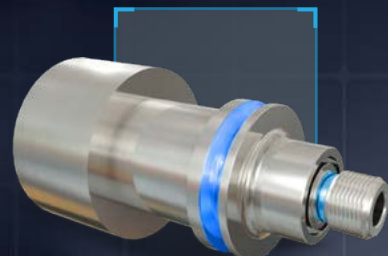
型番		
NQCH12-DGTR/L-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH12R-DGTL-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH16-DGTR/L-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5
NQCH16R-DGTL-1D22SH-JHP	SR M3X8 DIN912	HW 2.5



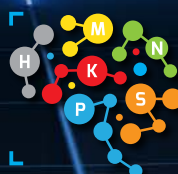
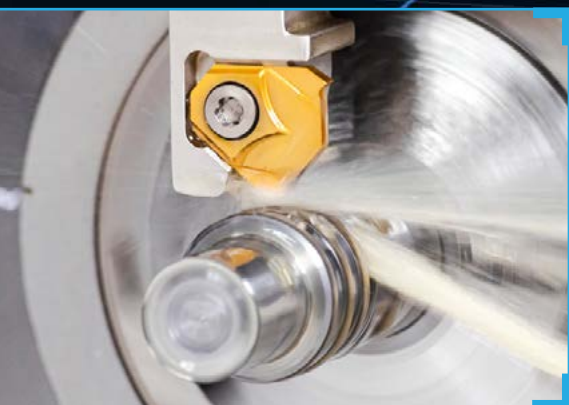
QUICK2CUT^{MINI}

【クイック2カット】

スイス型自動盤用
高精度縦置き
突切・溝入インサート



切屑排出性／工具寿命／
仕上げ面を向上する
刃先へのピンポイントな
クーラント供給



**YOU Grooving
Intelligently?**

安定した取り付けと安全な加工を
実現する、優れた繰り返し精度



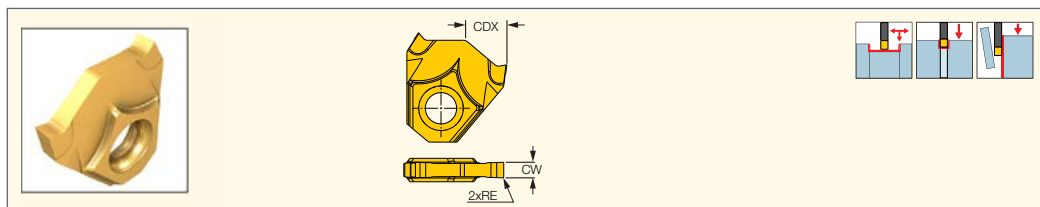
動画をチェック!



QUICK2CUT^{MINI}

TGV N

突切・溝入加工用
2コーナー仕様
縦置きインサート
スイス型自動盤向け



型番	寸法					IC1010	推奨加工条件
	CW	RE	CWTOL ⁽¹⁾	RETOL ⁽²⁾	CDX		f 溝入 (mm/rev)
TGV N033P-000	0.33	0.00	0.020	0.030	2.00	●	0.02-0.04
TGV N050P-000	0.50	0.00	0.020	0.030	2.50	●	0.03-0.05
TGV N075P-005	0.75	0.05	0.020	0.030	3.00	●	0.03-0.06
TGV N1.00P-005	1.00	0.05	0.020	0.030	4.00	●	0.03-0.08
TGV N2.00P-0.1	2.00	0.10	0.020	0.030	6.00	●	0.03-0.10

● 小物部品加工に最適なハイポジ切刃用

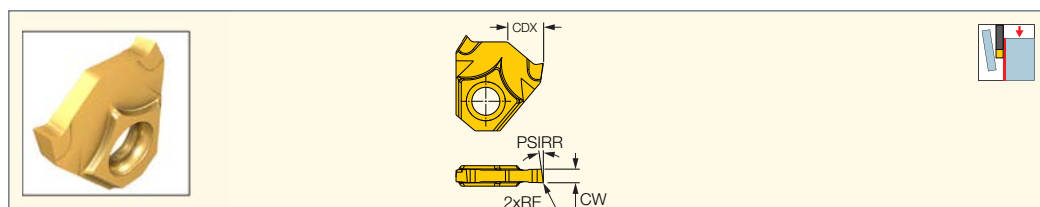
⁽¹⁾ CW公差 (+/-)

⁽²⁾ RE公差 (+/-)

QUICK2CUT^{MINI}

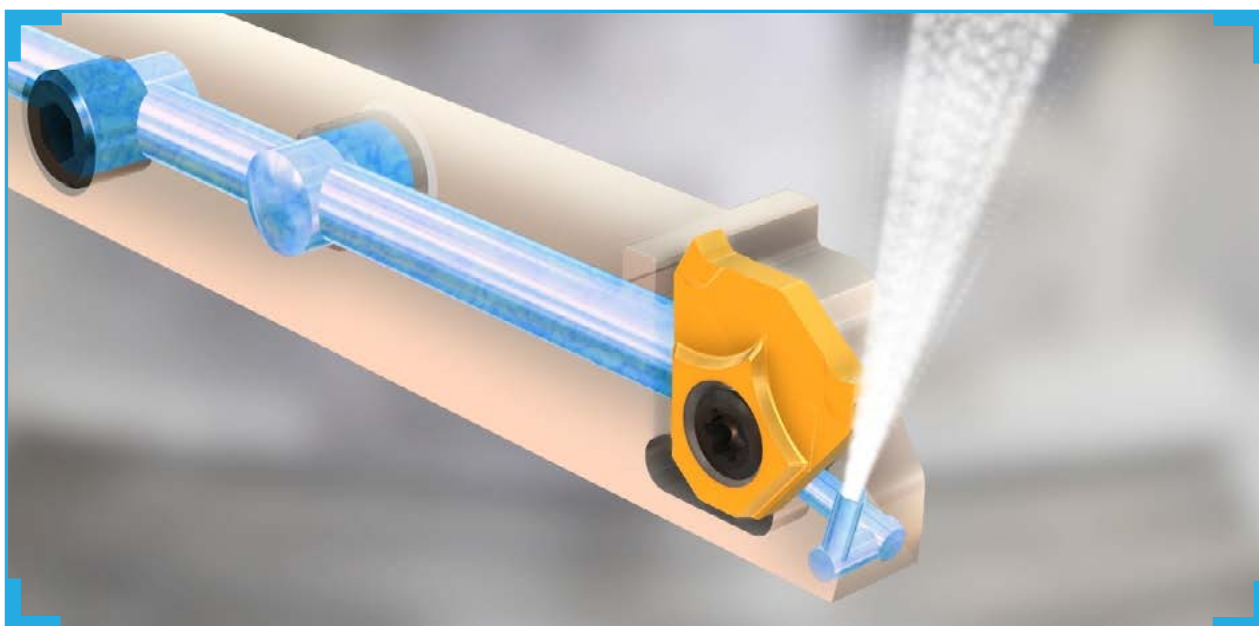
TGV R/L

突切加工用
2コーナー仕様
縦置きインサート
スイス型自動盤向け



型番	寸法					IC1010	推奨加工条件
	CW	PSIRL	PSIRR	RE	CDX		f 溝入 (mm/rev)
TGV L1.00P-0.05-8D	1.00	8.0	-	0.05	4.00	●	0.03-0.06
TGV R1.00P-0.05-8D	1.00	-	8.0	0.05	4.00	●	0.03-0.06
TGV L2.00P-0.05-8D	2.00	8.0	-	0.05	6.00	●	0.03-0.08
TGV R2.00P-0.05-8D	2.00	-	8.0	0.05	6.00	●	0.03-0.08

● 小物部品加工に最適なハイポジ切刃用



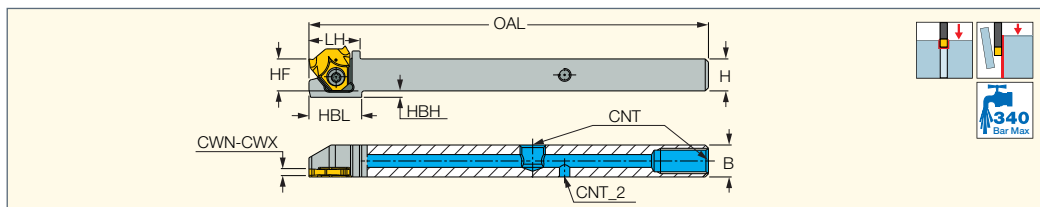
TGVR/L-JHP

突切・溝入加工用

2コーナー仕様

TGVインサート用ホルダー

高圧クーラント対応



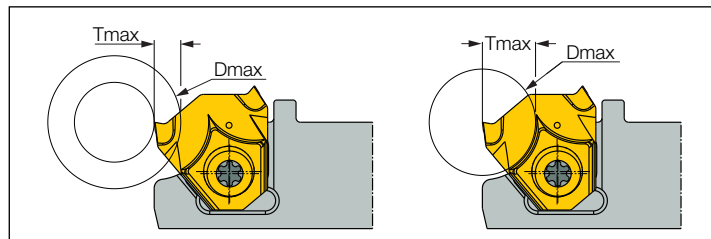
型番	H	HF	B	CWN ⁽¹⁾	CWX ⁽²⁾	OAL	LH	HBL	HBH	CNT	CNT_2	MID ⁽³⁾
TGVR/L 1010-JHP	10.0	10.0	10.0	0.33	2.00	125.00	16.0	16.5	2.0	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0
TGVR/L 1212-JHP	12.0	12.0	12.0	0.33	2.00	125.00	16.0	-	-	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0
TGVR/L 1616-JHP	16.0	16.0	16.0	0.33	2.00	125.00	16.0	-	-	UNF 5/16-24	M4	TGV N/R/L 0.33-3.0

(1) 最小切削幅

(2) 最大切削幅

(3) マスターインサート

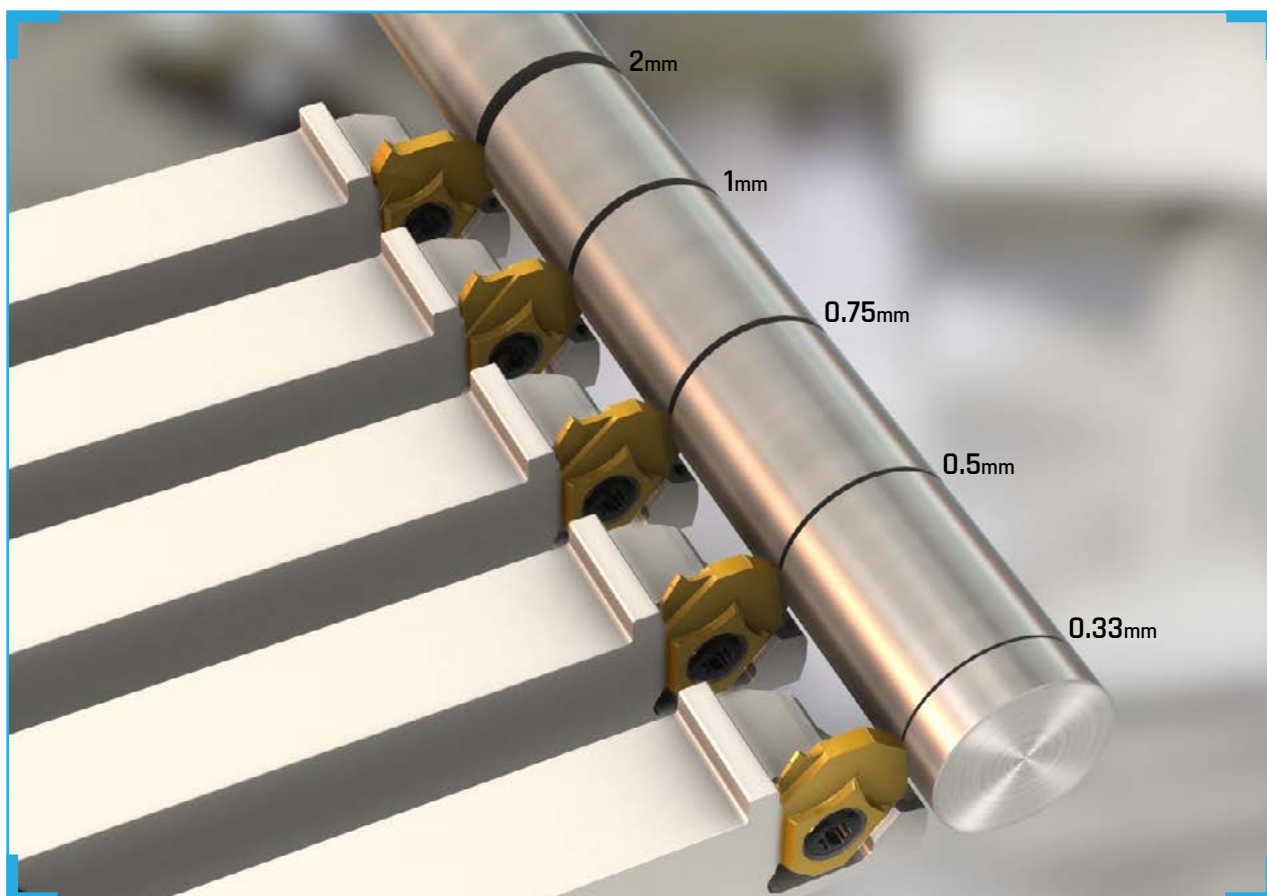
ワーク径(Dmax)による加工深さ(Tmax)

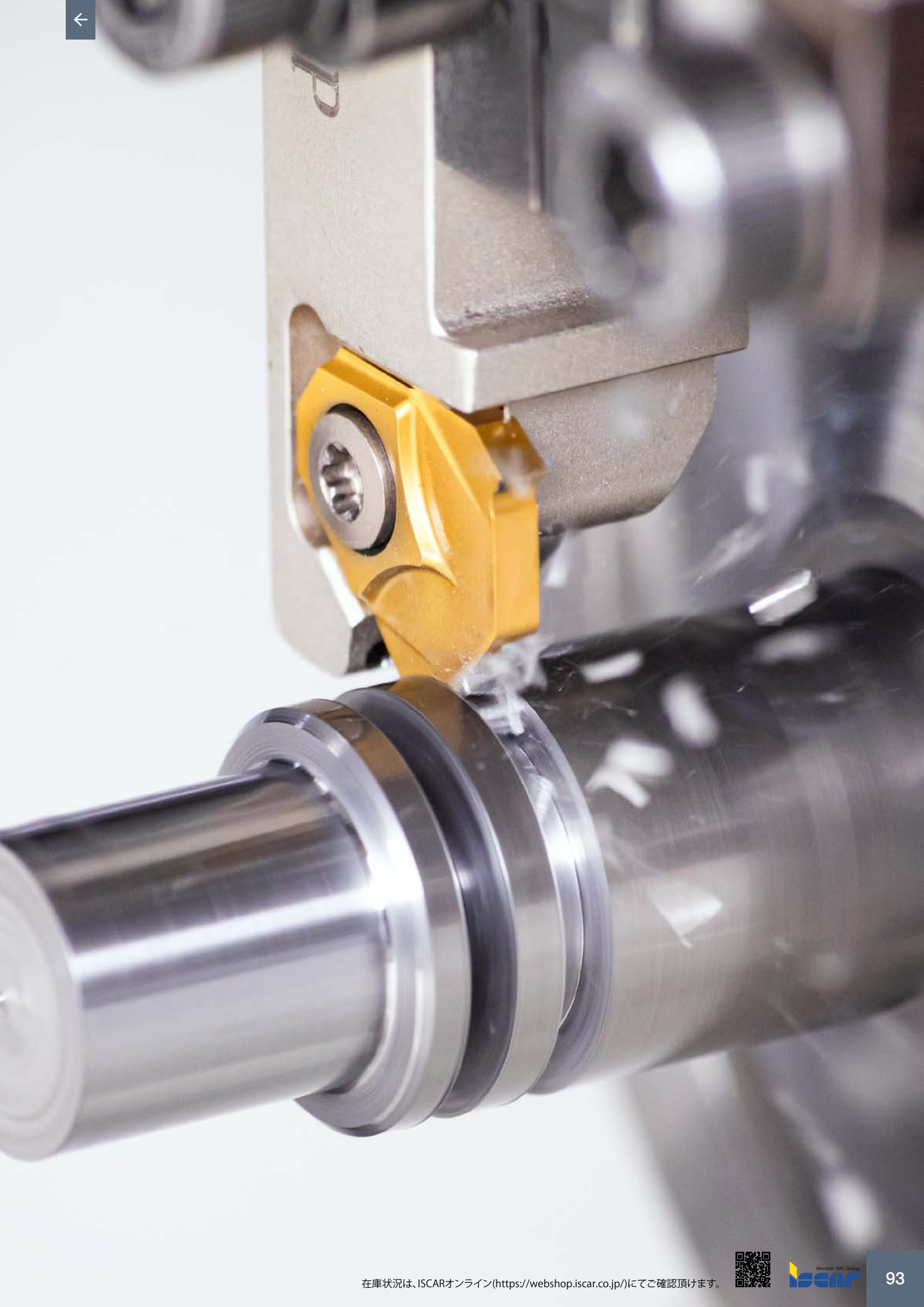


インサート幅	Tmax	Dmax	T≤0.5	T≤1.0	T≤1.5	T≤2.0	T≤2.5	T≤3.0	T≤3.5	T≤4.0	T≤4.5	T≤5.0	T≤5.5	T≤6.0
0.33	2.0	24.0					-	-	-	-	-	-	-	-
0.50	2.5	20.0					-	-	-	-	-	-	-	-
0.75	3.0	18.0	72	45	31	24	20	18	-	-	-	-	-	-
1.00	4.0	15.0						16	15					
2.00	6.0	12.0								14	13	13	12	

部品

型番					
TGVR/L-JHP	SR M3.5X0.6-L8.5 IP10	IP-10/5	SR 5/16UNF TL360	SR M4X4 DIN913 TL360	HW 5/32"

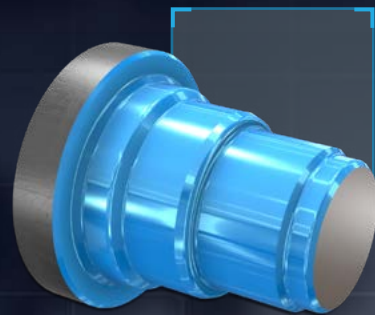




CUTVGRIP

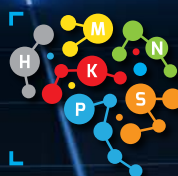
【カットVグリップ】

多機能 先端角35°
V型インサート
外径旋削／倣い／アンダーカット用



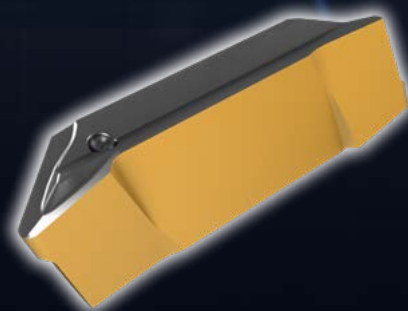
V型インサート形状

- 長手方向への旋削加工
- 径方向への旋削加工
- 45°アンダーカット加工



**YOU Grooving
Intelligently?**

正確な刃先位置と高い繰返し
精度を実現する高精度クランプ



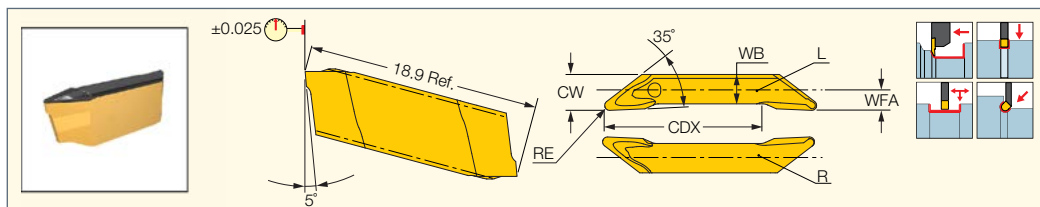
動画をチェック!



CUTVGRIP

GIVR/L

旋削・溝加工用インサート
2コーナー仕様
バックターニング、アンダー
カット、微い加工対応

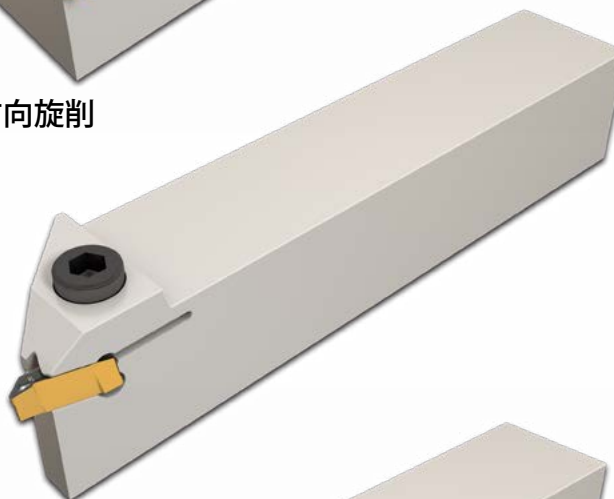


型番	寸法						IC808
	RE	RETOL ⁽¹⁾	CW	CDX	WB	WFA	
GIVR 302-F1M-12P	0.20	0.030	2.80	12.80	2.40	1.53	●
GIVL 302-F1M-12P	0.20	0.030	2.80	12.80	2.40	1.53	●
GIVR 304-F1M-12P	0.40	0.030	2.93	12.80	2.40	1.66	●
GIVL 304-F1M-12P	0.40	0.030	2.93	12.80	2.40	1.66	●

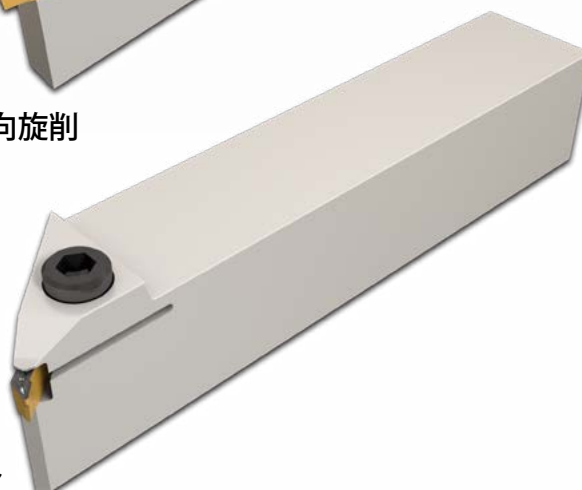
(1) RE公差 (+/-)



浅切込み／径方向旋削



浅切込み／径方向旋削



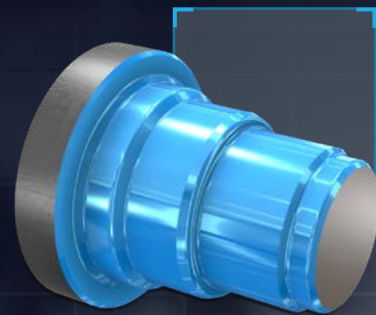
45° アンダーカット



QUICKPENTA

【クイックペンタ】

次世代PENTA-CUT
突切／溝入／軽旋削加工用
インサート及び刃先位置を
クイックチェンジ



切削域へのピンポイントな
クーラント供給



**YOU Grooving
Intelligently?**

正確な刃先位置と高い繰り返し
精度を実現する高精度クランプ。
迅速なコーナーチェンジが可能。



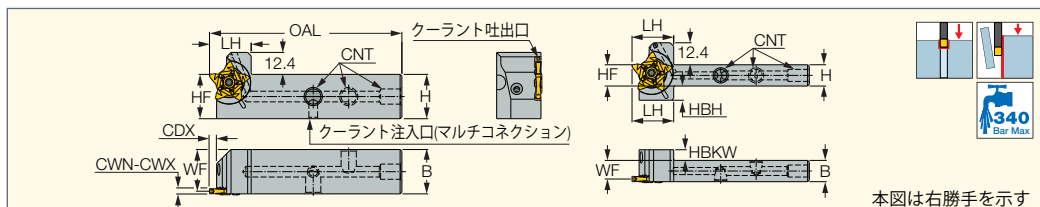
動画をチェック!



QUICKPENTA

PCHR/L-24-JHP-QC/MC

溝入・突切加工用ホルダー
 高圧クーラント対応
 5コーナー仕様インサート用



型番	H	HF	B	CWN ⁽²⁾	CWX ⁽³⁾	CDX	WF	HBKW	OAL	CNT	LH	HBH	適合インサート
PCHR/L 12-24-JHP-QC	12.0	12.0	12.0	0.50	3.18	6.00	10.50	6.00	100.00	UNF 5/16-24	23.5	8.0	PENTA 24...SL
PCHR/L 16-24-JHP-QC	16.0	16.0	16.0	0.50	3.18	6.00	14.50	2.00	93.50	UNF 5/16-24	23.5	4.0	PENTA 24...SL
PCHR/L 20-24-JHP-MC-QC ⁽¹⁾	20.0	20.0	20.0	0.50	3.18	6.00	18.50	-	93.50	G1/8	23.5	-	PENTA 24...SL
PCHR/L 25-24-JHP-MC-QC ⁽¹⁾	25.0	25.0	25.0	0.50	3.18	6.00	23.50	-	108.50	G1/8	23.5	-	PENTA 24...SL

⁽¹⁾ MC : マルチコネクション、クーラントインレット複数タイプ

⁽²⁾ 最小切削幅

⁽³⁾ 最大切削幅

部品

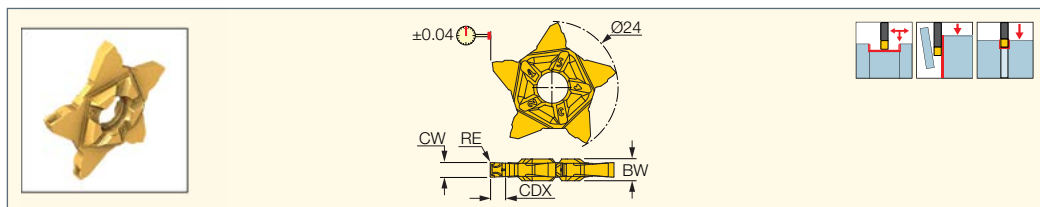
型番	ノズル	ホルダー	インサート	ナット	ワッシャー	ビス
PCHR/L 12-24-JHP-QC		HW 5/32"	T-2010/5		SR 5/16UNF TL360	SR 16-212-01397R
PCHR/L 16-24-JHP-QC		HW 5/32"	T-2010/5		SR 5/16UNF TL360	SR 16-212-01397R
PCHR/L 20-24-JHP-MC-QC	HW 3.0	HW 5.0	T-2010/5	SR M6X6 DIN913 TL360	PLG G1/8 TL360	SR 16-212-01397R
PCHR/L 25-24-JHP-MC-QC	HW 3.0	HW 5.0	T-2010/5	SR M6X6 DIN913 TL360	PLG G1/8 TL360	SR 16-212-01397R



PENTACUT

PENTA 24N-SL

突切・高精度溝入加工用
5コーナー仕様インサート



型番	寸法				IC808G
	CW	RE	BW	CDX ⁽¹⁾	
PENTA 24N050J004SL	0.50	0.04	4.00	2.50	●
PENTA 24N100J006SL	1.00	0.06	4.00	3.50	●
PENTA 24N150J010SL	1.50	0.10	4.00	5.00	●
PENTA 24N200C020SL	2.00	0.20	4.00	6.00	●
PENTA 24N200J020SL	2.00	0.20	4.00	6.00	●
PENTA 24N247J020SL	2.47	0.20	4.00	5.00	●
PENTA 24N300C020SL	3.00	0.20	4.00	6.20	●
PENTA 24N300J020SL	3.00	0.20	4.00	6.20	●

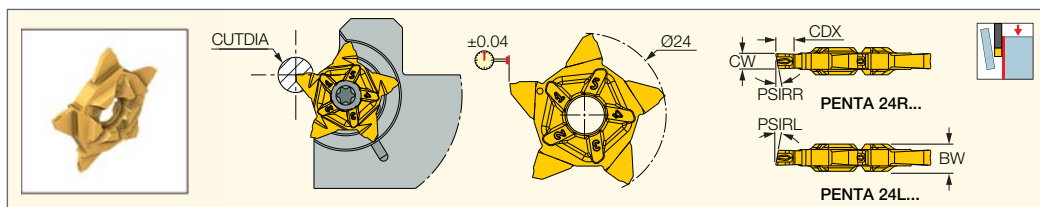
● 2.39 mm幅以上のJタイプインサートでは、低切込みでの旋削加工が可能です。

⁽¹⁾ 最大溝入深さ

PENTACUT

PENTA 24R/L-DSL

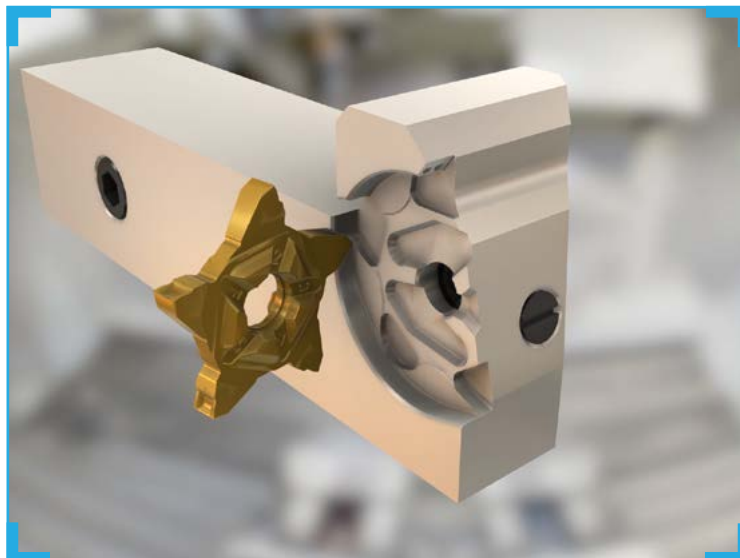
突切加工用インサート
5コーナー仕様
バー材加工の第一推奨
バリを低減

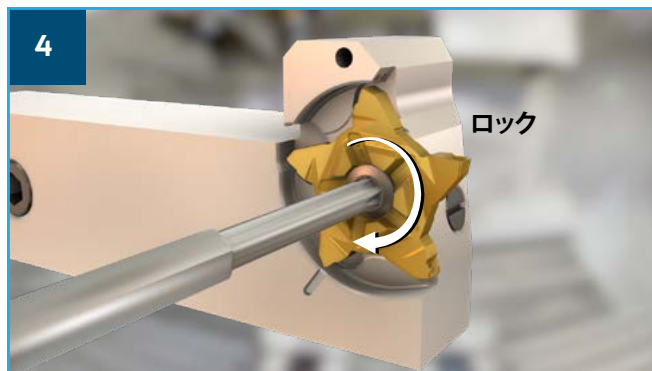
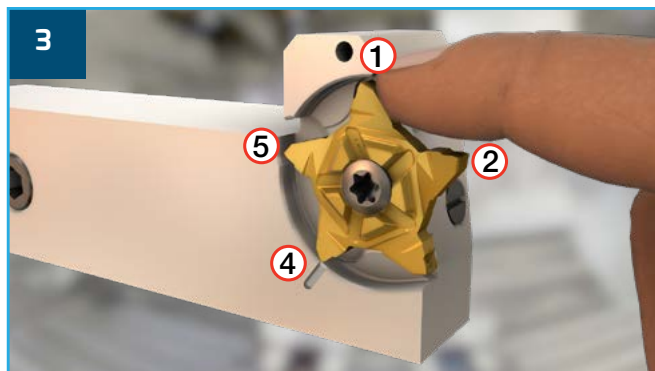
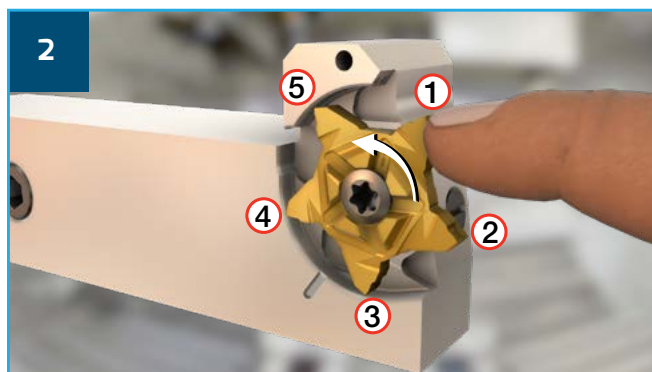
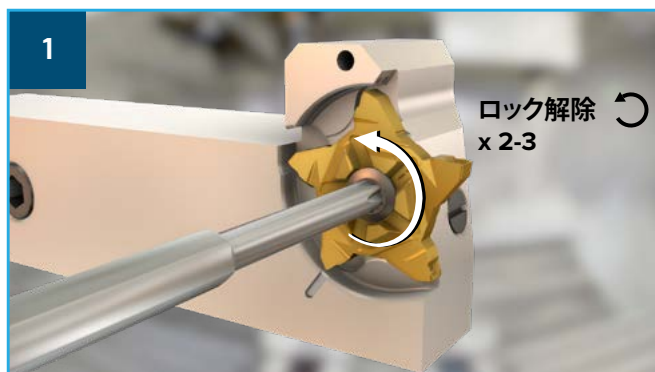


型番	寸法					IC1010
	CW	CDX ⁽¹⁾	PSIRL	PSIRR	CUTDIA	
PENTA 24L100J15DSL	1.00	3.50	15.0	-	7.0	●
PENTA 24R100J15DSL	1.00	3.50	-	15.0	7.0	●
PENTA 24L150J06DSL	1.50	5.00	6.0	-	10.0	●
PENTA 24R150J06DSL	1.50	5.00	-	6.0	10.0	●
PENTA 24L200J06DSL	2.00	6.00	6.0	-	12.0	●
PENTA 24R200J06DSL	2.00	6.00	-	6.0	12.0	●

● CUTDIA - 最大突切径

⁽¹⁾ 最大溝入深さ







YOU

賢い穴あけ加工、
できますか？

DRILLING

INTELLIGENTLY?



LOGIQUICK
MACHINING INTELLIGENTLY

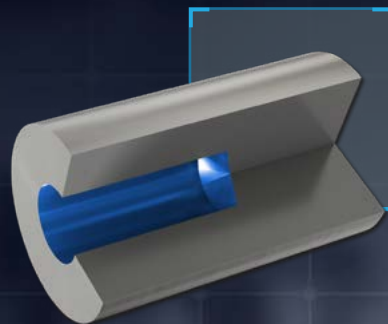


SUMOCHAM

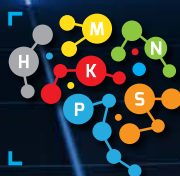
【スモウカム】

最強のコラボレーション

MULTI-MASTER × SUMOCHAM



加工径：Φ4mm-Φ10mm
MULTI-MASTERの多様な
シャンクに取付可能
多軸自動盤・スイス型自動盤向け



**YOU Drilling
Intelligently?**

.....
ヘッド及びホルダの簡単・迅速な
交換が可能で生産性を最大化

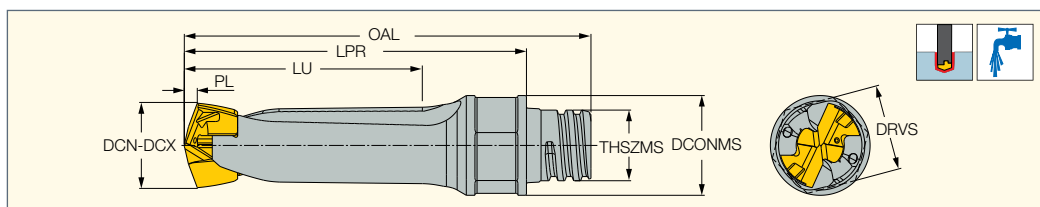
動画をチェック!



SUMOCHAM

DCN-MM

ヘッド交換式ドリル
MULTI-MASTER接続タイプ
加工深さ：2xD



型番	DCN ⁽²⁾	DCX ⁽³⁾	DCONMS	LU	LPR	PL	OAL	THSZMS	SSC ⁽⁴⁾	MIID ⁽⁵⁾	DRVS ⁽⁶⁾
DCN 040-008-MMT05-2D ⁽¹⁾	4.00	4.40	7.60	8.62	22.00	0.620	28.75	T05	4.0	ICP 040	5.5
DCN 045-009-MMT05-2D ⁽¹⁾	4.50	4.90	7.60	9.66	23.30	0.660	30.05	T05	4.5	ICP 045	5.5
DCN 050-010-MMT06-2D ⁽¹⁾	5.00	5.40	9.60	10.73	27.30	0.730	33.55	T06	5.0	ICP 050	8.0
DCN 055-011-MMT06-2D ⁽¹⁾	5.50	5.90	9.60	11.81	27.50	0.810	33.80	T06	5.5	ICP 055	8.0
DCN 060-012-MMT06-2D	6.00	6.40	9.60	12.96	27.90	0.960	34.20	T06	6.0	ICP 060	8.0
DCN 065-013-MMT06-2D	6.50	6.90	9.60	14.18	29.50	1.180	35.80	T06	6.5	ICP 065	8.0
DCN 070-014-MMT06-2D	7.00	7.40	9.60	15.01	30.10	1.010	36.39	T06	7.0	ICP 070	8.0
DCN 075-015-MMT06-2D	7.50	7.90	9.60	16.01	31.10	1.100	37.40	T06	7.0	ICP 075	8.0
DCN 080-016-MMT06-2D	8.00	8.40	9.60	17.18	32.90	1.200	39.19	T06	8.0	ICP 080	8.0
DCN 085-017-MMT06-2D	8.50	8.90	9.60	18.29	33.90	1.290	40.19	T06	8.0	ICP 085	8.0
DCN 090-018-MMT08-2D	9.00	9.40	11.60	19.35	37.40	1.350	44.90	T08	9.0	ICP 090	10.0
DCN 095-019-MMT08-2D	9.50	9.90	11.60	20.44	38.40	1.440	45.90	T08	9.0	ICP 095	10.0
DCN 100-020-MMT08-2D	10.00	10.40	11.60	21.50	39.80	1.500	47.30	T08	10.0	ICP 100	10.0

• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

(1) 脱着キー(SK DCN)はヘッドに付属します。

(2) 最小加工径

(3) 最大加工径

(4) ポケットサイズ

(5) マスターインサート

(6) レンチサイズ

部品

型番	
DCN 060-012-MMT06-2D	K DCN 6-9.99-Y
DCN 065-013-MMT06-2D	K DCN 6-9.99-Y
DCN 070-014-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 075-015-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 080-016-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 085-017-MMT06-2D	K DCN 6-9.99
DCN 090-018-MMT08-2D	K DCN 6-9.99
DCN 095-019-MMT08-2D	K DCN 6-9.99
DCN 100-020-MMT08-2D	K DCN 10-13.99

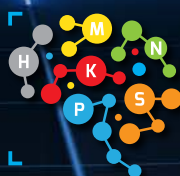
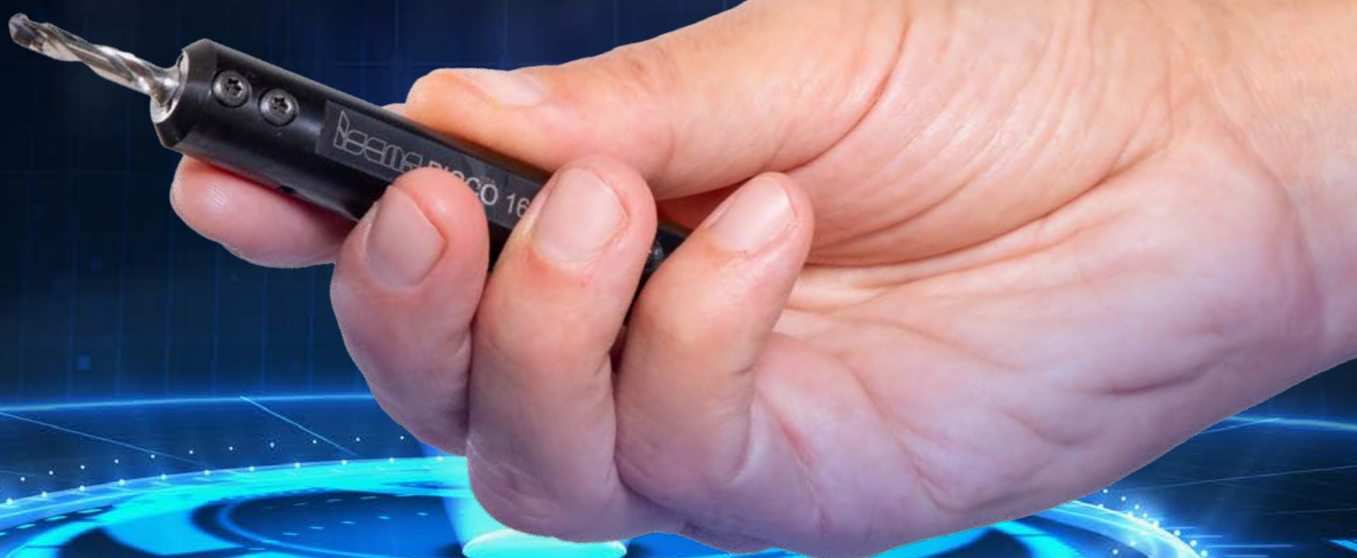


PICCO SUMO CHAM

【ピコ スモウカム】

最強のコラボレーション

PICCO-CUT × SUMOCHAM



**YOU Drilling
Intelligently?**

.....
小径穴あけ対応の3xDホルダー
小型旋盤・自動盤に最適



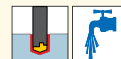
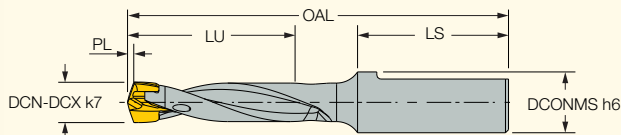
動画をチェック!



PICCO SUMO CHAM

DCN-PICCO

ヘッド交換式ドリル
PICCO-CUTホルダー用
加工深さ：3xD



型番	DCN ⁽²⁾	DCX ⁽³⁾	DCONMS	LU	PL	LS	OAL	SSC ⁽⁴⁾	MIID ⁽⁵⁾	
DCN 040-012-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	4.00	4.40	6.00	12.62	0.620	14.9	37.60	4.0	ICP 040	
DCN 045-014-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	4.50	4.90	6.00	14.66	0.660	14.9	39.55	4.5	ICP 045	
DCN 050-015-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	5.00	5.40	6.00	15.73	0.730	14.9	41.20	5.0	ICP 050	
DCN 055-017-06-3D-PICCO ⁽¹⁾	5.50	5.90	6.00	17.81	0.810	14.9	42.85	5.5	ICP 055	
DCN 060-018-06-3D-PICCO	6.00	6.40	6.00	18.96	0.960	14.9	44.50	6.0	ICP 060	K DCN 6-9.99-Y
DCN 065-020-06-3D-PICCO	6.50	6.90	6.00	21.18	1.180	17.1	46.30	6.5	ICP 065	K DCN 6-9.99-Y
DCN 070-021-08-3D-PICCO	7.00	7.40	8.00	22.01	1.010	20.0	55.60	7.0	ICP 070	K DCN 6-9.99
DCN 075-023-08-3D-PICCO	7.50	7.90	8.00	24.10	1.100	20.0	57.10	7.0	ICP 075	K DCN 6-9.99
DCN 080-024-08-3D-PICCO	8.00	8.40	8.00	25.20	1.200	20.0	59.40	8.0	ICP 080	K DCN 6-9.99
DCN 085-026-08-3D-PICCO	8.50	8.90	8.00	26.35	1.350	20.0	60.90	8.0	ICP 085	K DCN 6-9.99
DCN 090-027-08-3D-PICCO	9.00	9.40	8.00	28.35	1.350	20.0	63.30	9.0	ICP 090	K DCN 6-9.99
DCN 095-029-08-3D-PICCO	9.50	9.90	8.00	30.44	1.440	20.0	64.30	9.0	ICP 095	K DCN 6-9.99
DCN 100-030-08-3D-PICCO	10.00	10.40	8.00	31.50	1.500	20.0	66.20	10.0	ICP 100	K DCN 10-13.99

• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

⁽¹⁾ 脱着キー(SK DCN)はヘッドに付属します。

⁽²⁾ 最小加工径

⁽³⁾ 最大加工径

⁽⁴⁾ ポケットサイズ

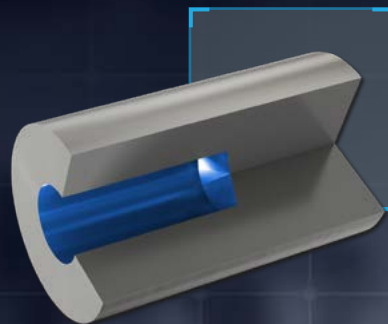
⁽⁵⁾ マスターインサート



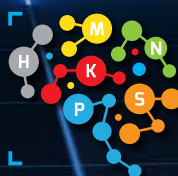
PICCO DRILL

【ピコドリル】

PICCO-CUTホルダーで使える
小型旋盤・自動盤用
ソリッドドリル

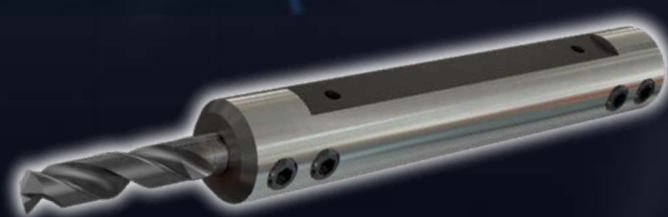


加工径: Φ 3mm- Φ 8mm
加工深さ: 3xD



**YOU Drilling
Intelligently?**

側面の2箇所から切刃への
ピンポイントなクーラント供給



動画をチェック!



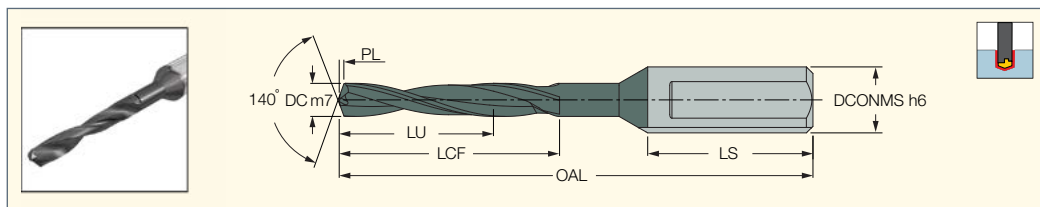
PICCO DRILL

SCD-PICCO 3D

ソリッドドリル

スイス型自動盤・小型旋盤用

加工深さ: 3xD



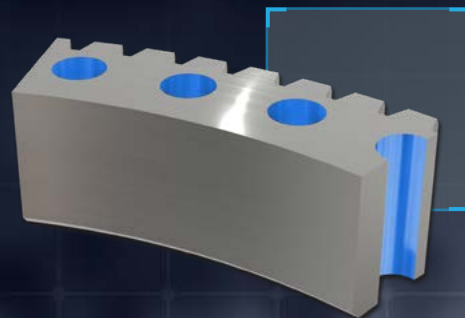
型番	寸法							IC908
	DC	DCONMS	LU	LCF	OAL	LS	PL	
SCD 030-014-060 PICCO 3D	3.00	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.500	●
SCD 035-014-060 PICCO 3D	3.50	6.00	14.00	21.0	43.00	15.0	0.600	●
SCD 040-017-060 PICCO 3D	4.00	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.600	●
SCD 045-017-060 PICCO 3D	4.50	6.00	17.00	25.0	46.00	15.0	0.700	●
SCD 050-020-060 PICCO 3D	5.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.800	●
SCD 055-020-060 PICCO 3D	5.50	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 060-020-060 PICCO 3D	6.00	6.00	20.00	29.0	46.00	15.0	0.900	●
SCD 065-024-080 PICCO 3D	6.50	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.000	●
SCD 070-024-080 PICCO 3D	7.00	8.00	24.00	35.0	62.00	19.0	1.100	●
SCD 075-029-080 PICCO 3D	7.50	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.200	●
SCD 080-029-080 PICCO 3D	8.00	8.00	29.00	42.0	62.00	19.0	1.300	●



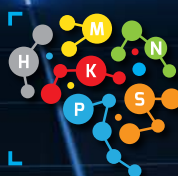
MODUDRILL

【モジュドリル】

大径加工用 モジュラー式ドリル



加工径: $\Phi 33\text{mm}-\Phi 40\text{mm}$
加工深さ: 3/5/8/10xD



YOU Drilling Intelligently?

- SUMOCHAMヘッドとトリゴ
ン
インサートを組み合わせた
モジュラー式ドリルヘッド
- 大きなフルートがスムーズな
切屑排出を可能とし、
ハイパワーな穴あけを実現



動画をチェック!

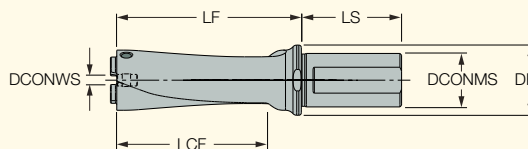


MODUDRILL

MD-BODY-3D

モジュラー式ドリルボディ

加工深さ: 3xD



型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-33-36-108-32A-3D	32.00	42.00	60.0	121.00	99.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-120-32A-3D	32.00	42.00	60.0	137.00	113.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径

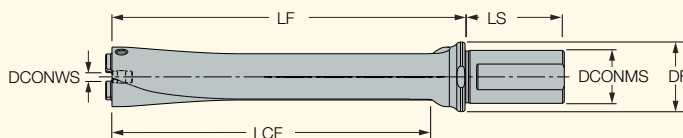
(2) 最大加工径

MODUDRILL

MD-BODY-5D

モジュラー式ドリルボディ

加工深さ: 5xD



型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-33-36-180-32A-5D	32.00	42.00	60.0	193.00	171.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-200-32A-5D	32.00	42.00	60.0	217.00	193.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径

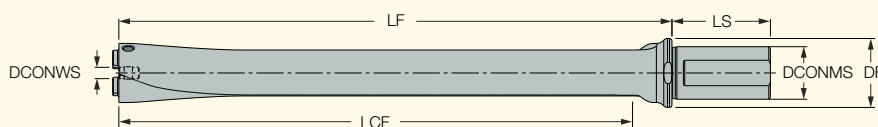
(2) 最大加工径

MODUDRILL

MD-BODY-8D

モジュラー式ドリルボディ

加工深さ: 8xD



型番	DCONMS	DF	LS	LF	LCF	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONWS			
MD-BODY-33-36-288-32A-8D	32.00	42.00	60.0	301.00	279.0	33.00	36.90	6.70	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH
MD-BODY-37-40-320-32A-8D	32.00	42.00	60.0	337.00	313.0	37.00	40.90	6.90	SET SCREW M6-MODUDRILL	BLD T15/S7	SW6-T-SH

(1) 最小加工径

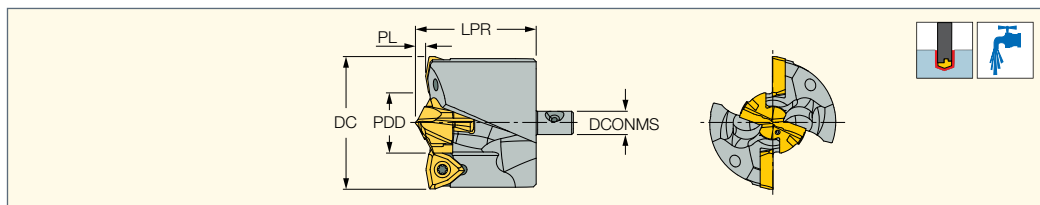
(2) 最大加工径



MODUDRILL

MD-MNC

モジュラー式ドリルヘッド
中心刃: SUMOCHAM
外周刃: トリゴンインサート



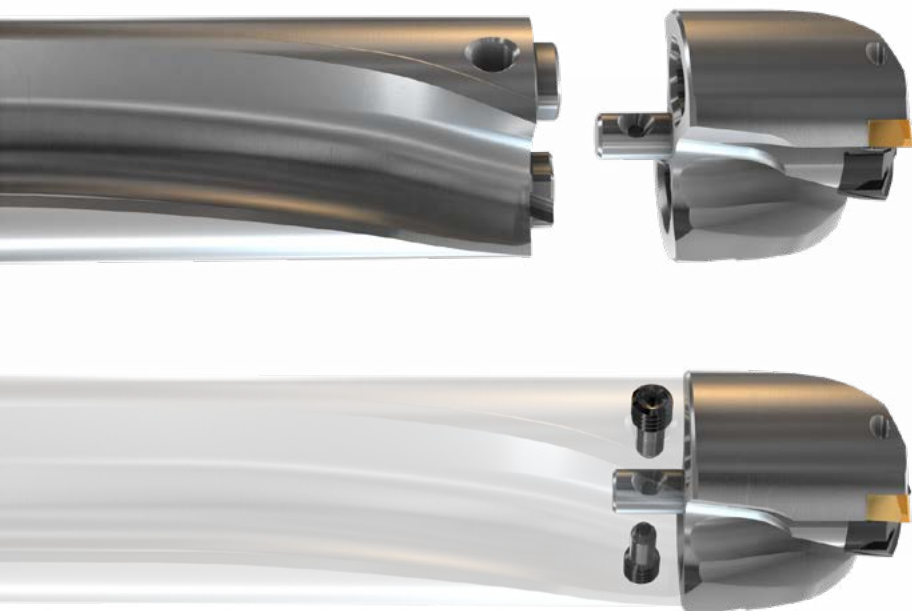
型番	DC	PDD	LPR	DCONMS	PL	MIID ⁽¹⁾	MIID ²⁽²⁾
MD-MNC 330-169-W5	33.00	16.90	35.00	6.70	3.000	ICP 169-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 332-169-W5	33.20	16.90	35.00	6.70	3.000	ICP 169-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 340-189-W5	34.00	18.90	35.00	6.70	3.000	ICP 189-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 350-199-W5	35.00	19.90	35.00	6.70	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 360-209-W5	36.00	20.90	35.30	6.70	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 362-209-W5	36.20	20.90	35.30	6.70	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 05T308-W-DC
MD-MNC 370-179-W6	37.00	17.90	35.00	6.90	3.000	ICP 179-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 380-189-W6	38.00	18.90	35.00	6.90	3.000	ICP 189-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 390-199-W6	39.00	19.90	35.00	6.90	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 392-199-W6	39.20	19.90	35.60	6.90	3.000	ICP 199-MNC	WCGX 06T308-W-DC
MD-MNC 400-209-W6	40.00	20.90	35.30	6.90	3.300	ICP 209-MNC	WCGX 06T308-W-DC

(1) マスターインサート

(2) マスターインサート2

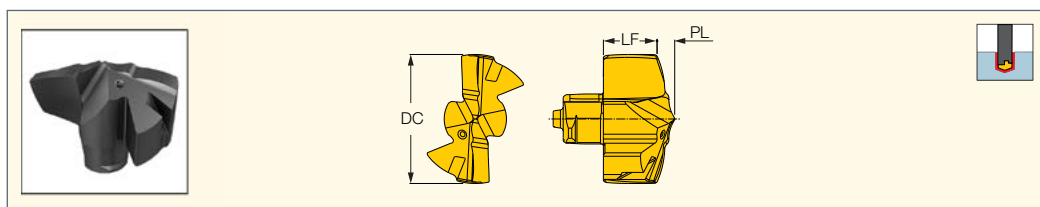
部品

型番				
MD-MNC 330-169-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 332-169-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 340-189-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 350-199-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 360-209-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 362-209-W5	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99	SR 34-506 M3X0.5	T-9/5
MD-MNC 370-179-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 380-189-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 390-199-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 392-199-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5
MD-MNC 400-209-W6	K MNC MULTI	K MNC 14-21.99*	SR 34-550-M2	T-10/5



MODUDRILL

ICP-MNC
SUMOCHAMヘッド
中心刃用

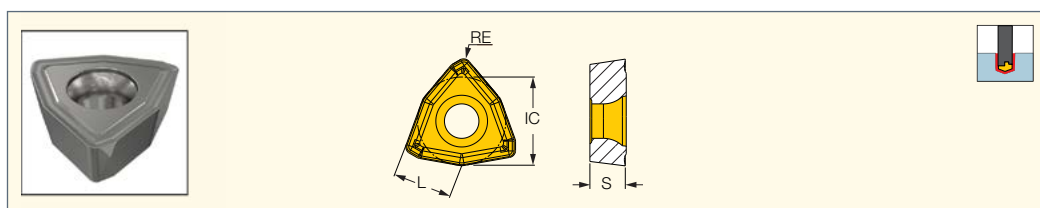


型番	寸法				IC908
	DC	PL	LF	SSC ⁽¹⁾	
ICP 169-MNC 4F	16.90	2.600	6.70	16	●
ICP 179-MNC 4F	17.90	2.800	7.10	17	●
ICP 189-MNC 4F	18.90	2.900	7.60	18	●
ICP 199-MNC 4F	19.90	2.700	8.30	19	●
ICP 209-MNC 4F	20.90	3.000	8.60	20	●

(1) ポケットサイズ

MODUDRILL

WCGX
トリゴンインサート
外周刃用



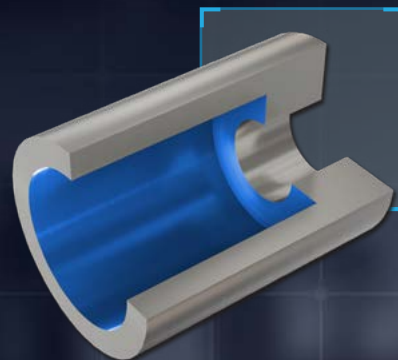
型番	寸法				IC918
	L	IC	S	RE	
WCGX 05T308-W-DC	5.35	7.94	3.88	0.80	●
WCGX 06T308-W-DC	6.38	9.47	3.80	0.80	●



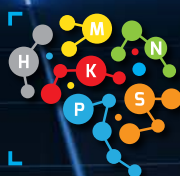
LOGIQ3CHAM

【ロジック3カム】

3枚刃
ボーリング加工専用ヘッド



加工径：Φ12mm-Φ25.9mm



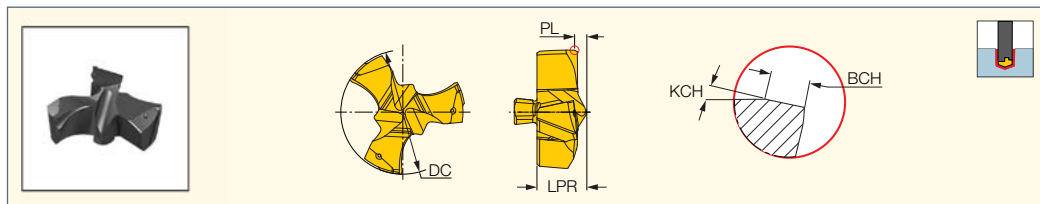
**YOU Drilling
Intelligently?**

ポジ形状のブレーカーにより、
抜群の切屑排出性
x 3 倍速の圧倒的な生産性を
体感ください！



動画をチェック！





型番	寸法						IC908
	DC	LPR	PL	BCH	KCH	SSC ⁽¹⁾	
F3B 120-IQ	12.00	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 125-IQ	12.50	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 127-IQ	12.70	4.90	0.850	0.40	30.0	12	●
F3B 130-IQ	13.00	5.00	1.000	0.40	30.0	13	●
F3B 135-IQ	13.50	5.00	1.000	0.40	30.0	13	●
F3B 140-IQ	14.00	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 143-IQ	14.30	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 145-IQ	14.50	5.74	1.440	0.40	30.0	14	●
F3B 150-IQ	15.00	6.01	1.440	0.40	30.0	15	●
F3B 155-IQ	15.50	6.01	1.440	0.40	30.0	15	●
F3B 160-IQ	16.00	6.43	1.580	0.40	30.0	16	●
F3B 165-IQ	16.50	6.43	1.580	0.40	30.0	16	●
F3B 170-IQ	17.00	6.95	1.630	0.40	30.0	17	●
F3B 175-IQ	17.50	6.95	1.630	0.40	30.0	17	●
F3B 180-IQ	18.00	7.30	1.610	0.40	30.0	18	●
F3B 185-IQ	18.50	7.30	1.610	0.40	30.0	18	●
F3B 190-IQ	19.00	7.58	1.600	0.40	30.0	19	●
F3B 195-IQ	19.50	7.58	1.600	0.40	30.0	19	●
F3B 200-IQ	20.00	7.52	1.760	0.40	30.0	20	●
F3B 205-IQ	20.50	7.52	1.760	0.40	30.0	20	●
F3B 210-IQ	21.00	7.98	1.740	0.40	30.0	21	●
F3B 215-IQ	21.50	7.98	1.740	0.40	30.0	21	●
F3B 220-IQ	22.00	8.67	1.830	0.40	30.0	22	●
F3B 225-IQ	22.50	8.67	1.830	0.40	30.0	22	●
F3B 230-IQ	23.00	8.78	1.960	0.40	30.0	23	●
F3B 235-IQ	23.50	8.78	1.960	0.40	30.0	23	●
F3B 240-IQ	24.00	8.91	1.800	0.40	30.0	24	●
F3B 245-IQ	24.50	8.91	1.800	0.40	30.0	24	●
F3B 250-IQ	25.00	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●
F3B 254-IQ	25.40	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●
F3B 255-IQ	25.50	9.87	1.970	0.40	30.0	25	●

● カウンターボーリング加工専用

⁽¹⁾ ポケットサイズ

使用上の注意:

F3Bヘッドでボーリング加工を行う際の下穴径は、以下の条件を満たす必要があります:

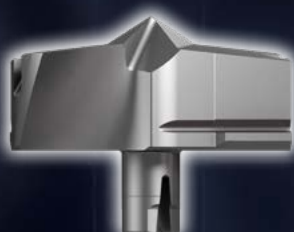
- 最小下穴径: ご使用になるヘッド径の70%以上の下穴が必要です。(F3B φ20mmヘッドの場合、φ14mm以上の下穴が必要)
- 取り代はヘッド径+ 2 mm (片肉1mm) 以上が必要です。
- 加工深さ5×D以上のホルダーを使用する際は、3×D以下のホルダーにて1×D以上の下穴を設けることを推奨いたします。



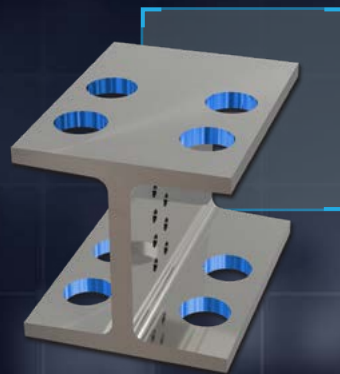
SUMO-CHAM / CHAM-SPADE-IQ ビーム(梁)加工用 ヘッド交換式ドリル



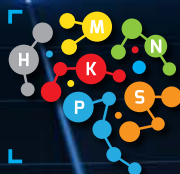
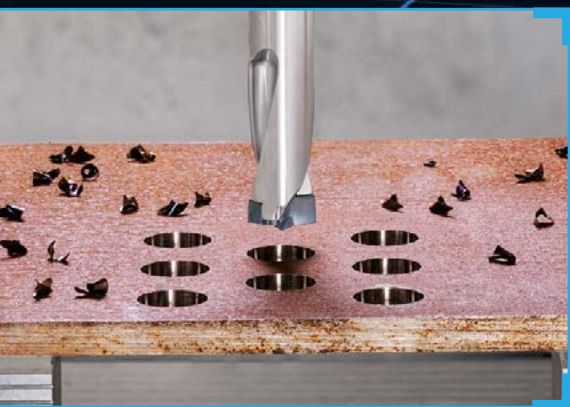
SUMOCHAM



CHAMSPADEIQ



加工径 : $\Phi 13.5\text{mm} - \Phi 40\text{mm}$
加工深さ : 5xD / 8xD



YOU Drilling Intelligently?

- ・セルフセンタリング形状と強化ボディが、ビビリとバリを抑制
- ・ビーム(梁)加工の生産性を飛躍的に向上

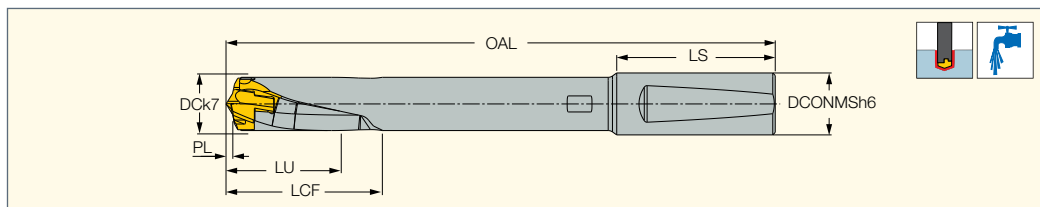
動画をチェック!



SUMOCHAM

DCN-N-5D-BD

ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ: 5xD
建築用梁の加工用



型番	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾	
DCN 135-050-16N-5D-BD	13.50	13.99	16.00	40.00	50.0	1.600	57.0	153.60	13.0	IHP 135-BD	K DCN 10-13.99
DCN 140-050-16N-5D-BD	14.00	14.99	16.00	40.00	50.0	1.700	57.0	157.70	14.0	IHP 140-BD	K DCN 14-17.99
DCN 160-050-20N-5D-BD	16.00	16.99	20.00	40.00	50.0	1.950	59.0	175.00	16.0	IHP 160-BD	K DCN 14-17.99
DCN 170-050-20N-5D-BD	17.00	17.99	20.00	40.00	50.0	2.000	59.0	182.00	17.0	IHP 170-BD	K DCN 14-17.99
DCN 180-050-20N-5D-BD	18.00	18.99	20.00	40.00	50.0	2.400	59.0	189.40	18.0	IHP 180-BD	K DCN 18-21.99
DCN 190-050-20N-5D-BD	19.00	19.99	20.00	40.00	50.0	2.550	59.0	197.10	19.0	IHP 190-BD	K DCN 18-21.99
DCN 200-050-25N-5D-BD	20.00	20.99	25.00	40.00	50.0	2.600	64.0	207.60	20.0	IHP 200-BD	K DCN 18-21.99
DCN 210-050-25N-5D-BD	21.00	21.99	25.00	40.00	50.0	2.650	64.0	214.70	21.0	IHP 210-BD	K DCN 18-21.99
DCN 220-050-25N-5D-BD	22.00	22.99	25.00	40.00	50.0	2.750	64.0	221.80	22.0	IHP 220-BD	K DCN 22-26.99
DCN 230-050-25N-5D-BD	23.00	23.99	25.00	40.00	50.0	2.900	64.0	228.90	23.0	IHP 230-BD	K DCN 22-26.99
DCN 240-050-25N-5D-BD	24.00	24.99	25.00	40.00	50.0	3.000	64.0	236.00	24.0	IHP 240-BD	K DCN 22-26.99
DCN 250-050-32N-5D-BD	25.00	25.99	32.00	40.00	50.0	3.100	68.0	246.10	25.0	IHP 250-BD	K DCN 22-26.99
DCN 260-050-32N-5D-BD	26.00	26.99	32.00	40.00	50.0	3.300	68.0	253.30	26.0	IHP 260-BD	K DCN 22-26.99
DCN 270-050-32N-5D-BD	27.00	27.99	32.00	40.00	50.0	3.400	68.0	260.40	27.0	IHP 270-BD	K DCN 27-32.99
DCN 280-050-32N-5D-BD	28.00	28.99	32.00	40.00	50.0	3.550	68.0	267.60	28.0	IHP 280-BD	K DCN 27-32.99
DCN 300-070-32N-5D-BD	30.00	30.99	32.00	50.00	70.0	3.800	68.0	280.80	30.0	IHP 300-BD	K DCN 27-32.99
DCN 320-070-32N-5D-BD	32.00	32.99	32.00	50.00	70.0	3.950	68.0	295.00	32.0	IHP 320-BD	K DCN 27-32.99

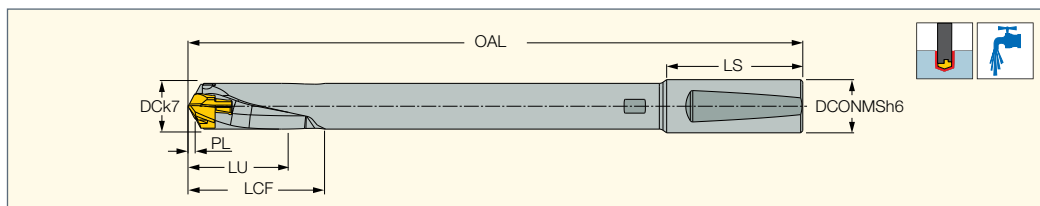
・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

- (1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

SUMOCHAM

DCN-N-8D-BD

ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ: 8xD
建築用梁の加工用



型番	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾	
DCN 135-050-16N-8D-BD	13.50	13.99	16.00	40.00	50.0	1.600	57.0	194.10	13.0	IHP 135-BD	K DCN 10-13.99
DCN 140-050-16N-8D-BD	14.00	14.99	16.00	40.00	50.0	1.700	57.0	199.70	14.0	IHP 140-BD	K DCN 14-17.99
DCN 160-050-20N-8D-BD	16.00	16.99	20.00	40.00	50.0	1.950	59.0	223.00	16.0	IHP 160-BD	K DCN 14-17.99
DCN 170-050-20N-8D-BD	17.00	17.99	20.00	40.00	50.0	2.000	59.0	233.00	17.0	IHP 170-BD	K DCN 14-17.99
DCN 180-050-20N-8D-BD	18.00	18.99	20.00	40.00	50.0	2.400	59.0	243.40	18.0	IHP 180-BD	K DCN 18-21.99
DCN 190-050-20N-8D-BD	19.00	19.99	20.00	40.00	50.0	2.550	59.0	254.10	19.0	IHP 190-BD	K DCN 18-21.99
DCN 200-050-25N-8D-BD	20.00	20.99	25.00	40.00	50.0	2.600	64.0	267.60	20.0	IHP 200-BD	K DCN 18-21.99
DCN 210-050-25N-8D-BD	21.00	21.99	25.00	40.00	50.0	2.650	64.0	277.70	21.0	IHP 210-BD	K DCN 18-21.99
DCN 220-050-25N-8D-BD	22.00	22.99	25.00	40.00	50.0	2.750	64.0	287.80	22.0	IHP 220-BD	K DCN 22-26.99
DCN 230-050-25N-8D-BD	23.00	23.99	25.00	40.00	50.0	2.900	64.0	297.90	23.0	IHP 230-BD	K DCN 22-26.99
DCN 240-050-25N-8D-BD	24.00	24.99	25.00	40.00	50.0	3.000	64.0	308.00	24.0	IHP 240-BD	K DCN 22-26.99
DCN 250-050-32N-8D-BD	25.00	25.99	32.00	40.00	50.0	3.100	68.0	321.10	25.0	IHP 250-BD	K DCN 22-26.99
DCN 260-050-32N-8D-BD	26.00	26.99	32.00	40.00	50.0	3.300	68.0	331.30	26.0	IHP 260-BD	K DCN 22-26.99
DCN 270-050-32N-8D-BD	27.00	27.99	32.00	40.00	50.0	3.400	68.0	341.40	27.0	IHP 270-BD	K DCN 27-32.99
DCN 280-050-32N-8D-BD	28.00	28.99	32.00	40.00	50.0	3.550	68.0	351.60	28.0	IHP 280-BD	K DCN 27-32.99
DCN 300-070-32N-8D-BD	30.00	30.99	32.00	50.00	70.0	3.800	68.0	370.80	30.0	IHP 300-BD	K DCN 27-32.99
DCN 320-070-32N-8D-BD	32.00	32.99	32.00	50.00	70.0	3.950	68.0	391.00	32.0	IHP 320-BD	K DCN 27-32.99

・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

- (1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ
(4) マスターインサート

SUMOCHAMシリーズ
セルフクランプ
構造

高剛性
強化ボディ

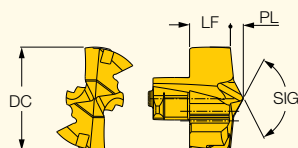
MQL対応
内部クーラント仕様



SUMOCHAM

IHP-BD

SUMOCHAMドリルヘッド
建築用梁・構造用鋼の加工用



型番	寸法						IC954
	DC	LF	PL	SIG	SSC ⁽¹⁾		
IHP 138-BD	13.80	5.40	1.700	128	13		●
IHP 140-BD	14.00	5.60	1.800	128	14		●
IHP 160-BD	16.00	6.10	1.950	128	16		●
IHP 170-BD	17.00	6.80	2.000	128	17		●
IHP 178-BD	17.80	6.80	2.000	128	17		●
IHP 180-BD	18.00	7.30	2.400	128	18		●
IHP 200-BD	20.00	8.10	2.600	128	20		●
IHP 210-BD	21.00	8.50	2.650	128	21		●
IHP 218-BD	21.80	8.50	2.650	128	21		●
IHP 220-BD	22.00	8.70	2.750	128	22		●
IHP 225-BD	22.50	8.70	2.750	128	22		●
IHP 230-BD	23.00	9.30	2.900	128	23		●
IHP 240-BD	24.00	10.00	3.000	128	24		●
IHP 250-BD	25.00	10.00	3.100	128	25		●
IHP 258-BD	25.80	10.00	3.100	128	25		●
IHP 260-BD	26.00	10.30	3.300	128	26		●
IHP 265-BD	26.50	10.30	3.300	128	26		●
IHP 270-BD	27.00	10.80	3.400	128	27		●
IHP 275-BD	27.50	10.80	3.400	128	27		●
IHP 280-BD	28.00	11.30	3.550	128	28		●
IHP 300-BD	30.00	12.00	3.800	128	30		●
IHP 320-BD	32.00	13.30	3.950	128	32		●

● 中間径は、受注生産にて承ります。

(1) ポケットサイズ

Self CENTERING

ノイズや振動を抑制する
最先端ヘッド形状

バリの発生を抑制
する鋭利な先端角
バリ取り不要

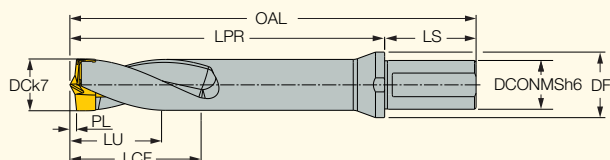


高靱性ナノレイヤー
PVDコーティングにより、
耐チッピング性と
耐摩耗性に優れる

CHAMSPADEIQ

DFN-5D-BD

ヘッド交換式ドリル
強化ボディ
回り止めフラット部付シャンク
加工深さ: 5xD
建築用梁の加工用



型番	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	LPR	DF	DCONMS	LU	LCF	PL	LS	OAL	SSC ⁽³⁾	
DFN 330-070-32A-5D-BD	33.00	33.99	199.60	43.00	32.00	50.00	70.0	4.250	60.0	259.60	33	K DFN 30-40
DFN 340-080-32A-5D-BD	34.00	34.99	205.70	43.00	32.00	50.00	80.0	4.510	60.0	265.70	34	K DFN 30-40
DFN 360-080-32A-5D-BD	36.00	36.99	217.90	43.00	32.00	50.00	80.0	4.760	60.0	277.90	36	K DFN 30-40
DFN 380-080-32A-5D-BD	38.00	38.99	231.00	43.00	32.00	50.00	80.0	5.030	60.0	291.00	38	K DFN 30-40
DFN 390-080-32A-5D-BD	39.00	39.99	236.60	43.00	32.00	50.00	80.0	5.160	60.0	296.60	39	K DFN 30-40

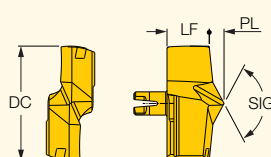
• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

- (1) 最小加工径
(2) 最大加工径
(3) ポケットサイズ

CHAMSPADEIQ

IFHP-BD

CHAM-SPADE-IQヘッド
建設ビーム・構造用鋼加工用



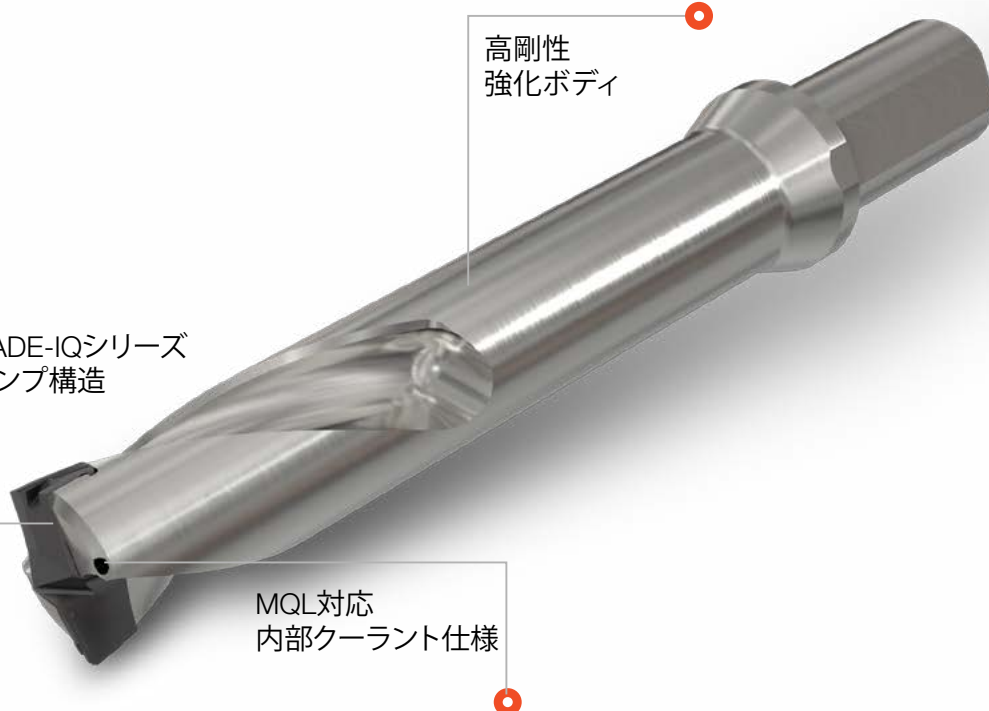
型番	寸法					IC954
	DC	LF	ポケットサイズ	PL	SIG	
IFHP 330-SPADE-BD	33.00	10.80	33	4.250	137	●
IFHP 335-SPADE-BD	33.50	10.80	33	4.250	137	●
IFHP 340-SPADE-BD	34.00	11.60	34	4.510	137	●
IFHP 380-SPADE-BD	38.00	14.10	38	5.030	137	●
IFHP 381-SPADE-BD	38.10	14.10	38	5.030	137	●
IFHP 390-SPADE-BD	39.00	13.40	39	5.160	137	●
IFHP 397-SPADE-BD	39.70	13.40	39	5.160	137	●

• 中間径は、受注生産にて承ります。

CHAM-SPADE-IQシリーズ
セルフクランプ構造

高剛性
強化ボディ

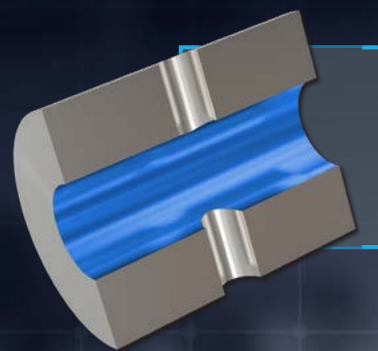
MQL対応
内部クーラント仕様



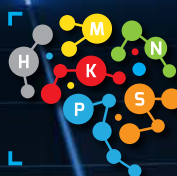
QUICKDRILL

【クイックドリル】

サイドロック機構付き
新コンセプトドリル
不安定な条件下での穴加工に対応



加工径: $\Phi 12\text{mm}$ - $\Phi 25.9\text{mm}$
加工深さ: $3xD$ / $5xD$



YOU Drilling Intelligently?

.....
スクリューによるロック機構を採用
2箇所のスロットで簡単取り付け
ISO P種・K種加工用
.....



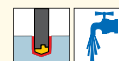
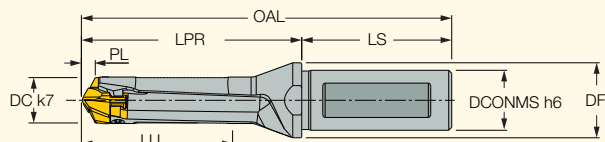
動画をチェック!



QUICKDRILL

DLN A-3D

ヘッド交換式ドリル
サイドスクリューロック式
断続加工用
加工深さ: 3xD



型番	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	LS	OAL	SSC ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾
DLN 120-036-16A-3D	12.00	12.49	16.00	20.00	38.30	53.0	2.300	48.0	101.00	12.0	ILP 120-2M
DLN 125-037-16A-3D	12.50	12.99	16.00	20.00	39.39	54.5	2.390	48.0	102.50	12.0	ILP 125-2M
DLN 130-039-16A-3D	13.00	13.49	16.00	20.00	41.44	56.6	2.440	48.0	104.60	13.0	ILP 130-2M
DLN 135-041-16A-3D	13.50	13.99	16.00	20.00	43.53	58.1	2.530	48.0	106.10	13.0	ILP 135-2M
DLN 140-042-16A-3D	14.00	14.49	16.00	20.00	44.60	62.2	2.600	48.0	110.15	14.0	ILP 140-2M
DLN 145-044-16A-3D	14.50	14.99	16.00	20.00	46.69	63.7	2.690	48.0	111.65	14.0	ILP 145-2M
DLN 150-045-20A-3D	15.00	15.99	20.00	25.00	47.75	66.7	2.750	50.0	116.73	15.0	ILP 150-2M
DLN 160-048-20A-3D	16.00	16.99	20.00	25.00	50.90	73.3	2.900	50.0	123.30	16.0	ILP 160-2M
DLN 170-051-20A-3D	17.00	17.99	20.00	25.00	54.07	75.9	3.070	50.0	125.90	17.0	ILP 170-2M
DLN 180-054-25A-3D	18.00	18.99	25.00	32.00	57.21	80.5	3.210	56.0	136.50	18.0	ILP 180-2M
DLN 190-057-25A-3D	19.00	19.99	25.00	32.00	60.36	85.0	3.360	56.0	141.00	19.0	ILP 190-2M
DLN 200-060-25A-3D	20.00	20.99	25.00	32.00	63.50	89.6	3.500	56.0	145.60	20.0	ILP 200-2M
DLN 210-063-25A-3D	21.00	21.99	25.00	32.00	66.66	94.2	3.660	56.0	150.18	21.0	ILP 210-2M
DLN 220-066-25A-3D	22.00	22.99	25.00	32.00	69.80	98.8	3.800	56.0	154.76	22.0	ILP 220-2M
DLN 230-069-32A-3D	23.00	23.99	32.00	42.00	72.94	103.3	3.940	60.0	163.33	23.0	ILP 230-2M
DLN 240-072-32A-3D	24.00	24.99	32.00	42.00	76.10	107.9	4.100	60.0	167.90	24.0	ILP 240-2M
DLN 250-075-32A-3D	25.00	25.99	32.00	42.00	79.28	112.5	4.280	60.0	172.50	25.0	ILP 250-2M

・ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

- (1) 最小加工径
- (2) 最大加工径
- (3) ポケットサイズ
- (4) マスターインサート

部品

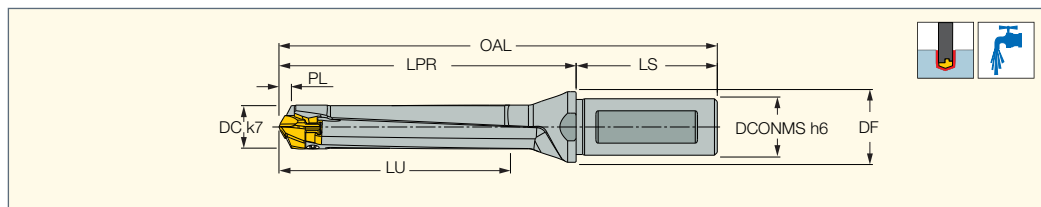
型番			
DLN 120-036-16A-3D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 125-037-16A-3D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 130-039-16A-3D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 135-041-16A-3D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 140-042-16A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 145-044-16A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 150-045-20A-3D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 160-048-20A-3D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 170-051-20A-3D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 180-054-25A-3D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 190-057-25A-3D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 200-060-25A-3D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 210-063-25A-3D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 220-066-25A-3D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 230-069-32A-3D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 240-072-32A-3D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 250-075-32A-3D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM



QUICKDRILL

DLN A-5D

ヘッド交換式ドリル
サイドスクリューロック式
断続加工用
加工深さ：5xD



型番	DCN ⁽¹⁾	DCX ⁽²⁾	DCONMS	DF	LU	LPR	PL	LS	OAL	SSC ⁽³⁾	MIID ⁽⁴⁾
DLN 120-060-16A-5D	12.00	12.49	16.00	20.00	62.30	77.0	2.300	48.0	125.00	12.0	ILP 120-2M
DLN 125-062-16A-5D	12.50	12.99	16.00	20.00	64.39	79.5	2.390	48.0	127.50	12.0	ILP 125-2M
DLN 130-065-16A-5D	13.00	13.49	16.00	20.00	67.44	82.6	2.440	48.0	130.60	13.0	ILP 130-2M
DLN 135-068-16A-5D	13.50	13.99	16.00	20.00	70.53	85.1	2.530	48.0	133.10	13.0	ILP 135-2M
DLN 140-070-16A-5D	14.00	14.49	16.00	20.00	72.60	90.2	2.600	48.0	138.15	14.0	ILP 140-2M
DLN 145-073-16A-5D	14.50	14.99	16.00	20.00	77.69	92.7	2.690	48.0	140.65	14.0	ILP 145-2M
DLN 150-075-20A-5D	15.00	15.99	20.00	25.00	77.69	98.7	2.750	50.0	148.73	15.0	ILP 150-2M
DLN 160-080-20A-5D	16.00	16.99	20.00	25.00	82.90	105.3	2.900	50.0	155.30	16.0	ILP 160-2M
DLN 170-085-20A-5D	17.00	17.99	20.00	25.00	88.01	111.9	3.070	50.0	161.90	17.0	ILP 170-2M
DLN 180-090-25A-5D	18.00	18.99	25.00	32.00	93.21	118.5	3.210	56.0	174.50	18.0	ILP 180-2M
DLN 190-095-25A-5D	19.00	19.99	25.00	32.00	98.36	125.0	3.360	56.0	181.00	19.0	ILP 190-2M
DLN 200-100-25A-5D	20.00	20.99	25.00	32.00	103.50	131.6	3.500	56.0	187.60	20.0	ILP 200-2M
DLN 210-105-25A-5D	21.00	21.99	25.00	32.00	108.67	138.2	3.660	56.0	194.18	21.0	ILP 210-2M
DLN 220-110-25A-5D	22.00	22.99	25.00	32.00	144.76	144.8	3.800	56.0	200.76	22.0	ILP 220-2M
DLN 230-115-32A-5D	23.00	23.99	32.00	42.00	151.33	151.3	3.940	60.0	211.33	23.0	ILP 230-2M
DLN 240-120-32A-5D	24.00	24.99	32.00	42.00	157.90	157.9	4.100	60.0	217.90	24.0	ILP 240-2M
DLN 250-125-32A-5D	25.00	25.99	32.00	42.00	129.29	164.5	4.280	60.0	224.50	25.0	ILP 250-2M

• ドリル本体より大径のドリルヘッドをご使用ください。(DCN-DCXのサイズのヘッドが装着出来ます。)

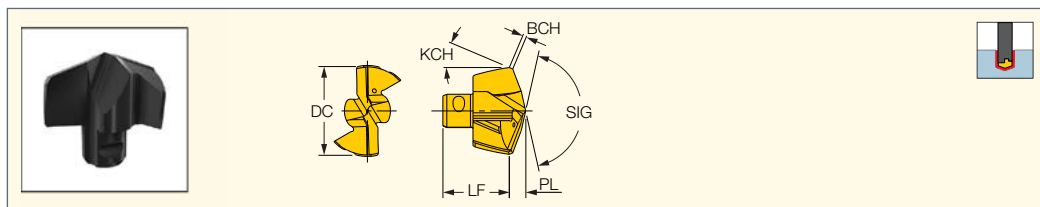
- (1) 最小加工径
- (2) 最大加工径
- (3) ポケットサイズ
- (4) マスターインサート

部品

型番			
DLN 120-060-16A-5D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 125-062-16A-5D	SR M2.5-L4.5-SL	HW 1.3	
DLN 130-065-16A-5D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 135-068-16A-5D	SR M2.5-L5.0-SL	HW 1.3	
DLN 140-070-16A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 145-073-16A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 150-075-20A-5D	SR M3.0-L5.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 160-080-20A-5D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 170-085-20A-5D	SR M3.0-L5.8-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 180-090-25A-5D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 190-095-25A-5D	SR M3.0-L6.6-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 200-100-25A-5D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 210-105-25A-5D	SR M3.0-L7.4-SL		L-KEY HEX SL 331 1.5X40MM
DLN 220-110-25A-5D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 230-115-32A-5D	SR M4.0-L7.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 240-120-32A-5D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM
DLN 250-125-32A-5D	SR M4.0-L8.8-SL		L-KEY HEX SL 331 2.0X40MM

QUICKDRILL

ILP
QUICKDRILLヘッド
ISO P種・K種加工用



型番	寸法							IC908
	DC	PL	LF	SIG	KCH	BCH	SSC ⁽¹⁾	
ILP 120-2M	12.00	2.300	4.70	140	30.0	0.70	12	●
ILP 125-2M	12.50	2.390	4.61	140	30.0	0.70	12	●
ILP 130-2M	13.00	2.440	5.16	140	30.0	0.70	13	●
ILP 135-2M	13.50	2.530	5.07	140	30.0	0.70	13	●
ILP 140-2M	14.00	2.600	5.55	140	30.0	0.70	14	●
ILP 145-2M	14.50	2.690	5.46	140	30.0	0.70	14	●
ILP 150-2M	15.00	2.750	5.98	140	30.0	0.70	15	●
ILP 155-2M	15.50	2.840	5.89	140	30.0	0.70	15	●
ILP 160-2M	16.00	2.900	6.40	140	30.0	0.70	16	●
ILP 165-2M	16.50	2.990	6.31	140	30.0	0.70	16	●
ILP 169-2M	16.90	3.020	6.23	140	30.0	0.70	16	●
ILP 170-2M	17.00	3.070	6.83	140	30.0	0.70	17	●
ILP 175-2M	17.50	3.160	6.74	140	30.0	0.70	17	●
ILP 180-2M	18.00	3.210	7.29	140	30.0	0.70	18	●
ILP 185-2M	18.50	3.300	7.20	140	30.0	0.70	18	●
ILP 190-2M	19.00	3.360	7.64	140	30.0	0.70	19	●
ILP 195-2M	19.50	3.450	7.55	140	30.0	0.70	19	●
ILP 200-2M	20.00	3.500	8.10	140	30.0	0.70	20	●
ILP 205-2M	20.50	3.591	8.01	140	30.0	0.70	20	●
ILP 210-2M	21.00	3.670	8.51	140	30.0	0.70	21	●
ILP 215-2M	21.50	3.761	8.42	140	30.0	0.70	21	●
ILP 220-2M	22.00	3.800	8.96	140	30.0	0.70	22	●
ILP 225-2M	22.50	3.891	8.87	140	30.0	0.70	22	●
ILP 230-2M	23.00	4.940	8.39	140	30.0	0.70	23	●
ILP 235-2M	23.50	5.031	8.30	140	30.0	0.70	23	●
ILP 240-2M	24.00	4.110	9.79	140	30.0	0.70	24	●
ILP 245-2M	24.50	4.201	9.70	140	30.0	0.70	24	●
ILP 250-2M	25.00	4.290	10.21	140	30.0	0.70	25	●
ILP 255-2M	25.50	4.381	10.12	140	30.0	0.70	25	●

(1) ポケットサイズ



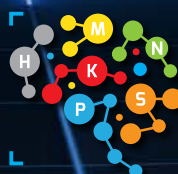
WHISPERLINE

【ウィスパーライン】

深穴ボーリング加工用 モジュラー式防振ホルダー

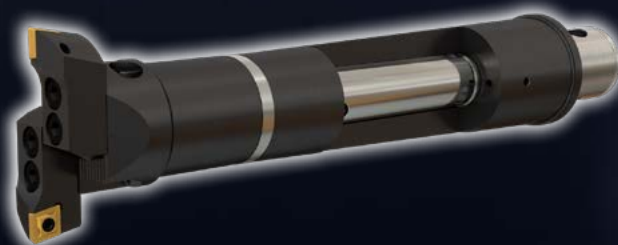


深穴ボーリング加工において
切屑を効果的に排出する
内部給油システム



YOU Boring Intelligently?

防振機構付きロングシャンク
(最大10xD)
MB40 - MB80 接続
粗～仕上げ加工まで対応可能



動画をチェック!

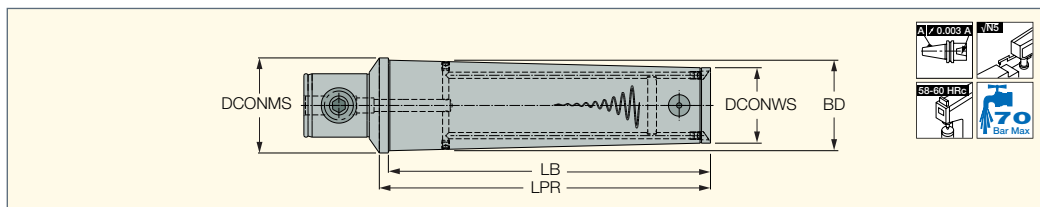


WHISPERLINE

AV-RE-MB

リデューサー

MBモジュラーシステム



型番	DCONMS	DCONWS	LPR	BD	LB	kg
AV RE MB50 MB40X176	50.00	40.00	176.00	47.00	170.0	3.67
AV RE MB63 MB50X220	63.00	50.00	220.00	60.00	214.0	4.66
AV RE MB80 MB63X280	80.00	63.00	280.00	77.00	272.0	8.40

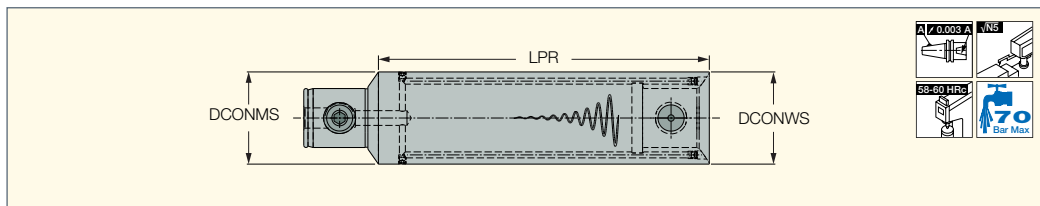
- 取付け工具の総重量が、機械の許容積載量を超えないようご注意ください。

WHISPERLINE

AV-EX-MB

延長ホルダー

MBモジュラーシステム



型番	DCONMS	DCONWS	LPR	kg
AV EX MB50X180	50.00	50.00	180.00	4.29
AV EX MB63X230	63.00	63.00	230.00	6.54
AV EX MB80X280	80.00	80.00	280.00	8.70

- 取付け工具の総重量が、機械の許容積載量を超えないようご注意ください。







本社

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町1-5-3
千里朝日阪急ビル20F
Tel. 06-6835-5471(代)
Fax. 06-6835-5472

テクニカルセンター

〒650-0047 兵庫県神戸市中央区港島南町5-5-2
神戸国際ビジネスセンター1F
Tel. 078-304-6871(代)
Fax. 078-304-6872

近畿支店

大阪営業所

〒560-0082 大阪府豊中市新千里東町
1-5-3 千里朝日阪急ビル20F
Tel. 06-6835-5471(代)
Fax. 06-6835-5472

明石営業所

〒673-0898 兵庫県明石市樽屋町8-34
第5池内ビル307
Tel. 078-917-3111
Fax. 078-917-3112

中四国・九州支店

岡山営業所

〒700-0921 岡山県岡山市北区東古松
3-3-32 ウィンクルム東古松B-II
Tel. 086-238-4971
Fax. 086-238-4972

広島営業所

〒731-0122 広島県広島市安佐南区中筋
3-24-15 リーベン中筋201
Tel. 082-831-1871
Fax. 082-831-1872

福岡営業所

〒812-0013 福岡県福岡市博多区博多
駅東
3-10-15 博多駅東アトルビル502
Tel. 092-432-2731
Fax. 092-432-2732

東海・北陸支店

名古屋営業所

〒464-0850 愛知県名古屋市中千種区今池
5-1-5 名古屋センタープラザビル9F
Tel. 052-735-3981(代)
Fax. 052-735-3982

安城営業所

〒446-0058 愛知県安城市三河安城南町
1-15-8 サンテラス三河安城901
Tel. 0566-71-3471
Fax. 0566-71-3472

浜松営業所

〒432-8023 静岡県浜松市中央区鴨江
1-28-22 ビバリー鴨江1F
Tel. 053-401-2311
Fax. 053-401-2312

金沢営業所

〒920-3126 石川県金沢市福久1-52
ノース・フィールド201
Tel. 076-258-7931
Fax. 076-258-7932

関東・甲信支店

東京営業所

〒143-0016 東京都大田区大森北1-17-2
大森センタービル7F
Tel. 03-5764-1181(代)
Fax. 03-5764-1182

厚木営業所

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町
5-43-16 アネーロ厚木II 703
Tel. 046-226-6681
Fax. 046-226-6682

つくば営業所

〒305-0032 茨城県つくば市竹園2-10-8
第三芳村ビル403
Tel. 029-828-7361
Fax. 029-828-7362

上田営業所

〒386-0025 長野県上田市天神2-1-22
OAUビル3B
Tel. 0268-28-5231
Fax. 0268-28-5232

東北・北関東支店

高崎営業所

〒370-0841 群馬県高崎市栄町2-10
きむらビルIII 2-A
Tel. 027-395-4251
Fax. 027-395-4252

仙台営業所

〒981-1103 宮城県仙台市太白区中田町
字千刈田1-6 あかりテラス中2F
Tel. 022-395-9071
Fax. 022-395-9072

安全上のご注意 : Attentions On Safety ~切削工具: Cutting Tools~

★ 切削工具は刃物ですので、取扱いに際しては充分ご注意ください。

- ・ ケースからの工具取り出し時、機械への装着時等は切刃を素手で触らない様、保護手袋等をご使用ください。
- ・ 重い重量の工具取扱い時は落下等による怪我の危険があります。適切な運搬機具、チェーンブロック等を使用し、安全靴を着用してください。
- ・ 工具使用時は、破損や飛散する危険がありますので、必ず、安全カバーの設置、保護めがね、マスク等を着用してください。
- ・ カタログ記載の加工条件数値は、作業能率等を考慮し、一つの目安として記載しております。
機械剛性、加工物形状、型番等を考慮し調整してください。
- ・ 加工による不良品発生を防止する為、工具及び加工物の寸法をご確認ください。
- ・ 切削油は用途に応じ選定してください。不水溶性切削油材使用時は、加工時に発生する火花・破損による発熱で引火、火災の危険があります。
防火対策を必ず行ってください。
- ・ 工具改造等の仕様変更は、事故原因となりますのでおやめください。

※ 安全上の基本的項目について記載しております。その他の詳細につきましては、弊社までお問い合わせください。

掲載製品については、改廃される場合もございますので、あらかじめご承知おきの程、お願い申し上げます。
弊社製品の向上を図る一環として本カタログの掲載製品の仕様等を予告なく変更する事があります。



イ斯卡ル新製品カタログ

Japanese Version 2024

YOU

賢い機械加工、
できてますか？

MACHINING

INTELLIGENTLY?